



GOUVERNEMENT

*Liberté
Égalité
Fraternité*



Lauréats des fonds de modernisation automobile et aéronautique

8 décembre 2020

Relancer les filières automobile et aéronautique

Les deux filières automobile et aéronautique, avec respectivement près de 400 000 et 300 000 emplois industriels, sont des piliers de l'industrie française. Elles ont été particulièrement impactées par la crise sanitaire compte tenu de la forte baisse du marché automobile en Europe et du coup d'arrêt massif et brutal porté au transport aérien. C'est pourquoi des plans de soutien sectoriels ont été annoncés dès le 26 mai 2020, par le Président de la République, pour l'automobile et le 9 juin 2020, par Bruno Le Maire, ministre de l'Économie, des Finances et de la Relance, pour l'aéronautique.

Un des enjeux de la relance de ces secteurs réside dans le maintien de la faculté des entreprises à fabriquer les prochaines générations d'aéronefs et de véhicules électriques, hybrides et à hydrogène. Pour permettre à ces filières stratégiques de rebondir après la crise, le Gouvernement a annoncé, dans le cadre de France Relance, le lancement de deux fonds de soutien aux investissements et d'accompagnement visant à accélérer la diversification, la modernisation et la transformation écologique des filières aéronautique et automobile.

Le fonds de soutien aux investissements de modernisation de la filière automobile

Doté de 200 millions d'euros en 2020, et de 600 millions d'euros sur trois ans, le fonds de soutien aux investissements de modernisation de la filière automobile vise à aider les entreprises à gagner en compétitivité, par une accélération des investissements d'automatisation et de numérisation de leurs procédés industriels. Suite à l'Appel à Manifestation d'Intérêt lancé auprès de toutes les entreprises de la filière du 23 juin au 31 juillet derniers, un appel à projets a été ouvert du 1^{er} septembre au 17 novembre 2020, recensant près de 800 projets.

A date, **l'instruction se faisant au fil de l'eau**, 151 projets lauréats ont été retenus représentant plus de 373 millions d'euros d'investissements industriels soutenus pour plus de 139 millions d'euros par l'Etat. Parmi ces lauréats, 66 nouveaux projets automobiles, portés par 62 entreprises, sont **présentés aujourd'hui**. Ils totalisent plus de 193 millions d'euros d'investissements productifs seront soutenus à hauteur de près de 69 millions d'euros par l'Etat.

Le fonds de modernisation et diversification de la filière aéronautique

Doté de 300 millions d'euros sur trois ans, le fonds de modernisation, de diversification et de verdissement des procédés de la filière aéronautique doit permettre aux acteurs de la filière aéronautique de rebondir en développant des chaînes de valeur d'avenir ou stratégiques afin de sortir de la crise par le haut, en préservant les compétences durement acquises, et en préparant l'avion vert du futur. Pour ceci, un appel à projets a été lancé

entre le 1^{er} septembre 2020 et le 17 novembre 2020, auprès duquel plus de 650 dossiers complets ont été déposés, montrant un fort dynamisme de la filière.

A l'heure actuelle, le fonds a sélectionné 136 projets lauréats, présentés ici, pour un soutien de l'Etat s'élevant à plus de 118 millions d'euros, correspondant à plus de 252 millions d'euros d'investissements productifs. Parmi ces lauréats, 29 nouveaux projets aéronautiques sont présentés aujourd'hui. Ces derniers totalisent plus de 62 millions d'euros d'investissements productifs et seront soutenus à hauteur de 27,5 millions d'euros par l'Etat.

Fort du succès des appels à projet, l'Etat renforce les moyens dédiés pour 2020.

Au total, 287 projets lauréats sont désormais annoncés. Ils représentent un investissement productif de plus de 605 millions d'euros à l'échelle nationale et bénéficieront d'un soutien de la part de l'Etat de plus de 257 millions d'euros, au titre des fonds de modernisation automobile et aéronautique.

Fort du succès des différents appels à projets, le Gouvernement a décidé de renforcer les moyens dédiés pour l'année 2020, afin de poursuivre dès maintenant la sélection et le financement des meilleurs projets dans le cadre de ces dispositifs. Les candidatures sont ouvertes jusqu'au 1^{er} juin 2021 :

- S'agissant du volet national, qui comprend des fonds de soutien aux investissements de modernisation des filières automobile et aéronautique, les trois dates successives de relèvement de dossiers sont prévues au premier semestre : le 26 janvier 2021, le 31 mars 2021, et le 1^{er} juin 2021.
- S'agissant du volet territorial, les candidatures sont déposées au niveau régional, et sont instruites au fil de l'eau jusqu'à épuisement des fonds.

Les modalités de candidatures sont disponibles à l'adresse suivante : <https://www.bpifrance.fr/A-la-une/Actualites/Plan-de-relance-pour-l-industrie-50441>

Focus sur le « Challenge Energie pour l'aéronautique »

Les acteurs de la filière des Nouveaux Systèmes Energétiques, au cœur des enjeux de transition énergétique impliquant près de 15 000 entreprises françaises, se mobilisent en soutien aux industriels de l'aéronautique durement frappés par la crise due au coronavirus.

Les grandes entreprises de l'énergie, au sein du Comité Stratégique de Filière (CSF), ont lancé en juin 2020 les Challenges Énergie pour l'Aéronautique dans l'objectif d'offrir à très court terme des débouchés à l'industrie aéronautique et de stimuler l'activité de ce secteur économique essentiel pour notre pays. En contrepartie, les entreprises de la filière des Nouveaux Systèmes Energétiques bénéficieront des savoir-faire et des hauts standards de qualité d'un secteur d'excellence.

Cette démarche s'inscrit dans une stratégie de réindustrialisation croisée et de synergie entre industriels aux échelles nationale et régionale.

Après une phase de présentation par les industriels de l'énergie d'une quarantaine de challenges ayant mobilisé 250 participants, plus d'une vingtaine de candidats engagent aujourd'hui l'étape de recherche et développement et de maturation des projets nécessaire à la validation des concepts d'industrialisation. Les premiers projets s'inscrivant dans les « Challenges Energie pour l'aéronautique » ont ainsi été sélectionnés par l'État comme lauréat de l'action « soutien aux investissements de la filière aéronautique » de France Relance.

Présentation du premier projet retenu :

CAILLAU – ETI

Romorantin-Lanthenay (41) – Région Centre-Val de Loire

Spécialisé dans la conception et la production de colliers de serrage haute performance, CAILLAU est reconnu notamment pour ses colliers de fixation aéronautique.

Dans le cadre du Challenge EnR-Aéro émis par Total pour un projet de rivetage et fixation, CAILLAU présente trois options pour la phase de maturation du projet et propose de réaliser et tester des pièces prototypes sur la ou les versions retenues. L'objectif est de sélectionner une solution parmi les designs proposés.

Par cette orientation vers le marché des énergies, l'entreprise escompte conforter son site de Romorantin en faisant face à la crise des secteurs aéronautique et automobile et assurer ainsi la pérennité de 20 emplois tout en ouvrant un nouveau champ de développement possible.

Cartographies des projets retenus à date

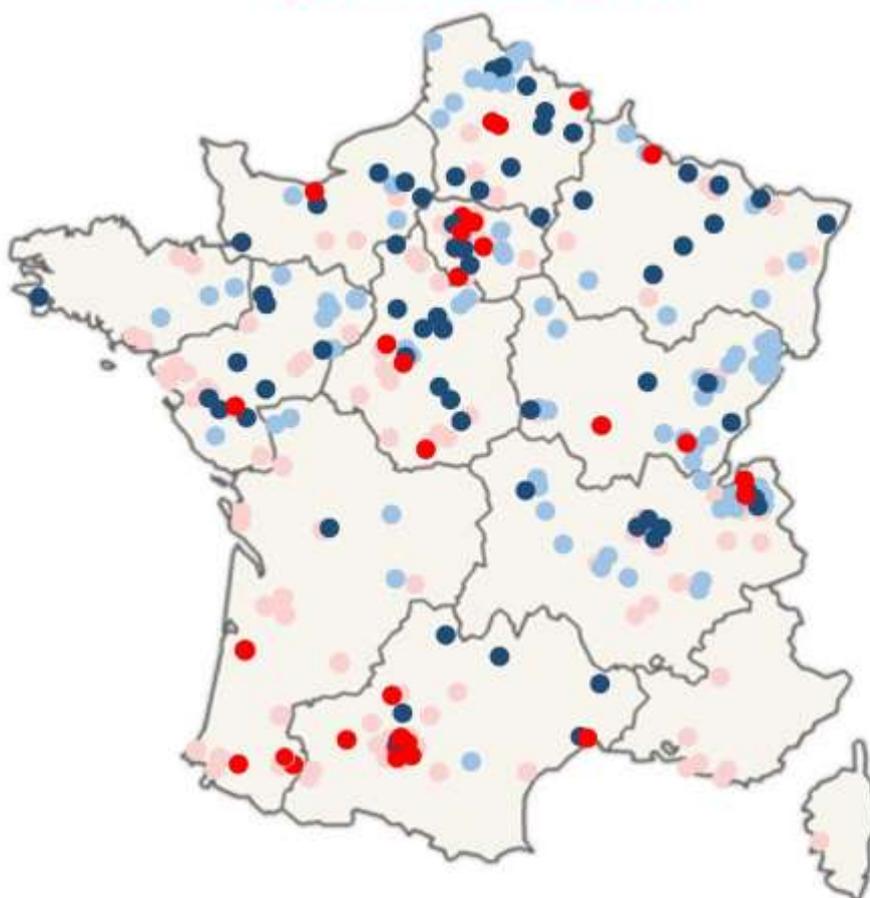


GOVERNEMENT

*Liberté
Égalité
Fraternité*



**287 projets lauréats dont 164 dans les
Territoires d'Industrie**



- Source : DGE, DTI, @ofrance

Vague d'annonce du lauréat

- Anciennes vagues d'annonce (192)
- Nouvelle vague d'annonce (95)

Secteur d'activité

- Projets automobiles (151)
- Projets aéronautiques (136)

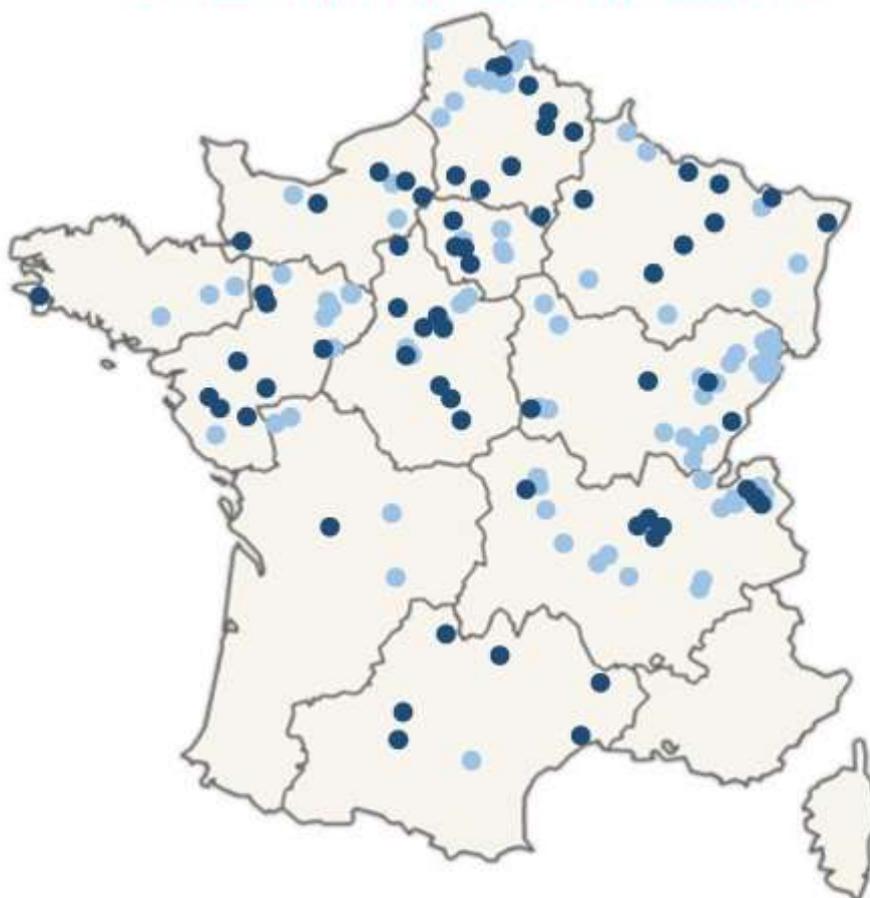


GOVERNEMENT

*Liberté
Égalité
Fraternité*



151 projets automobiles lauréats dont 97 dans les Territoires d'Industrie



Vague d'annonce du lauréat

- Anciennes vagues d'annonce (85)
- Nouvelle vague d'annonce (66)

- Source : DGE, DTI, @pfrance

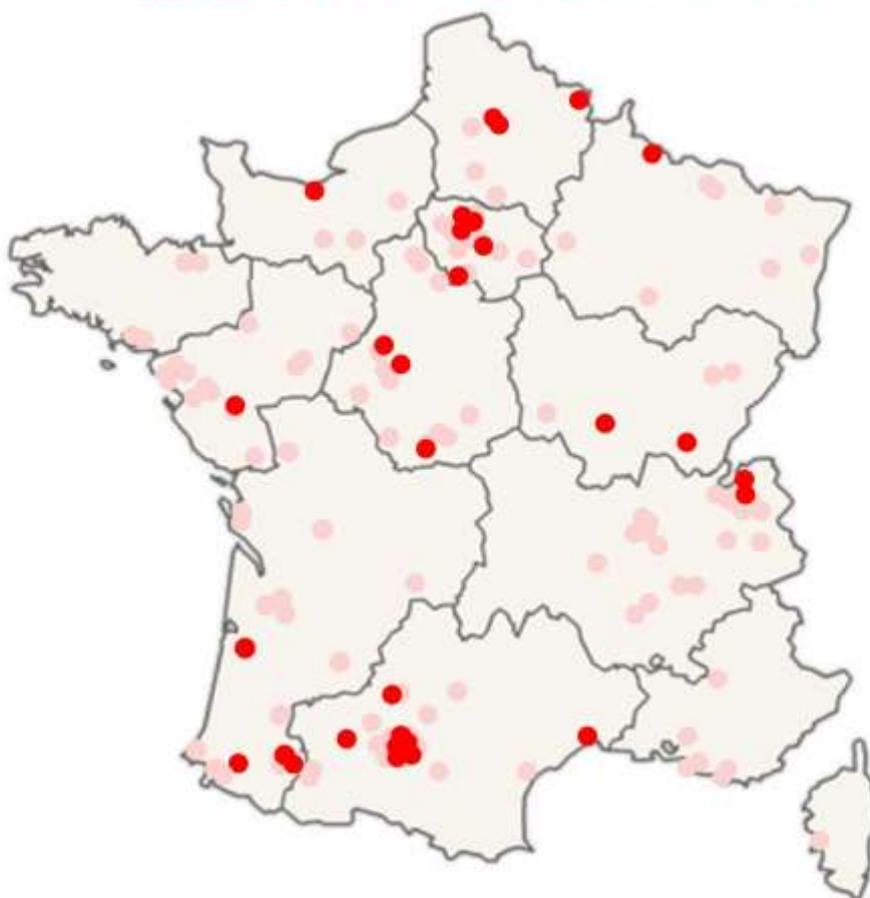


GOVERNEMENT

*Liberté
Égalité
Fraternité*



136 projets aéronautiques lauréats dont 68 dans les Territoires d'Industrie



Vague d'annonce du lauréat

- Anciennes vagues d'annonce (107)
- Nouvelle vague d'annonce (29)

- Source : DGE, DTI, @airfrance

Automobile

Présentation des projets retenus à date

Nouveaux projets présentés le 8 décembre 2020

Projet « STEP 2023 »

LIGIER GROUP – ETI

Abrest (03) – Région Auvergne-Rhône-Alpes
& Boufféré (85) – Région Pays de la Loire

ETI régionale et patrimoniale, Ligier Group est un fleuron de l'industrie française, constructeur de voitures sans permis et de micro-utilitaires. Le groupe compte plus de 400 salariés, répartis sur 2 sites de production en France, et 4 filiales en Europe.

Le projet a pour ambition le développement et le déploiement de motorisations plus propres pour application quadricycle à travers 3 axes :

- La dépollution de moteurs thermiques ;
- Le développement d'un nouveau véhicule 100% électrique innovant ;
- La modernisation de son outil productif, afin d'optimiser ses infrastructures et équipements, en termes d'efficacité de production et de performance environnementale.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « HAM France »

HAM France – PME

Peillonex (74) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

HAM France, du groupe PRACARTIS, propose à ses clients des outils et solutions d'usinage adaptées à l'ensemble des applications potentielles (tournage, fraisage, filetage, gorges, rainurage, perçage, alésage), quels que soient les matériaux à usiner ou l'opération réalisée (de l'ébauche à la finition). Les objectifs du projet sont :

- Suppression définitive des machines « conventionnelles » du site de production, qui sont peu compétitives et non automatisées ;
- Automatisation du processus de production d'outils coupants (activité principale de la société) ;
- Rassemblement des activités du bureau d'études de celles du centre de production au sein d'un seul et même bâtiment.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « V.A.I. »

NAVYA – ETI

Villeurbanne (69) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

NAVYA est spécialisée dans les systèmes de conduite autonome. Depuis sa première mondiale en 2015, NAVYA a vendu plus de 160 véhicules autonomes.

Ce projet consiste à développer un concept innovant de tracteurs équipés de technologies de conduite autonome et leurs services, qui seront adaptées aux spécificités des applications des secteurs aéroportuaires, industriels, de la grande distribution et d'e-commerce : Architecture de capteurs optimisée, logiciel d'optimisation des flux, fonctionnalités étendues pour des manœuvres métier (mise à quai, couplage, etc.), intégration dans les environnements industriels exigeants (haute disponibilité, fiabilité accrue).

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « New Cell »

VIGNAL SYSTEMS – ETI

Corbas (69) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

La société VIGNAL SYSTEMS est positionnée dans la fabrication des feux de signalisation pour les véhicules lourds. Sa stratégie industrielle « Global design – Local production » consiste à concevoir des produits en France pour le marché mondial.

L'objectif du projet est le développement d'une cellule robotisée innovante et adaptée à la typologie des pièces plastiques développées.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « PiLAutE »

IVA – PME

Meyzieu (69) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

La société IVA produit environ 15 KT/an de polymères de haute performance pour la fabrication de vernis d'émaillage. Ces vernis sont utilisés dans les moteurs électriques pour isoler les fils de cuivre bobinés. Plus cet isolant est fin, tout en satisfaisant des performances électriques, de résistance mécanique et à la température, plus le moteur est performant énergétiquement.

Afin de répondre aux nouvelles contraintes des véhicules électriques (besoin en vernis d'émaillage présentant des résistances thermiques et résistances aux décharges partielles plus importantes) et l'élargir son offre, le projet PiLAutE, porté par IVA, consiste en la mise en place du premier outil industriel permettant de produire des vernis de type polyimides en Europe.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « SAMO »

SAMO – PME

Bonneville (74) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

Initialement spécialisé dans le rétrofit de machines-outils principalement pour le marché de l'automobile, SAMO est devenu une référence au niveau international dans la remise en état et l'amélioration des machines-outils ainsi que dans la numérisation des machines à cames.

Afin de se positionner sur les marchés des véhicules hybrides et électriques, le projet d'investissement de SAMO va permettre de :

- Moderniser le parc machine, notamment par une démarche d'investissement sur des machines de haute performance afin de fabriquer des pièces complexes ;
- Conquérir de nouveaux marchés avec son produit propre ;

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Baud-VOUGY »

BAUD INDUSTRIES – ETI

Vougy (74) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

BAUD VOUGY est une entreprise de décolletage équipée de machines à commandes numériques et de machines spéciales ultra performantes. Elle fabrique, assemblage, contrôle des pièces pour l'automobile et la domotique.

Le projet consiste à :

- Digitaliser le site en investissant sur un ERP et MES performants (systèmes d'informations améliorés, 0 papier, usine du futur 4.0) ;
- Investir dans 3 cellules robotisées pour rapatrier le tri en France ;
- Concevoir et développer un composant innovant pour pénétrer le marché de l'électrique ;
- Faire de la veille intellectuelle et technologique pour pénétrer le marché du connecteur haut tension ;
- Optimiser le process de rectification des composants pour la domotique ;
- Réaliser un atelier de prototypages permettant de répondre aux attentes clients et diversifier les marchés.

La volonté de BAUD VOUGY est de faire du MADE IN FRANCE en investissant dans la performance intellectuelle et industrielle française.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « DIGIPOS »

EFI AUTOMOTIVE – ETI

Beynost (01) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

EFI AUTOMOTIVE est la marque du groupe Electricfil SA, équipementier automobile français de rang 1, développeur et fabricant de solutions mécatroniques embarquées pour l'automobile à 100%.

Le projet vise à développer un capteur de moteur électrique intelligent pour les véhicules électriques ou hybrides. La ligne de production de ce capteur et des suivants serait industrialisée sur le site de Beynost via une modernisation et une digitalisation 4.0 de la ligne actuelle.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projets « DCI02 + MDA02 + ASP1 »

SCHRADER SAS – ETI

Pontarlier (25) – Région Bourgogne-Franche-Comté

L'entreprise SCHRADER SAS est spécialisée dans le développement et la fabrication de composants et systèmes permettant le management des fluides dans des circuits sous pression. Les marchés enveloppent les valves de roues, les valves de climatisation, les valves moteurs, les valves d'injection, les valves de régulation, etc. Le site de Pontarlier, qui emploie 400 personnes, possède une forte expérience et maîtrise différents process spécifiques.

Le projet DCI02 prévoit l'acquisition de 3 machines de décolletage récentes permettant des usinages de précisions et des performances plus importantes. Elles permettront de répondre aux spécifications dimensionnelles exigées (+/- 3 microns) et seront utilisées pour la production de valves PRV (Pressure Relief Valve) qui équipent les systèmes de climatisation pour les véhicules en développement (véhicules électriques/hydrogène).

Le projet MDA02 prévoit l'installation dans l'usine d'une machine à départiculer dans un environnement adéquat (salle blanche). Ces investissements permettront de satisfaire les niveaux de propreté attendus (< 150µ) sur les nouveaux marchés en développement (valves pour véhicules électriques/hydrogène / système de dépollution).

Le projet ASP1 concerne lui l'acquisition d'une machine d'assemblage automatique de mécanismes utilisés dans le circuit de climatisation pour véhicules électriques avec contrôle automatique de l'étanchéité à l'hélium. Cet investissement permettra de répondre aux besoins d'augmentation des volumes de production envisagés et de s'assurer de la qualité des produits.

L'ensemble de ces investissements permettront à l'entreprise de réduire les coûts de production, de rester compétitive et donc maintenir la fabrication de ces valves sur le site de Pontarlier.

Les grands objectifs des projets :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « BACK IN THE RACE »

MYGALE – ETI

Magny-Cours (58) – Région Bourgogne-Franche-Comté

Mygale, qui emploie 33 personnes sur Magny-Cours, conçoit, étudie, développe, fabrique et commercialise des voitures de courses depuis 30 ans. Mygale est le leader mondial sur le marché de la Formule 4 FIA. Mygale commercialise également une Formule 3 Régionale qu'elle a conçue et développée en 2018.

Le projet Back in the race comporte 2 volets :

- l'un dédié au développement du châssis d'un prototype Formule 4 FIA Génération 2 selon la nouvelle réglementation internationale, qui sera notamment équipée pour la première fois d'un halo de sécurité.
- l'autre concernant la modernisation des outils de production dans le domaine de l'usinage et la fabrication de pièces composites qui permettra d'accroître la compétitivité de ses produits.

Le développement du prototype F4 se fait en lien avec Oreca qui s'occupe de la partie moteur. Il s'agit de proposer une F4 made in Magny-Cours.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « BANG »

ADHEX TECHNOLOGIES – ETI

Chenôve (21) – Région Bourgogne-Franche-Comté

Fondée en 1952, Adhex Technologies est une entreprise qui emploie 370 personnes à Chenôve. Elle est spécialiste de la conception et de la fabrication de solutions adhésives sur mesure pour des grands clients industriels de l'automobile, de la santé (dispositifs médicaux) et de l'industrie. Adhex est présente à l'international, en Espagne, Slovaquie et au Brésil.

Le projet BANG vise à faire progresser les technologies disponibles en matière de rubans adhésifs, tant du point de vue des produits (formulation innovante, écoconception) et de leurs applications (gain de poids, amélioration du confort acoustique) que des procédés de fabrication. Il doit permettre à l'entreprise de rebondir dans son domaine d'activité principal - l'automobile - par l'introduction de solutions nouvelles, et de poursuivre sa progression chez ses clients français et internationaux.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « R.Bourgeois1 »

R. BOURGEOIS – ETI

Besançon (25) – Région Bourgogne-Franche-Comté

L'entreprise R. BOURGEOIS est spécialisée dans la production de circuits magnétiques pour générateurs et moteurs électriques. Elle emploie 400 personnes sur son site de Besançon. Depuis 2008, elle est précurseur dans la production de rotor et stator de véhicules hybrides et électriques.

Le projet R.BOURGEOIS1 a pour ambition d'accélérer l'acquisition des meilleurs instruments mondiaux de recherche, de développement et de production pour élargir la place de l'entreprise sur le marché de l'électromobilité. L'objectif est de capter 2 à 3 nouveaux véhicules par an. Il vise notamment à renforcer la capacité de production de circuits magnétiques et à transformer l'entreprise vers l'industrie 4.0 et à améliorer l'impact environnemental du site.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « MDI-ADEP »

CUMMINS FILTRATION – Grande entreprise

Quimper (29) – Région Bretagne

La société Cummins Filtration SARL a pour activité principale la conception, la fabrication et la distribution de filtres (air, eau, huile et gas-oil) ainsi que l'assemblage de modules et têtes pour moteurs Diesel propres. Les principaux métiers sont l'assemblage, le réglage / pilotage de machines, la conception (R&D), l'approvisionnement et de la distribution de nos produits.

Il s'agit d'un projet de modernisation des procédés industriels du site, des équipements et des outils de production ce qui permettra la mise sur le marché de produits à forte valeur ajoutée, plus compétitifs et à fort potentiel de croissance. L'objectif est de développer et proposer des nouvelles solutions contenant le plus possible de fonctions secondaires venant en complément de la fonction principale qu'est la filtration, mais aussi des produits aux performances de filtration les plus élevées possibles en termes de niveau d'efficacité de séparation et de durée de vie du filtre. Cummins Filtration accompagne ainsi la démarche des constructeurs qui souhaitent recevoir des modules ou sous-ensembles complets et non plus seulement la fonction filtration seule.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Excellence Center »

Delphi Technologies – Grande entreprise

Blois (41) – Région Centre-Val de Loire

Le site Delphi Technologies de Blois en Loir-et-Cher et ses 1 084 salariés est spécialisé dans la production d'injecteurs diesel pour l'automobile.

Son projet a pour objectif de faire du site de Blois le site de référence du groupe en matière de développement d'injecteurs essence et gaz dont l'hydrogène. Cette migration du diesel vers l'injection d'hydrogène nécessite l'aménagement, l'adaptation de cellules et bancs d'essai ainsi que l'installation d'une centrale d'hydrogène vert sur site. La mise en place rapide de ces modifications permettra d'avoir les équipements nécessaires à la poursuite de la transformation du site ainsi que de répondre au challenge de la décarbonation de la mobilité de demain.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « KARMA VIBAK »

SACRED – ETI

Saint-Lubin-des-Joncherets (28) – Région Centre-Val de Loire

SACRED est une ETI de 180 salariés créée en 1946, spécialisée dans la formulation, l'élaboration de mélanges élastomères et le moulage de pièces techniques et thermoplastiques souples pour l'industrie automobile.

Son projet a pour objectif de renforcer le centre de R&D et de moderniser l'outil de production afin d'augmenter l'offre de nouveaux produits pour les constructeurs et équipementiers mondiaux de véhicules électrique, hydrogène, autonome et connecté.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « IROX »

FEDERAL MOGUL – Grande entreprise

Saint-Jean-de-la-Ruelle (45) – Région Centre-Val de Loire

Le site Federal-Mogul de Saint-Jean-de-la-Ruelle compte 231 salariés et est spécialisé dans la fabrication de bagues, flasques et coussinets pour les grands donneurs d'ordre de l'automobile (Renault Nissan, PSA, Daimler, BMW et Ford). Federal-Mogul fait partie du Groupe Tenneco, groupe américain parmi les plus importants équipementiers automobiles, servant tant les constructeurs que le marché de la rechange.

L'objectif du projet est l'implantation d'une ligne de technologie IROX® pour fabriquer des coussinets permettant d'équiper les motorisations hybrides compatibles avec les normes anti-pollution Euro 7. Ce projet prévoit l'installation d'une ligne de revêtement polymère IROX® pour coussinets sur le site loirétain du groupe.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « HOMBERT »

HOMBERT INDUSTRIE – PME

Ormes (45) – Région Centre-Val de Loire

HOMBERT Industrie est une PME de 47 salariés spécialisée dans l'usinage et la mécanique de précision pour l'industrie automobile et poids-lourd. Elle propose à ses clients des pièces de transmission en grande série et des pièces complexes grâce à des prestations d'usinage de haute précision.

Le projet consiste à moderniser ses moyens de production pour poursuivre une logique d'automatisation entamée depuis quelques années afin de réduire ses coûts de fabrication et d'augmenter sa productivité. Pour ce faire, Hombert investit dans de nouveaux centres d'usinage plus précis et plus rapides.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « AFF Forge4.0 Durable »

AFF St FLO – PME

Saint-Florent-sur-Cher (18) – Région Centre-Val de Loire

AFF St-Flo, PME de 153 salariés spécialisée dans la conception et la fabrication de fixations de haute technicité pour les constructeurs automobiles européens.

Le projet consiste à moderniser l’outil de production, à faire évoluer le site vers l’industrie 4.0 grâce à la digitalisation de ses procédés de fabrication et à réduire les émissions de CO2, améliorant ainsi l’empreinte environnementale de l’usine.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « AC2022 »

ALL CIRCUITS – ETI

Meung-sur-Loire (45) – Région Centre-Val de Loire

ALL Circuits est spécialiste de la sous-traitance de cartes électroniques. Fort d’un savoir-faire issu de l’automobile et des télécoms, l’entreprise dont son usine principale est située à Meung-sur-Loire, dispose d’un savoir-faire unique dans son domaine de compétences depuis près de 30 ans.

Le projet consiste à construire de nouvelles lignes de production de cartes électroniques pour les voitures électriques nouvelle génération. Ce projet participe à la modernisation industrielle de l’entreprise par l’introduction de nouveaux procédés, de nouveaux équipements et de technologies 4.0. Cela contribuera à révolutionner la production des cartes électroniques grâce aux nouvelles technologies du numérique afin de rendre la production électronique compétitive en France.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « RoCoMFIAX »

PAULSTRA – Grande entreprise

Châteaudun (28) – Région Centre-Val de Loire

Paulstra, filiale d'Hutchinson conçoit, développe et fabrique des systèmes et composants antivibratoires pour la suspension moteur, la suspension d'échappement et la liaison au sol des véhicules.

Le projet a pour objectif d'améliorer l'efficacité énergétique, la performance et l'encombrement des machines électriques de traction par le développement d'un rotor composite à aimants permanents via un procédé industriel qui minimise les chutes matière et qui permet d'augmenter les performances mécaniques.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Modern. Caillau »

CAILLAU – ETI

Romorantin (41) – Région Centre-Val de Loire

CAILLAU, entreprise centenaire de 497 salariés, réalisant 80% de son chiffre d'affaire à l'export, est spécialisée dans le développement et la fabrication de colliers de serrage haute performance pour l'automobile et l'aéronautique.

Le projet de modernisation consiste à développer des nouveaux produits assurant des liaisons étanches sur les moteurs des futurs véhicules hybrides, à des fins de diversification. Ce projet repose sur la modernisation des outils de production et un programme de R&D incluant des moyens d'essais pour tester la durabilité des nouveaux produits soumis à des sollicitations sévères.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « KBVM2023 »

KOYO BEARINGS VIERZON MAROMME – Grande entreprise

Vierzon (18) – Région Centre-Val de Loire
& Maromme (76) – Région Normandie

KOYO BEARINGS VIERZON MAROMME, filiale du groupe JTEKT, est spécialisée dans la fabrication de roulements à destination des marchés automobile et aéronautique.

Le projet consiste à développer de nouveaux produits répondant aux évolutions des besoins des clients, à améliorer la performance de l'outil industriel à travers l'acquisition d'un four sous vide et la poursuite de la robotisation et de la numérisation des procédés de fabrication.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « MODERATO »

SOGEFI SUSPENSIONS – Grande entreprise

Fronville (52) – Région Grand-Est

L'usine de la division SOGEFI SUSPENSIONS, située dans la Haute Marne, est le site pilote mondial du groupe SOGEFI à produire des ressorts en acier à très haute contrainte.

Le projet porte sur l'industrialisation en grande série de ces ressorts. Les technologies qui seront implantées ont été développées par le centre de R&D de la division SOGEFI SUSPENSIONS du groupe basé à Douai ; elles permettent l'allègement, la fiabilité et la durabilité des produits proposés aux constructeurs automobiles et induisent un gain environnemental significatif.

L'investissement consiste aussi en l'acquisition d'un ilot de Pré-conformation de ressorts à forme complexe et d'un Grenailage haute intensité qui permet d'offrir un gain potentiel en allègement allant jusqu'à 20%. Les retombées sont multiples : des gains énergétiques, plus de performances et accès à de nouveaux marchés demandeurs de ressorts à forme complexe.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « ESV DECOILER »

EUROSTAMP – PME

Villers-la -montagne (54) – Région Grand-Est

Le projet de l'entreprise EUROSTAMP vise la simplification de son processus de production par intégration d'une machine et d'une cellule robotisée.

Le processus de production ne comportera plus qu'un processus de transformation (découpe et emboutissage seront regroupés), ce qui permettra de gagner en compétitivité. Pour atteindre cet objectif, la société va investir notamment dans une ligne de déroulage, une cellule de manutention et dans du matériel de maintenance. Les gains obtenus permettront à l'entreprise de développer d'autres secteurs tels l'assemblage ou le ferrage et d'élargir le nombre de constructeurs recourant à ses prestations.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « X-Netshape »

GAMING ENGINEERING – PME

Commercy (55) – Région Grand-Est

GAMING ENGINEERING créée fin 2017 est une start-up industrielle issue de la French Tech East, spécialisée dans la conception et la fabrication de composants de fixation innovants. Elle apporte aux constructeurs et aux équipementiers des solutions dans le domaine de l'allègement des véhicules en particulier dans l'assemblage des designs multi-matériaux.

Alors que les constructions multi-matériaux sont déjà mises en œuvre par certains constructeurs premium au prix d'investissements très lourds, la technologie brevetée 'ERWin® - Electric Resistance Welding Insert' développée par GAMING ENGINEERING permet aux constructeurs d'opérer leur mutation multi-matériaux dès maintenant sans révolutionner les lignes d'assemblages.

L'objectif du projet est d'industrialiser la fabrication de nouvelles fixations à géométrie complexe via une unique opération de frappe dite 'X-netshape', déjà développée avec succès à l'échelle prototype.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « GRIS AMI1 DEPIL »

GRIS GROUP – PME

Lesménils (54) – Région Grand-Est

Entreprise familiale, GRIS GROUP fabrique des composants mécaniques, des rondelles techniques de fixation et des pièces découpées. Dotée d'un centre de R&D en France, elle a aussi acquis un site allemand en Rhénanie du Nord Westphalie.

Le projet, localisé sur le site de Lesménils a pour objectif d'investir dans l'automatisation de 4 procédés pour gagner en productivité, créer de nouveaux emplois, améliorer la valeur ajoutée de ceux existants et permettra une baisse des TMS liées aux tâches manuelles répétitives. Enfin, les déchets plastiques seront diminués.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « CALLIGRAM »

CALLIGRAM® Westlake Compounds France – Grande entreprise

Reims (51) – Région Grand-Est

L'entreprise produit des matières PVC pour l'automobile, le bâtiment, la câblerie et les biens de consommation.

Le projet consiste à industrialiser un procédé de fabrication original de toile enduite fruit des recherches de l'entreprise ayant fait l'objet d'un dépôt de brevet international. Ce procédé permet d'obtenir des décorations à la fois embossées et débossées, imprimées de façon très précise. Calligram® est également une alternative végétale et écologique au cuir naturel embossé.

Le projet consiste à créer sur le site de Reims un atelier de production d'encre et de vernis ainsi que la ligne de production 4.0 de toile enduite. La matière principale sera produite sur des équipements existants du site Rémois. Le mode de fabrication autorise une personnalisation qui répond à la demande de série limitée de l'automobile premium. Calligram® vise également les marchés de la mode, de l'ameublement haut de gamme et autres industries utilisant du cuir naturel ou synthétique.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Autonomus Driving »

THYSSENKRUPP PRESTA FRANCE SAS – Grande entreprise

Florange (57) – Région Grand-Est

Le projet de l'entreprise THYSSENKRUPP PRESTA vise à la positionner sur les nouveaux marchés des véhicules autonomes et des véhicules électriques. Pour cela l'entreprise va investir dans le parc machines pour satisfaire les besoins d'un nouveau client, diversifier son portefeuille produits des clients actuels (nouvelle génération de colonnes de direction du véhicule par exemple), numériser ses processus et moderniser ses infrastructures informatiques pour répondre aux exigences des clients du secteur automobile.

Les retombées économiques seront importantes avec notamment le maintien des emplois actuels (1 000 personnes) et la création d'une cinquantaine d'autres.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « TNCGMS »

CONTINENTAL – Grande entreprise

Sarreguemines (57) – Région Grand-Est

L'usine Continental située à Sarreguemines emploie 1 400 collaborateurs. Il s'agit de la plus grande unité de production de pneumatiques en France, reconnue pour ses performances industrielles. Son ADN : ce sont ses Hommes et sa capacité d'Innovation.

L'entreprise a initié une démarche de Transformation Numérique. Ce projet a pour objectif de moderniser l'outil de production par le déploiement de l'intelligence des données, en permettant d'optimiser la supervision des équipements en temps réel. C'est une véritable opportunité pour consolider son avance technologique, renforcer son attractivité et développer l'emploi, tout en faisant un pas de plus vers l'usine du futur.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « MODERNISATION_AUTO »

Schaeffler France SAS – Grande entreprise

Haguenau (67) – Région Grand-Est

Le projet de l'entreprise SCHAEFFLER consiste en la modernisation des processus de conditionnement de la famille de produits galets tendeurs, par l'amélioration des performances ainsi que l'ergonomie des postes de travail. En réduisant la part du coût de la main d'œuvre sur le coût total de réalisation, le projet garantit le maintien de l'activité sur le site d'Haguenau pour 440 collaborateurs directs et indirects.

Le projet sera réalisé par le service de construction de machines spéciales interne SCHAEFFLER France, ce qui permet de consolider le site et de conserver ses compétences

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « MFS »

MAHLE FILTERSYSTEME France – Grande entreprise

Seboncourt (02) – Région Hauts-de-France

Spécialisée dans la fabrication de systèmes de filtration d'air, de cache culasses et de déshuileurs pour l'automobile et le camion.

La société Mahle Filtersysteme France prévoit dans les mois à venir de développer son activité en intégrant de nouvelles lignes de production issues de la fermeture en cours de la société anglaise Telford et de facto en élargissant son portfolio produits et clients. Le projet porté par l'entreprise a pour vocation à conserver en Europe de l'Ouest des productions aujourd'hui largement délocalisées dans les pays à bas coût de main d'œuvre. En outre, il devrait générer la création de 20 à 30 postes.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Impression 3D métal »

GALLEZ OUTILLAGE – PME

Douvrin (62) – Région Hauts-de-France

La Société Gallez Outillage est un mouliste pour l'injection plastique, avec une spécialisation dans les moules d'injection bi-matière, qui emploie une quarantaine de techniciens. En complément de la conception et la réalisation de moules neufs, l'entreprise a une activité de maintenance de ces moules et d'outillages de découpe/emboutissage de grande dimension, principalement pour l'industrie automobile. Depuis le début des années 2000, elle fait face à une très forte concurrence de la Chine et du Portugal.

L'investissement dans les technologies combinées d'impression 3D métal et d'usinage UGV vont permettre à la fois de retrouver de la compétitivité et d'améliorer la performance des moules pour ses clients. C'est un saut technologique essentiel pour l'avenir de l'entreprise.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « MTN »

MAT FRICTION NOYON – PME

Noyon (60) – Région Hauts-de-France

MAT FRICTION NOYON est une PME de 191 personnes spécialisée dans la conception, la fabrication et la commercialisation de plaquettes de freins à destinations des véhicules automobiles légers (-3.5 tonnes).

Le projet vise à industrialiser une nouvelle gamme très innovante de plaquettes pour véhicules électriques à l'export.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Pilote de Production Augmentée »

NOF METAL COATINGS EUROPE S.A – ETI

Creil (60) – Région Hauts-de-France

NOF Metal Coatings Europe est un leader européen des revêtements anticorrosion à base de zinc lamellaire destinés à protéger des pièces mécaniques et des éléments de fixation dans l'automobile. L'entreprise se distingue principalement de ses concurrents par ses innovations et des produits à base d'eau.

Le projet baptisé « Pilote de Production Augmentée » consiste à construire une unité pilote instrumentée d'une capacité de l'ordre d'une tonne. Ce projet vise à anticiper et éviter certaines difficultés de changement d'échelle : passage de l'échelle du laboratoire vers des lots de production. En exploitant les données issues du pilote, en produisant à la demande, de façon très flexible de petites quantités ou des produits expérimentaux s'insérant difficilement dans le flux de production du site industriel, le pilote facilitera et accélèrera les développements et la mise sur le marché des nouveaux produits.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « TREMOIS »

TREMOIS – ETI

Le Cateau-Cambrésis (59) – Région Hauts-de-France

Trémois est une société du Groupe Trèves, spécialisée dans la fabrication de produits contribuant à la réduction des émissions thermiques et acoustiques pour l'industrie automobile. Elle emploie 200 personnes au Cateau-Cambrésis et a pour principaux clients les constructeurs des Hauts-de-France.

Ce projet consiste à investir à la fois dans l'outil de production en lien avec les véhicules électriques et dans l'industrie 4.0 afin de rendre le site plus compétitif. Ce projet devrait permettre à l'entreprise la poursuite de son développement.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « 12S »

AGC AUTOMOTIVE France – Grande entreprise

Aniche (59) – Région Hauts-de-France

AGC Automotive France est un fabricant de verres feuilletés qui produit des pare-brises, toits et lunettes arrière pour les grands constructeurs mondiaux. Son site de production et de recherche se situe dans le Nord de la France, proche de plusieurs usines clientes.

Dans le but de maintenir son outil industriel performant et de répondre aux attentes de ses clients, l'entreprise va moderniser sa ligne d'assemblage. Ce nouvel investissement permettra de gagner en temps de cycle et d'augmenter la capacité de production. A terme, l'ambition est de décrocher des futurs marchés locaux et européens.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « DEFTAESSOMES »

DEFTA ESSOMES – ETI

Essômes-sur-Marne (02) – Région Hauts-de-France

DEFTA ESSOMES est un équipementier automobile spécialisé dans la fabrication de mécanismes d'ouvrants, de composants de boîtes de vitesse et de freins de parking pour véhicules hybrides. Ses domaines d'expertise sont la découpe-emboutissage, le découpage-fin, l'assemblage et l'usinage.

Dans un contexte d'exigence toujours plus grande de ses clients et de nécessité de rester compétitif, le projet d'investissement a pour objet la modernisation du parc machines de l'usine à travers notamment l'acquisition d'une ligne de lavage automatisée et la robotisation d'une ligne d'usinage et d'assemblage de composants de boîte de vitesse. Il vise également à poursuivre la transformation digitale du site à travers la mise en place d'un système de suivi industriel communiquant avec les machines (MES).

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « DELZEN GREEN BOOST »

DELZEN – PME

Douvrin (62) – Région Hauts-de-France

Delzen est une PME de 80 personnes spécialisée dans le découpage – emboutissage et l’assemblage pluri-process de fonctions techniques métalliques pour compartiments moteurs et cockpits automobiles.

La vocation du projet est de codévelopper et d’industrialiser des composants complexes à destination des véhicules électriques et hybrides sur le site de Douvrin.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « DMP »

SCHERDEL BEAUVAIS – Grande entreprise

Beauvais (60) – Région Hauts-de-France

Scherdel Beauvais est une entreprise spécialisée dans le formage à froid de fils acier et plus particulièrement dans l’étude, la conception et la fabrication de ressorts techniques. Elle fait partie du Groupe SCHERDEL, entreprise familiale indépendante en plein essor avec au total 32 sites répartis dans le monde. La société se démarque par un portefeuille complet de technologies et des performances élevées en R&D.

Pour accompagner l’évolution des technologies liés aux moteurs thermiques et leur environnement, Scherdel Beauvais prévoit concrètement d’investir dans des machines et équipements qui vont permettre d’orienter une partie de ses productions vers l’étude et la fabrication de pièces techniques et d’assemblages spécifiques, destinés aux véhicules électriques et hybrides. Cette diversification doit aussi permettre le maintien et la création d’emplois tout en développant le chiffre d’affaire.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « A2Mac1 project »

A2MAC1 – ETI

Hary (02) – Région Hauts-de-France

A2Mac1 est positionné dans le benchmarking pour le secteur automobile. Les solutions d'A2Mac1 permettent d'accompagner, entre autres, les démarches de générations d'idées et d'innovations chez ses clients, et suivre les évolutions technologiques sur les enjeux clés de l'industrie tels que l'électrification des véhicules. Son site historique situé dans l'Aisne compte 170 salariés et héberge l'intégralité des équipes mondiales de recherche et développement.

Ce projet de transformation numérique des systèmes d'information, avec une plateforme Saas 100% Cloud, s'inscrit dans le cadre de l'accélération de la transformation digitale de l'industrie automobile.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « BAT2HYMOT »

EMITECH – ETI

Montigny-le-Bretonneux (78) – Région Île-de-France

EMITECH est un laboratoire pluridisciplinaire spécialisé dans les essais de développement et de validation, impliqué dans de nombreux domaines d'activités civils et militaires. L'entreprise réalise des essais pour le développement, la qualification et la validation de nouveaux produits et systèmes innovants.

L'objectif de l'entreprise est de fournir à la filière automobile une offre de services compétitive répondant aux besoins des véhicules du futur. Le projet consiste à investir dans des bancs de tests de cyclage électrique et thermique pour les batteries, dans des bancs de test de moteurs électriques y compris pour des essais de compatibilité électromagnétique, et à moderniser un banc diesel vers un banc de test de moteur électrique.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « EMC 5.0 »

UTAC - CERAM – ETI

Linas-Monthéler (91) – Région Île-de-France

L'UTAC CERAM est un groupe privé qui intervient dans les domaines de la réglementation, de l'homologation, des essais, de l'expertise technique, et de la certification. Il s'agit du seul laboratoire officiel Euro NCAP français, en charge de mesurer les performances de sécurité des véhicules.

L'objectif du projet est d'investir dans les équipements et infrastructures permettant de pouvoir réaliser les tests réglementaires et de développements pour les futurs véhicules (mesure d'émissions électromagnétique, essais de susceptibilité des systèmes ADAS, essais sur les systèmes de connectivité embarqué, essais cybersécurité, ...).

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « P2QO »

PSA AUTOMOBILES SA – Grande entreprise

Poissy (78) – Région Île-de-France

En tant qu'usine terminale du Groupe, le site PSA de Poissy assure la production de plusieurs modèles de véhicules de la gamme Premium Compact Thermique et électrique, depuis l'emboutissage des pièces jusqu'à l'étape finale du montage.

Le projet a pour objectif de mener à bien une modernisation ambitieuse de l'usine en automatisant certaines opérations et en digitalisant les contrôles qualité. Il permettra notamment au site de gagner en flexibilité et de renforcer sa compétitivité.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « RD_BancElec »

IAV s.a.s.u. – Grande entreprise

Guyancourt (78) – Région Île-de-France

IAV est un fournisseur de services d'ingénierie dans le secteur automobile accompagnant les différents acteurs automobile, constructeurs et équipementiers, dans le développement de leurs produits depuis la phase de conception jusqu'à la mise en série.

Le projet consiste à investir dans la création d'un centre d'essais pour la caractérisation de chaîne de traction hybridée 48V modulaire. Ce projet permettra à l'entreprise de renforcer son rôle d'acteur de la transition énergétique et écologique, et d'accompagner l'émergence de l'offre industrielle française des nouvelles générations de GMP électrifiés.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « SAB COMPETITI 21-22 »

S.A.B Industries – PME

Gasny (27) – Région Normandie

S.A.B Industries est une PME familiale située dans l'Eure proposant des solutions tubulaires pour le transfert de fluides, notamment dans les environnements moteurs et transmission ; elle réalise le cintrage et la déformation de tubes avec les connectiques, raccords sertis ou formés aux extrémités, ainsi que l'assemblage de composants métalliques brasés ou soudés.

Pour faire face à une très forte concurrence et un marché des moteurs thermiques en retrait, S.A.B Industries s'engage dans une stratégie de diversification et d'innovation de ses produits. Le projet retenu permettra à l'entreprise d'acquérir l'équipement industriel nécessaire et de mettre en place une solution digitalisée de la production.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « DOMINO »

Jean CHEREAU SAS – ETI

Ducey (50) – Région Normandie

Jean CHEREAU SAS, implantée près du Mont Saint-Michel, est une entreprise spécialisée depuis plus de 66 ans dans la conception et la fabrication de carrosseries frigorifiques pour poids lourds. Elle se singularise par une politique d'innovation permanente et des véhicules sur-mesure et durables au service des transporteurs les plus exigeants.

Le projet vise l'acquisition de nouveaux équipements industriels de haute précision et le déploiement d'une CAO étendue. Cette digitalisation et modernisation des outils de production vont permettre à Jean CHEREAU SAS d'accroître sa compétitivité et de continuer à développer sa capacité à répondre à chaque besoin spécifique de ses clients.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « ACEVE »

Calip Normandie Profilé – PME

Moult (14) – Région Normandie

Calip Normandie Profilé est une PMI de 53 salariés spécialisée dans la mise en forme par usinage et/ou formage de pièces et l'assemblage de sous-ensemble en série à partir de bruts en alliage d'aluminium extrudés, pour tous les secteurs de l'industrie. Calip Normandie Profilé offre une expertise tant dans l'usinage de profilés d'aluminium, que dans le soudage des alliages d'aluminium par procédé de friction malaxage, le formage par étirage, les traitements de surface des pièces aluminium et les traitements thermiques des alliages d'aluminium.

Le projet vise à doter Calip Normandie Profilé de moyens matériels et humains qui lui permettront de mettre l'expertise qu'elle détient dans le travail de l'aluminium au profit des véhicules électriques de demain en y introduisant à moindre coût des pièces innovantes.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « HDL »

HOLOPHANE SAS – Grande entreprise

Les Andelys (27) – Région Normandie

HOLOPHANE S.A.S, créée en 1921, est une grande entreprise, pionnière dans la production de pièces optiques en verre de haute technicité ; depuis des décennies, l'essentiel de sa production se destine au marché de l'éclairage automobile. Elle entend rapidement se tourner vers l'industrie du futur, travailler sur les nouveaux systèmes d'imagerie optique pour l'automobile, mais aussi proposer des solutions destinées à l'énergie solaire ou encore des capots compteurs innovants.

L'entreprise vise à travers ce projet une amélioration substantielle de ses capacités de production et des performances de ses procédés de réalisation, de façon à gagner en efficacité et en précision pour se placer en tant que fournisseur principal des nouvelles technologies d'éclairage dédiées aux véhicules automobiles que sont les réseaux de microlentilles (Multi-Lens Array) et les moyens d'éclairage par imagerie optique permettant la communication inter-véhicules (V2V – doublet achromatique).

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Perspective 30 »

Luxor Lighting - PME

Angoulême (16) – Région Nouvelle-Aquitaine

Luxor Lighting est un équipementier automobile qui conçoit, développe et industrialise des produits ou fonctions intégrant les technologies LED. Après s'être développée ces dernières années grâce à un renfort des moyens R&D, la PME cherche désormais à développer et moderniser son atelier de production.

Le projet a pour objectif de poursuivre la prise de part de marché en améliorant de 30 % la performance industrielle du site de production d'Angoulême. L'ambition de l'entreprise est également de devenir une usine 4.0, en digitalisant et robotisant, afin d'améliorer sa performance économique et rester compétitive par rapport aux pays « low cost ».

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « CaaS-3 »

ACTIA AUTOMOTIVE – ETI

Toulouse (31) – Région Occitanie

ACTIA est un Groupe international, spécialisé dans la conception et la fabrication de systèmes embarqués électroniques pour le secteur automobile. Ses solutions adressent toute la filière depuis l'amont (bureau d'études et usine constructeurs) jusqu'à l'aval (garages, flottes de véhicules...).

Le projet CaaS répond aux enjeux de l'Industrie Automobile du Futur, basée sur une approche multi énergies (notamment zéro émission) et connectée. Il a pour ambition de regrouper les moyens et compétences afin d'optimiser les tests en usine des véhicules de dernière génération, sur la base de systèmes digitaux innovants, de processus disruptifs, dans une logique de service à la filière automobile.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Investissement SNR C »

SNR CEVENNES – Grande entreprise

Saint-Privat-des-Vieux (30) – Région Occitanie

SNR Cévennes, est une entreprise de fabrication de roulement pour l'automobile. Le site de fabrication produit des roulements depuis 1975 sur le bassin Alésien pour RENAULT, PSA, FCA, VW.

Le projet consiste à poursuivre la modernisation des outils de production et à développer le label USINE du FUTUR de l'entreprise.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « ASTR »

WHYLOT – PME

Cambes (46) – Région Occitanie

WHYLOT est spécialisé dans le développement et la commercialisation de moteurs électriques innovants. L'entreprise recherche des solutions très compactes et abordables, offrant un nouveau service de développement à la fois économique et efficace.

L'entreprise a pour ambition de développer une nouvelle ligne de production moyenne série de moteurs électriques à flux axial afin de renforcer sa position de leader français dans ce domaine présentant de très fortes perspectives de développement, ce qui lui permettra de démontrer la faisabilité de la production de ce type de moteur à plus grande échelle.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « DEV IRVE RAPIDE »

IES Synergy – PME

Saint-Aunes (34) – Région Occitanie

La société IES Synergy, pionnière dans le domaine de l'électromobilité à l'échelle internationale, conçoit, fabrique et commercialise toutes les briques technologiques au cœur des stations de recharge de véhicules électriques (logiciel, électronique de puissance et mécanique) au sein d'une organisation industrielle aux standards de l'automobile.

L'objectif du projet est d'accélérer le développement et l'industrialisation de nouvelles gammes de bornes de recharge rapide pour véhicule électrique afin de répondre aux besoins d'un marché international en très forte croissance : scalabilité au niveau de la puissance délivrée (de 30 kW à 400 kW), performances de rendement (97%), encombrement minimal, et coût réduit. Ce projet doit permettre, sur le plan social, de maintenir et créer de nouveaux emplois ; et, sur le plan économique, de renforcer la compétitivité d'IES Synergy sur les marchés européen, américain, et asiatique, face à une concurrence essentiellement étrangère.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « DIGITROBOT »

ATS LASER – PME

La Loubière (12) – Région Occitanie

Le groupe Tournié réalise de la sous-traitance de tôlerie sur des petites et moyennes séries pour répondre à des besoins exprimés majoritairement par des PME dans des domaines d'activités variés (mécanique, chaudronnerie, bâtiment, industriel, etc.) à travers 3 sociétés (ATS LASER, ATS DECOUPE, ATS SOUDURE). ATS LASER réalise de la découpe laser, poinçonnage et pliage de tôles acier, aluminium, inox, laiton et cuivre.

Le projet porte sur la construction d'une nouvelle usine afin d'y installer une nouvelle activité de thermolaquage d'ATS LASER et d'y intégrer les activités d'ATS SOUDURE. L'espace supplémentaire permis par cet investissement autorisera l'acquisition de nouveaux matériels productifs combinés à un logiciel de production pour couvrir l'ensemble des processus (fabrication, commerciaux et logistiques) en temps réel. Des travaux d'innovation menés en parallèle conduiront au développement d'une plateforme web innovante.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « T-JAC »

VM INDUSTRIES (VMI) – ETI

Villemur-sur-Tarn (31) – Région Occitanie

Le développement du véhicule électrique nécessite des câbles de plus en plus gros. Pour réduire le poids embarqué, il est avantageux de remplacer le cuivre par de l'aluminium, plus léger et moins cher.

Depuis 2017, VMI développe T-JAC®, une solution de connexion de ces câbles en aluminium, simple à mettre en œuvre et à moindre prix. Des brevets ont été déposés et le plan de relance permet à VMI de lancer l'industrialisation sans attendre, les parts de marché du véhicule électrique se prenant maintenant.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « SNTS Redbee »

IP3 Vendée – PME

Les Herbiers (85) – Région Pays de la Loire

IP3 Vendée (160 personnes) est experte dans l'injection thermoplastique depuis 1985. La société intervient dès les phases de conception avec des études et réalisations d'outillages et de prototypes et produit des pièces d'aspect, des pièces techniques de sécurité, pour l'automobile, les équipements électriques et électroniques, l'habitat, l'agriculture, le transport et la manutention.

Le projet vise à industrialiser des pièces plastiques 3D intelligentes et recyclables, issues d'un nouveau procédé de fabrication simple et économique par la création d'une interface surmoulée intégrant le circuit imprimé. Une telle technologie élargira le champ d'activités de la société puisque les méthodes actuelles sont onéreuses, complexes et entraînent une mise sur le marché longue de produits difficilement recyclables.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « AIM-REBOUND »

AIMM – ETI

Changé (53) – Région Pays de la Loire

Le Groupe AIM (Alliance Industrielle Métallurgique) a été créé en 1994 et emploie aujourd'hui près de 1000 personnes en France. L'entité de Changé (Mayenne) AIMM est spécialisée dans la tôlerie industrielle et l'emboutissage et emploie 200 personnes.

Le projet porte sur la modernisation de l'outil de production, l'Industrie du futur, et l'amélioration de la performance environnementale, dans une logique de consolidation.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « UPAI 4.0 »

Fondation AMIPI – ETI

Cholet (49) – Région Pays de la Loire

AMIPI est une fondation qui regroupe 6 Usines de Production, d'Apprentissage et d'Insertion (UPAI) en Pays de Loire et Centre Val de Loire : il s'agit d'entreprises adaptées qui emploient aujourd'hui entre 650 et 750 opérateurs en situation de handicap, dans une activité de câblage électrique, destinée principalement à l'industrie automobile.

Dans le cadre de l'usine 4.0 et de la modernisation des outils de production, le projet consiste à accroître, d'une part, la compétitivité industrielle en termes de performance et qualité, et d'autre part, à faire évoluer l'outil industriel pour répondre aux futurs marchés liés au véhicule électrique.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « DAMIEN-P »

SPPP SAS – Grande entreprise

Saint-Berthevin (53) – Région Pays de la Loire

L'entreprise SPPP – division peinture Europe du groupe ALPHA - (120 personnes) est un équipementier de rang 2, qui fournit aux équipementiers automobiles européens de rang 1 ou aux constructeurs des solutions de décoration sur pièces plastiques.

Le projet porte sur la modernisation de l'outil de production et l'amélioration de la performance environnementale.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « MPTF »

MANITOU BF – ETI

Ancenis (44) – Région Pays de la Loire

Manitou Group est une référence mondiale de la manutention, de l'élévation de personnes et du terrassement. Ce groupe familial conçoit, produit et

distribue des matériels et services à destination de la construction, de l'agriculture et des industries.

Manitou Group fait de sa transition écologique un enjeu industriel majeur pour maintenir sa compétitivité. En développant des véhicules zéro émission (électrique, hydrogène...) et en investissant dans ses capacités industrielles et logistiques, le groupe a pour ambition de proposer des solutions durables toujours plus innovantes et faire de l'industrie française une industrie qui s'exporte.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projets « EFFNRJ + TAPISPRESS + USINE4.0METRO »

DEVILLE ASC – Grande entreprise

Baugé en Anjou (49) – Région Pays de la Loire

Deville ASC (450 personnes) est spécialisée dans les pièces et sous-ensembles liés à la sécurité passive (renvois de ceintures, airbags, colonnes de direction). L'entreprise réalise 95 % de son CA dans l'automobile.

Les projets portent sur les aspects de modernisation, de digitalisation et d'amélioration de la performance environnementale.

Les grands objectifs des projets :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « IMPAAKT »

SHAPER'S France – Grande entreprise

Aigrefeuille sur Maine (44) – Région Pays de la Loire

Shapers' France (185 personnes) est spécialisé dans la conception, l'industrialisation et la production de pièces plastiques pour l'automobile principalement. Elle est implantée en France sur 2 sites industriels : Aigrefeuille sur Maine, pour l'activité plasturgie et La Séguinière (49) pour l'activité outillage. Shapers' France est une filiale du groupe japonais ARRK.

Le projet vise à moderniser et acquérir de nouveaux process pour l'outil de production de son site de plasturgie dans une démarche de diversification des marchés.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projets précédemment présentés

Projet « RESILIENCE - FCC »

SEGULA TECHNOLOGIES – Grande entreprise
& MTB Recycling – Grande entreprise
& Arkema France - Grande entreprise
& INSA Lyon - Laboratoire de recherche

Bron (69) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

Le projet RESILIENCE – FCC est porté par un consortium de 3 partenaires industriels, Segula Matra Automotive (chef de file), MTB Recycling, Arkema France, et un partenaire académique, le Laboratoire IMP de l'INSA Lyon. Segula Technologies est un groupe d'ingénierie, comptant plus de 13 000 salariés, opérant sur des secteurs d'activité variés (aéronautique, automobile, énergie, ferroviaire, naval, pharmacie) sur lesquels la société intervient à chaque étape du processus industriel, qu'il s'agisse de conception produit, conception des installations industrielles, expertises transverses ou bien de production et de services.

RESILIENCE – FCC est un projet de véhicule allégé en composites recyclables à matrices thermoplastiques et adapté aux cadences automobiles. Ce projet vise la transformation globale de la chaîne de valeur, une rupture architecturale complète par de l'écoconception, une adaptation et modernisation de procédés industriels et une mise au point de procédés de recyclage.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « SYS ASP AK »

AKWEL – Grande entreprise

Champfromier (01) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

Groupe familial indépendant employant près de 12 000 personnes dans le monde, AKWEL est un équipementier-systémier pour l'industrie automobile et poids lourd, spécialiste du management des fluides et des mécanismes, et spécialisé dans l'application et la transformation des matériaux (plastique, caoutchouc, métal) et l'intégration mécatronique.

Le projet vise trois objectifs : diversifier l'activité de l'entreprise en créant une nouvelle ligne de produit indépendante du type de motorisation du véhicule et ainsi réduire le niveau de dépendance avec les moteurs thermiques classiques essence ou diesel ; moderniser ses moyens de production avec utilisation de lignes de production robotisées permettant d'atteindre des niveaux de compétitivité suffisants pour maintenir la fabrication en France ; et utiliser des outils informatiques modernes pour maîtriser la qualité des produits et leur traçabilité.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Développement de Pièce pour Moteur Hybride »

PERNAT EMILE – ETI

Marignier (72) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

Le groupe PERNAT, avec un effectif de plus de 500 personnes est l'une des plus importantes entreprises de décolletage de la vallée de l'Arve. L'entreprise PERNAT EMILE, spécialisée dans la conception et la fabrication de pièces décolletées à destination quasi exclusive des constructeurs automobiles et des équipementiers, produit des pièces mécaniques de haute précision et de grande complexité en grandes et en très grandes séries. La société est implantée en France sur deux sites : à Marnaz et à Marignier, l'unité de Marignier se consacrant à l'usinage sur des machines de décolletage, des machines à commandes numériques de dernière génération et à la rectification.

Le projet vise à développer une nouvelle typologie de produit dédié au secteur automobile et à la fonction « Powertrain » grâce à la mise en place de plusieurs ilots de fabrication intégralement robotisés intégrant des nouvelles technologies de taillage de denture.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « DRADURA »

DRADURA – ETI

Cusset (03) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

Le groupe DRADURA, est un fabricant majeur de pièces en fils formées et assemblées pour les constructeurs et les équipementiers du secteur

automobile pour les applications sièges, caisse en blancs et ouvrants. DRADURA France Cusset, la filiale française du groupe emploie 70 personnes à Cusset.

Ce projet vise à moderniser et à diversifier les procédés industriels de formage de fil et de cintrage de tube, ainsi qu'à moderniser l'éclairage de l'usine.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Atelier Shunts »

TRESSE INDUSTRIE – PME

Ambert (63) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

TRESSE INDUSTRIE imagine et réalise du tressage technique pour les marchés de l'automobile, de l'aéronautique, du spatial, et des équipements électriques. La société qui est le pilier du groupe familial TEXPROTEC emploie 64 personnes sur son site d'Ambert.

Le projet vise à moderniser et augmenter significativement la capacité de production de l'atelier de fabrication de shunts afin de gagner en compétitivité auprès des constructeurs automobiles et de se développer sur le marché des véhicules hybrides et électriques.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Modernisation de l'outil de production »

CGR Saint-Yorre – ETI

Saint-Yorre (03) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

Le groupe CGR International possède 19 usines dont 8 France parmi lesquelles figurent CGR Saint-Yorre, disposant d'un effectif de 100 personnes. CGR Saint-Yorre est spécialisée dans l'industrialisation et la production de pièces métalliques par formage à froid pour l'industrie automobile.

Le projet de modernisation vise à renforcer la compétitivité de la société en France sur les process d'assemblage, de conditionnement et de contrôle afin d'augmenter ses parts de marché sur les produits difficiles à localiser en France. La modernisation de leur outil de production lui permettra d'augmenter de 20% le nombre de pièces produite à l'heure sur les produits concernés.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « DRAULT »

Drault Décolletage – PME

Ayze (74) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

DRAULT est une entreprise de décolletage équipée de machines à commandes numériques ainsi que de machines de lavage et tri automatique. L'entreprise, qui emploie 12 personnes, fabrique et contrôle des pièces pour les marchés de l'automobile essentiellement.

Le projet vise quatre objectifs : moderniser le parc machine, notamment avec des machines robotisées de haute performance et de lean manufacturing afin de gagner en compétitivité et ainsi décrocher de nouvelles commandes ; digitaliser le site en investissant dans des systèmes d'informations améliorés ; conquérir de nouveaux marchés avec des produits à forte valeur ajoutée ; et utiliser du matériel récent pour le traitement des eaux.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « ETS DUCHOSAL CHARLY »

Ets DUCHOSAL Charly SARL – TPE

Thyez (74) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

L'entreprise Duchosal est spécialisée dans le décolletage de précision. Aujourd'hui, l'entreprise est une TPE de 4 salariés tous expérimentés dans le métier de l'usinage et plus spécialement celui du décolletage.

Le projet vise trois objectifs : moderniser le parc machine, notamment par l'acquisition d'une machine plus performante ; conquérir de nouveaux marchés porteurs d'une plus grande valeur ajoutée ; intégrer de nouvelles étapes grâce à des process plus industrialisés.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « DEVCAMELEC »

CLUFIX - PME

Cluses (74) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

CLUFIX est une PME de 65 personnes spécialisée dans la conception, la fabrication et la commercialisation de composants d'assemblage techniques innovants pour l'automobile et l'industrie. Le projet vise à développer et à industrialiser une gamme de composants spécifiques destinés à la fixation de pièces plastiques dédiées aux nouvelles applications des véhicules électriques et hybrides.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « DVF DECOLLETAGE AMI »

DVF DECOLLETAGE - TPE

Scionzier (74) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

DVF DECOLLETAGE est une entreprise familiale de 7 personnes spécialisée en décolletage et usinage de précision à destination, entre autres, de l'automobile. Le projet vise à moderniser la structure actuelle, améliorer la productivité et réduire l'impact sur l'environnement dans le but de conquérir de nouveaux marchés.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « FUTUR BONIONI »

BONIONI - PME

Scionzier (74) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

BONIONI est une PME de Haute Savoie, située à Scionzier, qui produit par la technologie de frappe à froid de la visserie et des pièces spéciales.

Dans le cadre de son projet, BONIONI prévoit des investissements productifs visant à gagner en compétitivité, décrocher de nouveaux marchés tout en maintenant les débouchés actuels et de progresser en matière de qualité pour tendre vers le zéro défaut. Le projet s'inscrit également dans l'industrie du futur avec une numérisation du site et une diminution de ses impacts environnementaux

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « LTTA »

PRECIFORGE - PME

Thiers (63) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

PRECIFORGE est une PME située dans le Puy-de-Dôme qui conçoit et fabrique des pièces forgées pour le secteur automobile et les poids lourds.

Le projet s'adresse au marché automobile avec une concurrence française et internationale. Il consiste à moderniser une ligne de traitement thermique.

Ce projet est nécessaire pour répondre aux nouvelles exigences du marché (véhicules hybrides et forgeage de pièces en alliage léger).

Le projet permettra de réduire l'impact environnemental et de maintenir l'activité de 2 lignes de forgeage (10 personnes) et même de créer 3 emplois. Il permettra également à PRECIFORE de se diversifier vers d'autres secteurs et de réintégrer une partie du traitement thermique actuellement sous traitée.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Equip Gén réd Carb »

ECM Technologies - ETI

Grenoble (38) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

ECM Technologie est une ETI grenobloise qui conçoit et fabrique des fours pour l'industrie.

Ce projet s'adresse au marché automobile, mais aussi aéronautique, avec une concurrence uniquement d'acteurs étrangers.

Il s'agit de la conception, fabrication et commercialisation d'un four cémentation basse pression de nouvelle génération qui se substitue aux

technologies existantes polluantes (apport de carbone pour le traitement thermo-chimique des pièces) et qui permet une réduction drastique des émissions de CO₂ (plus de 80%) tout en apportant une réduction substantielle de la consommation énergétique. Le pilote ICBP sera réalisé en 2020/2021. L'exploitation sera protégée par une politique active de propriété intellectuelle : dépôt de brevets.

Le développement de l'entreprise pourrait générer jusqu'à 15 emplois directs.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « cellule NETWAY DUO »

Manufacture de caoutchouc FICHET SAS - PME

Davézieux (07) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

La manufacture de caoutchouc FICHET SAS est une PME ardéchoise de 47 personnes qui conçoit, fabrique et commercialise des dispositifs anti-projections pour le marché des poids lourds (Volvo, DAF, Man, Scania, Renault trucks ainsi que les remorques comme Lamberet, Chereau, etc.) en concurrence avec des acteurs européens (Allemagne, Italie ou Danemark) et Indiens.

Deux produits sont actuellement fabriqués : Le Netway et le Netway DUO. Ces deux produits ont été brevetés et sont commercialisés par FICHET SAS et POLYRIM ; sociétés également implantées en Ardèche.

Les parts de marché du Netway DUO progressent depuis 2012 et il convient d'une part d'augmenter et de moderniser l'outil de production (cellules robotisées) afin d'améliorer tant la productivité que la qualité.

L'utilisation de matière recyclée nécessite des plages de réglages importantes et une adaptation continue des moyens et des hommes pour produire ces pièces dans les objectifs de délais et de coûts. Cette évolution permettra de revoir le principe du thermoformage pour en améliorer la qualité et réduire le retrait. Il sera ainsi possible de diminuer les quantités des intrants et aussi de vendre ce produit pour le marché de la carrosserie industrielle.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Automate »

SAINT ETIENNE AUTOMOTIVE COMPONENTS - PME

Saint-Etienne (42) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

SAINT ETIENNE AUTOMOTIVE COMPONENTS est une PME située dans la Loire qui conçoit et fabrique des biellettes de direction et rotules de suspension.

Ce projet s'adresse au marché automobile avec une concurrence principale allemande.

Le projet consiste à moderniser l'outil de production et à agrandir les locaux pour augmenter la capacité de production et gagner de la compétitivité pour rester un acteur sur le marché.

Il devrait permettre d'augmenter le CA de 10% d'ici 2025, de créer 4 emplois et d'en maintenir 6.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « ARCOM »

ARCOM INDUSTRIE - PME

Saint-Pierre-en-Faucigny (74) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

ARCOM INDUSTRIE est une PME située en Haute Savoie qui conçoit et fabrique des composants dédiés aux moteurs thermiques et électriques pour le secteur de l'automobile.

Face à une forte concurrence française et internationale sur le marché automobile, le projet consiste à acquérir des équipements nécessaires à la fabrication en France d'écrous/vis à billes et à se développer sur le marché médical. Ce projet permettra à ARCOM INDUSTRIE, d'une part d'avoir un marché récurrent, et d'autre part, d'augmenter sa productivité et sa production.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Outilleur du futur »

LOIRE ETUDE - PME

Saint-Chamond (42) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

Située de la Loire, LOIRE ETUDE est une PME qui conçoit et fabrique des outils de mise en forme de matériaux, destinés à la réduction du poids des véhicules (Automobile, Aéronautique, Poids Lourds, Bateaux, Matériels Agricoles)

Ce projet s'adresse au marché automobile, avec une concurrence française et internationale. Il consiste à automatiser une activité d'usinage de pièce unitaire.

Grace à ce projet, LOIRE ETUDE réinternalisera une activité qui était réalisée en Roumanie depuis 2005.

Il devrait permettre de générer de valeur ajoutée supplémentaire et la création de 8 emplois.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « INVESTISSEMENT AUTO »

TDS - PME

Genas (69) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

TDS est une PME familiale (depuis 1922, dirigée par 2 sœurs) qui effectue des revêtements de surface des métaux (procédé incontournable de la métallurgie).

Ce projet s'adresse aux marchés automobile (25 % du CA) et électrique (20 % du CA) avec une concurrence nationale. Il consiste en l'installation d'une ligne d'ARGENTURE et permettra de développer le chiffre d'affaire dans le secteur des véhicules électriques et hydrogène, notamment les chargeurs des batteries.

Le développement de l'entreprise pourrait générer jusqu'à 5 emplois directs en CDI et 5 intérimaires.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « B-LIN »

BONTAZ CENTRE R&D – ETI

Marnaz (74) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

BONTAZ CENTRE est une ETI qui conçoit et fabrique des systèmes hydrauliques à destination du secteur automobile.

Ce projet « B-LIN » s'adresse aux marchés mondiaux avec une concurrence internationale. Il s'agit d'un projet de modernisation d'une vanne motorisée intégrant un pilotage intelligent de la température des groupes motopropulseurs. En travaillant sur le management de la température idéale, les équipes BONTAZ visent une réduction de la consommation énergétique et une amélioration de la durée de vie du véhicule.

Pour BONTAZ, c'est l'opportunité de développer également une technologie intégrable à d'autres produits avec des perspectives de marchés potentiels dans tous types d'actionneurs motorisés. Ce projet sera applicable sur tous les types de véhicule : du moteur thermique conventionnel à l'électrique voir hydrogène. BONTAZ est le premier équipementier à proposer une solution complète intégrant la vanne et le moteur. L'exploitation sera protégée par plusieurs dépôts de brevets.

Le développement de B-LIN pourrait générer jusqu'à 20 emplois directs.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Poral 2021 »

PORAL - PME

Pont De Claix (38) – Région Auvergne-Rhône-Alpes
& Oloron-Sainte-Marie (64) – Région Nouvelle Aquitaine

PORAL est une PME située dans l'Isère à Pont de Claix et dans les Pyrénées-Atlantiques à Oloron-Sainte-Marie. Elle conçoit et fabrique des pièces mécaniques pour le secteur de l'automobile

Ce projet s'adresse au marché automobile avec une concurrence française et internationale. Il consiste à développer une flexibilité et une agilité dans les processus de la métallurgie des poudres afin de capter de nouveaux marchés.

Le projet se décompose en 3 lots :

1. l'intégration de l'impression 3D métal par dépôt de liant sur lit de poudre (technique très spéciale pour des grandes séries)

2. l'automatisation et la gestion du chargement/déchargement de fours de frittage
3. le développement de fours de frittage permettant une plus grande flexibilité et réduisant considérablement la consommation d'énergie.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « DARESA »

Le Décolletage Jurassien – PME

Champagnole (39) – Région Bourgogne-Franche-Comté

Le Décolletage Jurassien, filiale du groupe Ardec Metal, est un des leaders européens du décolletage des pièces en acier inoxydable et travaille pour les secteurs de l'automobile, du transport du gaz, de l'hydraulique et de l'acoustique. La R&D et la production de la société sont localisées sur le site de Champagnole qui emploie 47 personnes.

Le projet vise à compléter et moderniser le parc de machines avec deux objectifs majeurs : innover dans les solutions techniques nécessaires à la satisfaction des nouvelles technologies de dépollution automobile ; et déployer en parallèle les moyens requis pour diversifier la clientèle de l'entreprise vers le secteur de la cosmétique. Ces deux objectifs doivent permettre à l'entreprise de renforcer sa position dans le décolletage des aciers inoxydables et réduire sa dépendance au secteur Automobile en se diversifiant dans de nouvelles filières industrielles.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « AUTONOMOUS CELL »

MC3S – TPE

Etupes (25) – Région Bourgogne-Franche-Comté

La société MC3S est spécialisée dans l'étude et la réalisation de ligne et/ou d'ensemble autonome en milieu industriel. MC3S possède également sur son site d'Etupes, où elle emploie 8 personnes, un bureau d'étude mécanique, automatisme, intelligence artificielle et un atelier d'assemblage et de mise au point.

Le projet vise à développer un îlot de démonstration afin de proposer aux clients de la société une solution clé en mains pour intégrer l'Intelligence Artificielle dans leur outil de production.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « BOOSTER 2020 »

ETABLISSEMENTS BOURGEOIS – PME

Bletterans (39) – Région Bourgogne-Franche-Comté

Les Etablissements Bourgeois, qui emploient 19 personnes à Bletterans, sont spécialisés dans la fabrication de pièces techniques à base de matières plastiques. L'activité de l'entreprise se répartie entre la fabrication de pièces injectées (mono ou bi-matières) et la conception et fabrication de plateaux thermoformés pour le transport des sous-ensembles automobiles.

Le projet vise plusieurs objectifs : l'amélioration de l'offre de service en intégrant notamment le numérique ; l'amélioration de sa performance environnementale (utilisation de matière première recyclée) en intégrant la technologie d'injection Sandwich ; et la diversification de son activité vers le ferroviaire en industrialisant de nouveaux matériaux recyclés en remplacement des résines polyesters. Ces investissements permettront à l'entreprise de pérenniser ses marchés en proposant des solutions innovantes à ses clients mais également de diversifier son activité vers d'autres secteurs que celui de l'automobile.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projets « Contrôle Vision 100% & Modern conditiont »

Grand-Perret – PME

Saint-Claude (39) – Région Bourgogne-Franche-Comté

Grand-Perret, qui emploie 95 personnes à Saint-Claude, est spécialisé dans l'injection de pièces plastiques à forte valeur ajoutée. La société couvre une large prestation de services : conception, développement et réalisation. Dans le domaine automobile, Grand-Perret est positionné sur le segment de la pièce technique (surmoulage de pièces complexes notamment) avec 3 domaines d'expertise : la mécatronique, le transfert de fluides et les pièces de cinématique et transmission.

Le projet « Contrôle Vision 100% » a pour objectif d'automatiser le contrôle de la qualité des pièces produites. Pour cela un contrôle de l'ensemble des pièces sera réalisé via l'intégration de l'intelligence artificielle pour la détection des anomalies. L'objectif est donc d'atteindre le zéro défaut dans les pièces fournies aux clients de l'entreprise.

Le projet « Modern conditiont » a pour objectif d'améliorer le conditionnement des pièces produites en mettant en place des dépileurs en sortie de production. Il assurera la qualité des produits par un conditionnement organisé et supprimera des moyens de conditionnement et de protection à usage unique (réduction de déchets).

Les grands objectifs des projets :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « D.H2O »

DECOUPE H2O – PME

Brognard (25) – Région Bourgogne-Franche-Comté

Initialement spécialisée dans la technologie de la découpe au jet d'eau, la société DECOUPE H2O, qui emploie 12 personnes à Brognard, travaille essentiellement pour le secteur de l'automobile sur la fabrication de pièces d'échappement et de multiples composants. La société consacre environ 70 % de son activité au prototypage et 30 % à l'usinage et à la découpe de pièces en petite/moyenne série.

Le projet vise à moderniser ses outils de production par l'installation de deux nouvelles machines (machine de découpe par jet d'eau et presse plieuse) afin d'augmenter sa productivité, d'améliorer sa qualité de production et de mettre en œuvre des procédés plus complexes répondant à des exigences techniques toujours plus élevées.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « OptimLAP »

Ligier Automotive – PME

Magny-Cours (58) – Région Bourgogne-Franche-Comté

Ligier Automotive est spécialisée dans la construction de voitures de course. Son expertise dans les domaines de la conception, la production, l'électronique, la motorisation, la restauration et l'exploitation permet de proposer des véhicules spéciaux, des concept-cars, des sport-prototypes, des monoplaces et des voitures de course destinées à la compétition. La société emploie 93 personnes en France dont 60 situées à Magny-Cours.

Le projet a pour objectif de créer une unité de modélisation et de caractérisation de motorisations multi énergie (moteurs hybrides et hydrogène), en coopération avec la société PriveTech Engineering. Il s'agira en particulier de mettre en commun des équipements (bancs moteurs, bancs véhicules,...) afin d'offrir des prestations de R&D aux industriels du secteur du sport automobile, de la mobilité du transport, du militaire et de l'aéronautique.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Eurostat New Deal 2025 »

SJM EUROSTAT – ETI

Pont de Poitte (39) – Région Bourgogne-Franche-Comté

SJM EUROSTAT, qui emploie 130 personnes à Pont de Poitte, est spécialisée dans les produits d'emballage en thermoplastiques protégeant des décharges électrostatiques. Elle fabrique notamment des plateaux thermoformés destinés à l'électronique automobile à partir d'une matière première qu'elle produit elle-même par extrusion.

Le projet a pour objectif d'améliorer la productivité et la compétitivité du site par la modernisation de ses outils de production, la mise en place d'une plateforme logistique renforcée ainsi que la numérisation et la dématérialisation de toutes les fonctions de l'entreprise. Ces investissements permettront à l'entreprise de pouvoir concurrencer les entreprises situées dans des pays low-cost mais également de contracter de nouveaux marchés.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « MOPI »

INDUSTRIE THERMOFORMAGE MECANO SOUDURE (ITS) – PME

Autechaux (25) – Région Bourgogne-Franche-Comté

Spécialisée dans les métiers de la métallurgie et de la plasturgie, ITS, PME de 196 salariés, accompagne les constructeurs et équipementiers automobiles dans la conception et la fabrication de moyens de conditionnements et systèmes pour la logistique des pièces automobiles de première monte.

Le projet MOPI vise à moderniser les outils de production par l'acquisition de matériels de dernière génération en matière d'automatisation, de consommation énergétique, d'aide à la programmation et de flexibilité. Il concerne notamment l'achat d'une ligne robotisée d'assistance à l'assemblage d'emballages dédiés aux installations automatisées, apportant à ITS un gage de fiabilité dans la fourniture d'équipements logistiques de grande précision. Le projet a également pour objectif de suivre l'évolution de la filière automobile tout en améliorant la performance environnementale de son site de production.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « LONGERONS »

FRUEHAUF – ETI

Auxerre (89) – Région Bourgogne-Franche-Comté

L'entreprise FRUEHAUF, basée à Auxerre où elle emploie 750 personnes, est le numéro un sur le marché de la semi-remorque de transport de marchandises avec 20% de part de marché en France. FRUEHAUF a également une activité de vente de pièces de rechange et de véhicules d'occasion et une activité de réparation.

L'objectif du projet est de permettre à FRUEHAUF de pérenniser l'activité de la ligne d'assemblage par soudure des longerons qui sont les pièces maitresses de résistance pour les semi-remorques en modernisant leur outil de production. L'investissement dans de nouveaux bancs dédiés à la production des longerons permettra d'automatiser une partie des tâches améliorant ainsi la flexibilité de l'outil aux différentes formes de longerons et réduisant le risque de troubles musculo-squelettiques des opérateurs.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « AMTE AUTO »

AMTE - PME

Thise (25) – Région Bourgogne-Franche-Comté

Le projet s'inscrit dans la stratégie de l'entreprise de moderniser ses outils de production tout en améliorant la performance énergétique de son site de production. Les investissements prévus sont destinés à produire des ensembles de pièces découpées et surmoulées pour les alerno-démarreurs pour le marché des véhicules hybrides. Ces investissements matériels permettront une optimisation des performances industrielles et donc d'assurer la compétitivité du site face à ses concurrents. Enfin, ces investissements viseront à sécuriser la fabrication des produits stratégiques et d'éviter les ruptures d'approvisionnement des clients.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « LEAD SCREW »

Lisi Automotive Former - ETI

Delle (90) – Région Bourgogne-Franche-Comté

Le projet a pour objectif de diversifier son offre produit suite au déclin de ces moteurs thermiques. Les vis « LEAD SCREW » seront utilisées pour la transmission de puissance d'un moteur électrique vers un organe de confort de l'habitacle du véhicule du futur.

Les moyens de production dédiés à ce projet s'inscrivent dans une démarche de modernisation des outils de production du site et du projet de transformation « Delle du futur » entamée depuis trois ans. Ces investissements permettront au site de devenir une usine 4.0. Par ailleurs, le projet permettra de localiser la chaîne de valeur des véhicules électriques en France.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « CAPTUR »

AllRiM et JUXTA - PME

Audincourt (25) – Région Bourgogne-Franche-Comté

AllRiM est spécialisée dans la synthèse, la formulation et la transformation de matériaux polyuréthane haute performance. Par le biais de la société nouvelle JUXTA, AllRiM, à l'origine du déploiement de la technologie RIM (Reaction Injection Molding) en France, conduit des projets de recherches appliquées avec des organismes publics. AllRiM produit des pièces moulées par la technologie RIM pour plusieurs utilisateurs finaux et marchés.

Le projet « CAPTUR » a pour objectif de développer une ligne de fabrication automatisée et modulable pour la production de grandes pièces légères à partir de matériaux biosourcés qui rentrent dans l'objectif de réduire l'empreinte environnementale des véhicules. En effet, ces matériaux permettront de limiter le poids des véhicules et donc réduire les émissions des véhicules thermiques et augmenter l'autonomie des véhicules électrifiés.

Les développements de matériaux innovants permettront également à l'entreprise de se diversifier vers d'autres filières industrielles comme celle du médical où des matériaux plus légers sont également demandés.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « SCODER »

SCODER - PME

Pirey (25) – Région Bourgogne-Franche-Comté

La société SCODER, spécialisée dans le découpage et l'emboutissage, transforme des métaux ferreux et non ferreux en différents produits, et réalise les outils nécessaires à leur production pour des activités en lien avec les marchés de l'automobile. SCODER se positionne sur des productions de pièces de faibles épaisseurs (piles à combustibles), à fortes épaisseurs (mécanismes en lien avec l'électrification des chaînes de traction et autres fonctions de sécurité à la personne). Ces productions sont liées à un très haut niveau de technicité.

Le projet SCODER vise l'achat d'une presse ultra précise de 1200 tonnes pour la production de pièces de haute précision issues des techniques dites du Flow Control Forming (FCF). Elle permettra de produire aussi des pièces avec des épaisseurs matières plus importantes, fortement alliées pour des formages encore plus complexes. Cet investissement renforcera l'ancrage de l'entreprise sur son métier de la mécanique de très haute précision.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « PRESSMAC »

PRESSMAC - PME

Besançon (25) – Région Bourgogne-Franche-Comté

PRESSMAC est une PME innovante qui assure la conception et la fabrication de lignes complètes de production pour différentes filières industrielles (automobile, électrotechnique, bâtiment). Elle répond aux différentes contraintes techniques de ses clients afin de leur permettre de disposer d'un processus de fabrication optimal pour donner vie à leurs produits. PRESSMAC s'inscrit comme offreur de solution dans le cadre de l'industrie du futur en mettant au point des machines automatisées.

Le projet de l'entreprise concerne l'acquisition de deux nouvelles machines (plateforme d'essai de soudage et coulisseau multiple programmable) qui lui permettront de perfectionner sa phase de prototypage des lignes de productions originales et de répondre aux différentes exigences et besoins techniques de ses clients. Il doit permettre un meilleur développement des machines spéciales demandées par ses clients et un gain de temps dans la phase de prototypage.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « A2MD »

STREIT MECANIQUE - ETI

Pays-de-Clerval (25) – Région Bourgogne-Franche-Comté

Le groupe STREIT est spécialiste en développement et fabrication de composants mécaniques de haute technicité et de sous-ensembles multi-technologiques principalement en fonte, en acier et en aluminium. Ces pièces sont à destination du secteur automobile, en particulier la filière à moteur thermique, et l'industrie mécanique.

Le projet Accès au Marché de la Mobilité Décarbonée (A2MD) vise à transformer l'activité et ses lignes de production de l'entreprise afin de diversifier son activité, conquérir de nouveaux marchés, et gagner en efficacité. Elle ambitionne notamment de s'orienter vers l'usinage de pièces à destination des moteurs électriques et des piles à hydrogène, deux technologies automobiles d'avenir.

Le projet « A2MD » ainsi que l'expertise technique de STREIT MECANIQUE permettra de créer un réel avantage concurrentiel pour la société. L'objectif de l'entreprise est de devenir un acteur majeur dans la production de nouvelles pièces pour véhicules électriques de bout en bout.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « CASOAR-3D »

FONDERIE RAPIDE BELFORTAINE - TPE

Offemont (90) – Région Bourgogne-Franche-Comté

Fonderie Rapide Belfortaine est une société récemment créée qui a repris à son compte l'ensemble des activités de prototypage rapide de fonderie du groupe Citele, auparavant abritées par la société SICTA. Son secteur d'activité principal est l'industrie l'automobile avec la fabrication de prototypes rapides de pièces en aluminium.

Le projet « CASOAR-3D » concerne l'intégration d'une imprimante 3D de moule en sable permettant de réaliser en interne une activité actuellement externalisée et donc de réduire les coûts et les délais de réalisation. Les objectifs finaux sont d'améliorer la compétitivité et ainsi augmenter la part de marché dans le prototypage rapide.

Ce développement permettra à l'entreprise d'élargir sa clientèle automobile mais également de se diversifier sur d'autres secteurs comme l'aéronautique.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « PAP »

ETABLISSEMENTS PAUL BOUDIN - PME

Maillot (89) – Région Bourgogne-Franche-Comté

L'entreprise SAS BOUDIN est spécialisée dans la modification, la mise au point, la réparation et la maintenance des moules d'injection plastique et des moules de thermoformage.

Le projet « PAP » vise la création d'un nouveau bâtiment avec la mise en place de moyens de manutention jusqu'à 25 tonnes ainsi que l'acquisition de machines et matériels pour la prise en charge des outillages jusqu'à 50 t et la transition vers l'industrie 4.0. Les objectifs du projet sont d'augmenter la compétitivité de l'entreprise afin de renforcer ses marchés et se développer à l'international.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « A4XX »

PROTOFORM BOURGOGNE - PME

Chalon-sur-Saône (71) – Région Bourgogne-Franche-Comté

Protoform Bourgogne est spécialisée dans l'accompagnement d'industriels dans la production de prototypes de pièces plastiques. Elle accompagne ses clients dans la conception d'outillages d'injection plastique, en aluminium et propose cette injection plastique pour des petites et moyennes séries

Le projet « A4XX » a pour objectif de garantir ses outillages aluminium pour plus de 100 000 pièces avec un objectif ambitieux d'une garantie à 400 000. Cette garantie permettrait de gagner des parts de marchés sur les moules en acier produits par les pays low-cost.

Afin d'atteindre cet objectif, plusieurs investissements sont envisagés afin de moderniser l'outil de production (Rhéologie, presse à présenter, presses électriques, etc.).

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Moteur F4 »

ORECA Magny-Cours - PME

Magny-Cours (58) – Région Bourgogne-Franche-Comté

La société ORECA est spécialisée dans le sport automobile et plus particulièrement dans la conception, la fabrication et les essais de validation de moteurs thermiques à usage compétition.

Le projet Moteur F4 vise la conception d'un moteur thermique et hybride à neutralité carbone. Il permettra à l'entreprise de proposer des moteurs thermiques à usage compétition en adéquation avec les objectifs environnementaux. Pour ce faire, il est notamment prévu l'intégration d'une hybridation 48 volts et l'utilisation d'un carburant synthétique novateur à très faible émission. Ce projet doit permettre à ORECA de se positionner sur les sujets environnementaux et de consolider sa place de leader européen sur ce marché spécifique.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « SMRC Conso Projets »

SMRC AUTOMOTIVE MODULES FRANCE SAS – Grande entreprise

Rougegoutte (90) – Région Bourgogne-Franche-Comté
& Harnes (62) – Région Hauts-de-France

SMRC est un équipementier automobile qui conçoit, développe et fabrique des systèmes d'intérieurs modulaires (planche de bord, panneaux de portes, console centrale, etc.).

Le projet de SMRC porte sur deux volets :

- Recherche, développement et innovation dans le centre technique de Harnes : accélérer le développement des innovations par l'ajout de moyens supplémentaires, améliorer la compétitivité (nouveaux matériaux, produits/process, nouvelles technologies, etc.) sur un marché automobile très tendu ;
- La modernisation et la transition digitale du site de production historique de Rougegoutte, ces changements devant permettre d'accroître la performance du site et d'améliorer le service client.

Les retombées économiques du projet pour les sites industriels et de développement technique du groupe, notamment Rougegoutte et Harnes

situés à proximité des sites de PSA et Renault dans l'est et le nord de la France, seront fortes.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « OPENIN »

COOPER STANDARD FRANCE – Grande entreprise

Vitré (35) – Région Bretagne

Le site de COOPER STANDARD situé à Vitré, qui emploie 800 salariés, produit des solutions d'étanchéité pour les constructeurs automobiles. L'usine de Vitré est spécialisée la transformation de matière caoutchouc et plastique.

Le projet vise à digitaliser le site par un déploiement massif de capteurs de suivi de consommation ainsi que de capteurs de suivi de production sur les presses et à le moderniser par la remise à niveau d'équipements très énergivores. Ce projet permettra au site de Vitré de maintenir son niveau d'activité et d'emplois, et d'optimiser sa performance industrielle et son impact environnemental de par la réduction de sa consommation électrique et des rejets de COV dans l'atmosphère.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « REGENN_ »

Edixia Automation - PME

Vern-sur-Seiche (35) – Région Bretagne

Edixia Automation est une PME d'une trentaine de salariés spécialisée dans les équipements de contrôles visuels automatiques sur ligne de fabrication.

Le projet sélectionné consiste à développer et déployer une nouvelle plateforme modulaire de systèmes d'inspection de surface et de vérification de la conformité des assemblages à partir des technologies de vision artificielle.

Les marchés visés sont ceux des PME/ETI des secteurs industriels ou les petites séries de grands groupes dont les processus de production nécessitent des contrôles à 100% des fabrications avec des contraintes de traçabilité et de documentation des résultats utilisés à des fins d'amélioration continue ou de garantie.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « SARIC PERFORMANCE »

SARIC – PME

Pleucadeuc (56) – Région Bretagne

SARIC est une PME industrielle qui emploie 120 personnes sur quatre sites de fabrication. Elle spécialisée dans le thermoformage, l'usinage et l'assemblage de matières plastiques. Elle conçoit et produit des pièces à l'unité ou en petite et moyenne série. La société opère 50% de son activité dans le secteur de l'automobile.

Le projet financé consiste à apporter des solutions technologiques nouvelles (thermoc compression) dans son usine de Pleucadeuc permettant de travailler des matériaux composites plus performants (résistance et légèreté) tout en permettant d'apporter du design aux produits. Il doit aussi permettre d'atteindre un haut niveau d'excellence opérationnelle (Industrie 4.0) avec la mise en place d'un MES (« Manufacturing Execution System »), de la Cobotique et par une automatisation des process. L'embauche de 15 salariés supplémentaires est prévue.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « IDI MODERN »

IDI COMPOSITES INTERNATIONAL (EUROPE) – PME

Vineuil (41) – Région Centre-Val de Loire

La société IDI COMPOSITES International, qui emploie 118 personnes à Vineuil, est spécialisée dans le développement, la fabrication et la commercialisation de matériaux thermosensibles pour l'automobile.

Le projet vise trois objectifs : la modernisation des lignes de production grâce à l'acquisition de robots, de nouvelles machines de conditionnement et de découpe ; la modernisation des systèmes de nettoyage ; et l'amélioration des conditions de travail des salariés. Ce projet doit permettre d'augmenter la compétitivité du site et créer 12 emplois d'ici 2023 grâce à la conquête de nouveaux marchés.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « PRODIGE »

BREE SA – PME

Puiseaux (45) – Région Centre-Val de Loire

Filiale du groupe ELVIA PCB, leader français de la fabrication de circuits imprimés nus, BREE est une PME de 83 salariés située à Puiseaux dans le Loiret.

Le projet a pour ambition de développer la production de pré-séries et de séries de circuits imprimés de batteries de véhicules électriques, pour fournir ACC Automotive Cells Company, JV entre le Groupe PSA et Saft qui doit développer les Gigafactory de « l'airbus des batteries ». Ce projet doit se concrétiser par la reconversion d'une friche industrielle ou la réalisation d'un nouveau bâtiment, à proximité du site actuel de l'usine, accueillant une ligne de production industrielle 4.0, qui entrainera, une fois les volumes de série atteints, le recrutement de 31 salariés sur le site. Le projet vise également à augmenter l'efficacité énergétique des bâtiments de l'usine.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Usinage Précision H »

DUNCHA France – ETI

Blois (41) – Région Centre-Val de Loire

Le site de Blois du groupe DUNCHA et ses 160 salariés est spécialisé dans la fabrication de tubes et rampes pour les systèmes d'injection des moteurs diesel et essence. Ses principaux clients sont PSA, Renault, Jaguar, VW et Caterpillar.

L'objectif du projet Usinage Précision H est d'engager la diversification de la production du site en entamant la fabrication de pièces usinées de haute précision à fort volume pour Hitachi, un nouveau client japonais basé en Allemagne. Ce projet de diversification doit pallier à la réduction significative des ventes dans le secteur diesel et assurer la création de 15 emplois. C'est aussi une occasion unique d'effectuer un saut technologique pour le site de Blois.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « IIS »

SIFA Technologies - PME

Orléans (45) – Région Centre-Val de Loire

Le projet de SIFA Technologies vise à moderniser les procédés de fabrication afin de renforcer la compétitivité de l'entreprise.

Il comporte 3 volets :

- L'amélioration de la compétitivité du site par le déploiement de l'industrie 4.0 et l'acquisition de nouveaux outils de productique permettant d'améliorer la vision du parc machine et de son efficacité.
- La diminution de l'impact de l'activité sur l'environnement grâce à un projet de segmentation des réseaux de collectes des effluents afin de garantir l'absence de toute pollution des eaux naturelles et souterraines située à proximité de l'usine.
- La modernisation industrielle reposant sur l'intégration de moyens d'usinage complexe avec à la clé un gain de productivité pouvant atteindre 30%.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « AMI1 »

BOWDEN – PME

Boynes (45) – Région Centre-Val de Loire

L'entreprise BOWDEN est un équipementier automobile français leader sur le marché européen des crics et freins à main pour automobile. Elle fournit ses clients constructeurs depuis plus de 50 ans et contribue à la performance de son secteur. Elle emploie 153 personnes sur son site unique de Boynes.

Afin de mettre en place l'infrastructure nécessaire à son usine du futur, BOWDEN lance la modernisation de son site et réduit son empreinte environnementale. La démarche s'inscrit dans une transition maîtrisée vers une industrie compétitive à faibles émissions carbone et comporte trois volets : l'extension du bâtiment actuel devenu insuffisant, l'installation de panneaux solaires pour économiser les énergies fossiles et l'acquisition d'une presse supplémentaire pour mieux servir les clients.

Ainsi modernisée l'entreprise disposera des moyens de son ambition européenne et apportera sa contribution à la poursuite de la longue histoire de l'industrie automobile française.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Fuel Cell Layer »

FREUDENBERG Joints Elastomères – Grande entreprise

Langres (52) – Région Grand-Est

FREUDENBERG produit des joints statiques et dynamiques de moteur et de boîte de vitesse à base de caoutchouc, métal, plastique par procédé d'injection pour l'industrie automobile et poids lourds. Le site de Langres qui emploie 350 salariés accueille aussi la R&D produit & process du groupe pour ces lignes de produit.

Le projet vise à industrialiser en grande série, la production des différentes couches souples des piles à combustible : Seal on Gaz Diffusion Layer, Seal on Pen et Seal on Bipolar Plate. Au travers de ce projet, l'usine de Langres a su s'imposer au sein du groupe allemand pour y développer ces lignes automatisées qui permettront au site de pérenniser cette activité.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « RFPC »

BOURGUIGNON BARRE - PME

Les Hautes Rivières (08) – Région Grand-Est

Le projet de l'entreprise BOURGUIGNON BARRE, situé dans les Ardennes aux Hautes-Rivières vise à améliorer la productivité de la forge et de l'usinage des pièces de précision produites sur le site. Concrètement les outils de production seront modernisés (nouvelle presse, robotisation, etc.). Cette modernisation permettra à l'entreprise d'aller notamment vers les marchés d'avenir (moteurs non thermiques) par la prise en charge d'opérations sous-traitées jusqu'à maintenant.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Modernisation ligne »

Comptoir Général de Ressort - PME

Sarrebourg (57) - Région Grand-Est

Comptoir Général de Ressort Sarrebourg (35 personnes) est spécialisé dans la production de pièces métalliques à partir de feuillard (acier ou inox) et de fil aplati.

Le projet retenu vise à renforcer la compétitivité industrielle en investissant dans de nouvelles machines plus performantes tout en améliorant l'ergonomie sur les postes de travail.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « ALPHAMECA3 »

ALPHAMECA3 - TPE

Breviandes (10) – Région Grand-Est

Avec son projet, l'entreprise ALPHAMECA3, qui intervient dans l'usinage de pièces complexes en très petites séries pour les lignes d'assemblage de ses clients, va pouvoir préparer l'automatisation d'une partie de sa production. L'acquisition d'un centre d'usinage à commande numérique cinq axes, et celle d'un tour numérique, puis la création d'un bureau d'étude et l'achat d'une

imprimante 3D, vont lui permettre de se positionner sur des produits à plus forte valeur ajoutée.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « AMI AUTO QURI »

Société des usines QUIRI et Cie - PME

Duttlenheim (67) – Région Grand-Est

Le projet de QUIRI va lui permettre d'augmenter la capacité de production de pièces complexes qui sont pour le moment principalement sous-traitées en Allemagne. Ces produits prennent toute leur place dans les projets d'usine 4.0 (équipements connectés, simulation et développements de nouveaux véhicules).

Le projet, en créant une cellule moderne, vise à rapatrier la production de ces pièces complexes dans l'usine française de Quiri, d'améliorer la flexibilité de 30% en améliorant le bilan carbone et en créant des emplois.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Investissements 2020 »

VOSGES TECHNOLOGIE INNOVATION & INDUSTRIE - PME

Ramonchamp (88) – Région Grand-Est

VT2I, située dans les Vosges, va se doter de nouveaux moyens d'usinage et d'assemblage haute performance pour fabriquer des rotules de suspension (pièces essentielles qui accompagnent le véhicule dans tous ses mouvements).

L'installation des nouveaux équipements permettra de créer de 10 à 12 emplois; l'installation des nouvelles machines s'accompagnera d'une formation du personnel.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « ALVEUS »

ARDENPLAST - PME

Mouzon (08) – Région Grand-Est

Depuis 1986, Ardenplast est un spécialiste du conditionnement durable et réutilisable. Ses bacs, aménagements de bacs, intercalaires et protections en PPEA (polypropylène alvéolaire 100% recyclable), conçus sur mesure, permettent de protéger composants, pièces et produits industriels dans les flux ou boucles circulaires logistiques.

Le projet permettra d'atteindre la taille critique dans un marché de plus en plus européen : 2 entreprises régionales aux compétences industrielles similaires et au positionnement complémentaire pourront unir leurs forces.

Par la mise en œuvre de synergies déjà identifiées et sécurisantes pour le futur des 2 sites et de leur personnel, ce projet créera un ensemble solidement ancré dans son territoire et durablement capable de répondre dans son domaine aux enjeux écologiques et économiques de demain.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « PASS 4.0 »

DOURDIN SAS – ETI

Saint-André-lez-Lille (59) – Région Hauts-de-France

DOURDIN possède 60 ans d'expérience d'innovation et de développement à l'international en solutions décoratives destinées à des grands donneurs d'ordre automobile européens. La société qui emploie 70 personnes en France conçoit, développe et produit des logos chromés, des films adhésivés, des pièces de protections en inox ou aluminium pour l'extérieur des véhicules ainsi que des pièces d'ébénisterie pour l'intérieur.

Fortement impacté par la crise de Covid-19, le projet vise à relancer l'unité industrielle automobile de DOURDIN en France en investissant dans la R&D et des machines pour développer et produire des « Smart surfaces 4D » pour les voitures de demain. Il s'agit d'un projet de mutation technologique et d'évolution des compétences des équipes qui vise à pérenniser et à développer l'emploi et la R&D du site français.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Assemblage robot »

Cityplast - PME

Douvrin (62) – Région Hauts-de-France

Cityplast est spécialisée dans la production de pièces plastiques techniques en injection mono ou bi-matières, principalement pour l'automobile. L'objectif de ce projet est de diversifier l'activité de la société en produisant des dispositifs médicaux en salle blanche (mise en œuvre d'un procédé complet d'injection plastique, d'assemblage robotisé, de test, d'étiquetage et de conditionnement). L'entreprise souhaite ainsi démontrer sa capacité à être compétitive en France par rapport à l'Asie grâce à la maîtrise en interne des procédés de fabrication et de robotisation. Plusieurs emplois devraient être créés.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « AMI – AGLAFORM »

AGLAFORM SAS - PME

Auxi-Le-Château (62) – Région Hauts-de-France

AGLAFORM est spécialisée dans la fabrication de pièces embouties, fluo-tournées et usinées à destination du secteur automobile et du transport terrestre. Les produits fabriqués sont de type poulie moteur, poulie accessoires et composants de boîtes de vitesses automatiques. Les clients sont des constructeurs ou des équipementiers de rang 1.

L'investissement prévu s'intègre dans le cadre du développement d'un nouveau projet innovant. Pour mieux satisfaire les demandes du client, rendre plus efficient l'outil de production et mieux maîtriser la qualité du produit final, la société a décidé d'intégrer la totalité des étapes de fabrication. Ce projet aura de plus un impact positif sur l'environnement et renforcera la compétitivité de l'entreprise.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « STRADA4.0 »

PROSYST - PME

Templemars (59) – Région Haut-de-France

PROSYST développe et commercialise des produits et services dans le domaine des automatismes industriels. Les solutions de PROSYST sont basées sur des concepts innovants, brevetées pour certaines d'entre-elles. Le projet « STRADA4.0 » s'inscrit dans le développement de l'Industrie du Futur : digitalisation produit/process et recueil des données pour piloter/optimiser la qualité produits et la performance des lignes de production.

L'enjeu est de lever les « verrous » technologiques et d'organisation pour permettre le déploiement massif et pérenne de la démarche dans un premier temps sur les futurs ateliers d'assemblage de batteries du Groupe Renault en vue d'un déploiement sur l'ensemble des sites Renault, avec vocation à aller au-delà vers la filière automobile française. Ce projet doit aboutir à la création d'une quarantaine d'emplois.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « IGA 2020-2021 »

Grupo Antolin IGA – Grande entreprise

Hénin-Beaumont (62) – Région Hauts-de-France

Le groupe Antolin est un acteur majeur dans la fabrication d'intérieur de véhicule pour les constructeurs automobiles dans le monde. Il est spécialisé dans la production et l'assemblage de garniture de pavillon, en vente directe aux principaux constructeurs. Le site de Hénin-Beaumont exporte environ 70% de son chiffre d'affaires et emploie aujourd'hui 150 personnes en CDI.

Le plan de modernisation va permettre d'être plus avancé en termes d'automatisation et de robotisation. La cible de « IGA » est de produire avec des moyens optimisés en proposant également la possibilité de séquencer la production des clients premium et des véhicules à énergies propres, par la combinaison du positionnement géographique, la modernisation technologique (gain pour le client final).

Le projet va porter sur un plan de modernisation et innovant de l'outil de production, afin de retrouver une compétitivité financière en améliorant l'efficacité industrielle, dans le but de pérenniser le site d'Hénin-Beaumont, pour sauvegarder l'emploi local dans une région particulièrement affectée par le chômage.

Ce projet à terme permettra une relance du chiffre d'affaire estimé à environ et des embauches dans les secteurs de la production, engineering, qualité et logistique.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « FACAM DISTRIBUTION »

FACAM DISTRIBUTION – PME

Neuville-en-Ferrain (59) – Région Hauts-de-France

FACAM Distribution est une PME de 25 personnes qui a réalisé en 2019 un chiffre d'affaires de 5,5 M€. Spécialisée dans la conception et la fabrication d'accessoires automobiles, son offre porte principalement sur la fourniture de Tapis en forme, de Tapis plats et de Bacs de coffre.

L'acquisition d'une ligne de thermocompression automatique et d'une machine à souder haute fréquence permettra d'obtenir, à partir d'un rouleau de moquette, des Tapis en forme ou des Bacs de coffre soudés et emballés.

La recherche du temps le plus court pour passer de la matière première au produit fini est un gage de productivité et représente la condition indispensable pour rester aux panels des constructeurs automobiles.

L'objectif de FACAM Distribution consiste à poursuivre et à développer la production en France grâce à des moyens automatisés lui permettant d'être compétitif face à la concurrence internationale.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « OECTE »

CRITT M2A – PME

Bruay-la-Buissière (62) – Région Hauts-de-France

Créé en 2000, le CRITT M2A est un centre de R&D, d'essais et d'expertises indépendant proposant des prestations d'ingénierie, de mise au point et d'essais à haute valeur ajoutée dans les domaines vibro-acoustiques, moteurs, turbos, batteries et chaînes de traction électriques et hybrides. Le CRITT M2A est une PME dynamique de 45 personnes qui travaille principalement dans le secteur automobile.

Depuis 5 ans, le CRITT M2A s'est imposé dans le monde du véhicule électrique et des batteries à travers son expertise et ses moyens d'essais de caractérisation. Il s'est orienté stratégiquement sur la thématique énergétique des chaînes de traction et a vocation à être un acteur majeur de la réduction des émissions.

Le projet « OECTE » permettra une optimisation énergétique et mécanique (réduction des coûts, des délais, fiabilité et augmentation de la durée de vie) de la chaîne de traction des véhicules électriques en complétant les ressources existantes du centre pour développer une modélisation et des méthodologies expérimentales de mise au point et d'expertise au service des clients industriels de CRITT M2A tant dans les phases de développement que dans la vie série.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « S.M.G »

SAS SMG – PME

Noeux-les-mines (62) – Région Hauts-de-France

La Société Mécanique de la Gohelle (SMG) est une PME de 17 personnes située dans les Hauts-de-France. Elle fait partie du groupe PRACARTIS, consortium de 7 PME proposant des solutions globales d'usinage de précision (électrobroches – outils coupants- rectifieuses). Créée en 1986, SMG est l'une des seules PME françaises spécialisée dans la conception, le retrofit et l'amélioration de machines de rectification.

En 2002, la société s'est diversifiée en créant l'entité ELECTROBROCHE CONCEPT pour la maintenance des broches et électrobroches (têtes d'usinage) de toutes marques. SMG exerce son activité auprès des sous-traitants de rang 1 et 2 des filières automobiles et aéronautiques.

Ces secteurs d'activité étant fortement impactés par la crise, il est paru nécessaire à l'entreprise d'amorcer une stratégie visant à diversifier son activité et à optimiser ses moyens industriels.

Les actions mises en place à travers ce plan de relance permettront à l'entreprise de gagner en compétitivité par une accélération des démarches de digitalisation de ses procédés industriels. Elles lui permettront également de s'engager dans une transition environnementale en investissant dans un procédé innovant permettant de réduire fortement les consommables polluants.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « MODERNISATION FAVI 2020 »

FAVI-LE LAITON INJECTE - TPE

Hallencourt (80) – Région Hauts-de-France

FAVI est une PME picarde spécialisée dans la conception, le développement et la production de pièces en fonderie sous pression aluminium, laiton et cuivre. Partenaire depuis plus de 40 ans des constructeurs automobiles européens et équipementiers reconnus, FAVI est en mesure de proposer des sous-ensembles techniques complets du groupe motopropulseur ainsi que des composants aluminium complexes.

Le projet s'inscrit dans la stratégie de l'entreprise d'optimisation de son appareil de production par l'automatisation de ses lignes et du maintien intégral de sa production en France. Il permettra la production moderne de commandes internes de boîtes de vitesses pour les véhicules hybrides rechargeables. FAVI, en tant que fournisseur stratégique de ces composants, répond efficacement aux enjeux climatiques par une approche plus écologique et responsable de la mobilité.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « DEMONSTRATEUR 4.0 »

PRODAO (groupe BARON) - TPE

Rinxent (62) – Région Hauts-de-France

Fort de ses 37 années d'expérience, et attaché à préserver les valeurs de l'entreprise familiale française, le Groupe BARON porte l'ambition d'accompagner les entreprises dans leurs défis d'industrialisation.

Pour rester compétitives, les entreprises doivent pouvoir s'appuyer sur des solutions innovantes, apportant des gains de productivité, de la flexibilité et de l'agilité. Conscient des enjeux économiques et stratégiques liés à la relocalisation de la production industrielle, le Groupe BARON, acteur incontournable de l'Industrie 4.0, a décidé d'investir massivement dans leur département R&D afin de construire de nouvelles briques technologiques. Les recherches, axées prioritairement sur l'industrie automobile, pourront bénéficier à tous les secteurs d'activités car certaines problématiques d'automatisation des process sont communes à plusieurs secteurs.

Une belle opportunité de conserver notre savoir-faire en France et de poursuivre la croissance du groupe qui vise à terme la création de 30 nouveaux emplois.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « KERBIRIO AEI »

KERBIRIO – PME

Gretz-Armainvilliers (77) – Région Île-de-France

Spécialiste du traitement de surface multi-procédé, la société Kerbirio qui emploie 41 personnes, accompagne ses clients dans la réalisation de tous leurs projets pour le traitement de leurs pièces métalliques, petite ou grande série. La grande diversité de ses traitements répond à tous les besoins anticorrosion et fonctionnels sur tous types de substrats (acier, alu, inox, zamak, ...).

Le projet a pour objectif l'installation d'une chaîne automatique de traitement de surface destinée aux pièces automobiles, conçue en circuit fermé avec évaporateur sous-vide pour éviter tout rejet d'effluent liquide et limiter la consommation d'eau dans le process. La chaîne automatique permettra notamment à la société d'augmenter sa productivité et sa compétitivité.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « MACK – Chaîne automatique de peinture »

MACK – TPE

Gretz-Armainvilliers (77) – Région Île-de-France

La société MACK, qui emploie 6 personnes, réalise des prestations diverses pour les sous-traitants automobiles de premier et second rang tels que les activités suivantes : montage, conditionnement, tri, assemblage, préparation de pièces métalliques (grenailage et sablage) et peinture.

Le projet a pour objectif l'installation d'une chaîne automatique de peinture destinée aux pièces automobiles, plus productive que l'actuelle, qui permettra à la société de proposer des prix plus bas et d'améliorer les conditions de travail des opérateurs au poste.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « SFOB »

Société fabrication outillage de la Brie - PME

Lagny-sur-Marne (77) – Région Île-de-France

L'entreprise est spécialisée dans la fabrication d'outillages spéciaux de haute précision pour les secteurs de la frappe à froid, de la découpe et de l'emboutissage.

Le projet soutenu vise à moderniser et automatiser le site avec l'acquisition d'un robot et de multiples machines modernes. En termes d'emploi directs, la réalisation de ce projet devrait aboutir à la création d'une douzaine d'emploi sur les trois prochaines années à Lagny-sur-Marne.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « IMPRESSIVE »

ISFM – PME

Vélizy-Villacoublay (78) – Région Île-de-France

ISFM, constructeur de nouvelles mobilités, qui a développé une plateforme électrique robotisée utilisable pour le transport de personnes à la demande et pour la livraison du dernier km, sans aucune émission de CO2. Cette plateforme est déjà en expérimentation dans plusieurs villes françaises sous sa déclinaison navettes autonomes du nom de Milla POD.

L'objectif du projet « IMPRESSIVE » est d'investir dans un moyen de production moderne capable de produire 1 000 plateformes par an.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « LEAN4LED »

ABL – Grande entreprise

Caen (14) – Région Normandie

ABL Lights France est une PME de 72 salariés spécialisée dans la fabrication de projecteurs et phares de travail à LED à destination des véhicules industriels et off-road. Son savoir-faire lui a permis de conquérir des marchés de niches tels

que ceux des feux auxiliaires (très longue portée) à destination des automobiles et camions en Scandinavie.

Le projet vise à améliorer la compétitivité d'ABL Lights France face à un environnement de plus en plus concurrentiel en modernisant ses procédés de fabrication. L'investissement dans une démarche de Lean Manufacturing et l'optimisation des différentes composantes du processus de production permettront à la nouvelle ligne d'assemblage intégrée et aux nouveaux produits développés d'atteindre une performance maximale.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « P.R.E.H. »

Ets J.P. MASSON - TPE

Houville-en-Vexin (27) – Région Normandie

Ets J.P. MASSON est une entreprise familiale de 10 personnes, spécialisée dans la mécanique de précision sur des tours à commande numérique et des centres d'usinage. Elle réalise, sur plans ou échantillons, des pièces en aciers spéciaux ou tous autres métaux.

Afin de répondre à la demande de réalisation de nouvelles pièces échantillons pour les véhicules de demain de l'un de ses principaux clients automobiles, Ets J.P. MASSON va moderniser son outil de production en acquérant 3 nouveaux équipements. Cet investissement lui permettra d'être plus compétitive et de se positionner sur de nouveaux marchés. En outre, le projet apportera une transformation numérique de la production ainsi qu'un gain environnemental au site puisque les nouvelles machines consommeront moins d'électricité et moins d'huile de graissage (réduction de 30 à 40 % des rejets d'huile).

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « BRONZE ALU »

BRONZE ALU - PME

La Couture Boussey (27) – Région Normandie

BRONZE ALU SAS, créée en 1927, est une PME de l'Eure spécialisée dans la conception, la fonderie et l'usinage de composants en aluminium ; elle

intervient comme équipementier automobile de rang 1 à hauteur de 80% de son CA, fournissant des mécanismes pour les boîtes de vitesse manuelles.

Pour faire face au défi structurel de la filière automobile, BRONZE ALU va engager sa propre mutation vers une transformation digitale de ses outils de production (numérisation des données, traçabilité, moyens de simulation, etc.). Cette mutation lui permettra de se positionner sur les nouvelles boîtes de vitesse des moteurs hybrides et sur l'environnement des moteurs électriques pour lesquels elle mobilise sa capacité d'innovation avec une invention majeure permettant leur thermorégulation.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « CARTOL AMBITION 2021 »

CARTOL INDUSTRIE – PME

Cerizay (79) – Région Nouvelle-Aquitaine

CARTOL INDUSTRIE, qui emploie 120 personnes, est un acteur majeur dans le domaine de l'assemblage de sous-ensembles ou d'ensembles en tôlerie soudés pour de nombreux secteurs industriels. La société propose des solutions clés en main : co-conception sur carrosserie de véhicule utilitaire électrique ; fabrication d'équipements pour de nouvelles sources d'énergies électriques ou hydrogènes sur véhicules décarbonés ; relocalisation et réindustrialisation de productions.

Le projet vise à moderniser les outils de production de la société pour améliorer la performance industrielle et environnementale du site de production et développer de nouvelles activités afin de rester compétitif. Les principaux investissements prévus dans ce projet sont notamment un laser portique 5 axes de découpe et de soudage pour des pièces de grandes dimensions, un îlot d'assemblage robotisé polyvalent et une cabine de peinture dernière génération.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Socat 4.0 »

Delmon Group – Socat - ETI

Terrasson Lavilledieu (24) – Région Nouvelle-Aquitaine

Delmon Group – Socat est une ETI leader dans la conception et la production de pièces caoutchouc pour des fonctions antivibratoires et d'étanchéité.

Le projet « Socat 4.0 » est pour l'entreprise une accélération dans la mise en œuvre des standards de l'industrie du futur avec plus de robotisation et de digitalisation. Il va également permettre de renforcer la R&D en investissant dans de nouveaux moyens au laboratoire de chimie dans le but d'accompagner un développement sur de nouveaux produits prometteurs. Un îlot de production automatisé d'une vingtaine de personnes verra le jour pour des clients à l'export.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « K2-4.0 »

Advanced Comfort Systems France – PME

Bressuire (79) – Région Nouvelle-Aquitaine

Advanced Comfort Systems (ACS) est un équipementier automobile de rang 1. Les équipes de développement et de production de l'entreprise conçoivent et fabriquent pour les constructeurs automobiles :

Des solutions de vitrages latéraux pour véhicules utilitaires destinés au transport de personnes

Des toits panoramiques ouvrants et fixes et leur système d'occultation pour véhicules de tourisme

L'investissement dans une installation automatisée de collage de vitres latérales coulissantes permettra à la société d'accroître sa capacité de production et de réduire en parallèle ses coûts de fabrication. La société disposera alors d'un outil industriel optimisé et renforcera son avantage concurrentiel lors des prochains appels d'offre.

Cet investissement contribuera à pérenniser l'activité R&D et l'emploi industriel sur le site de Bressuire sur un horizon de cinq à dix ans.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « PLM Texelis »

TEXELIS – Grande entreprise

Limoges (87) – Région Nouvelle-Aquitaine

TEXELIS est une entreprise spécialisée dans l'optimisation de la mobilité pour le transport de personnes, notamment dans le cadre de transports collectifs et de véhicules blindés à roues. L'évolution récente incite à déployer des outils structurants de gestion des données techniques au travers d'un nouvel outil de gestion du cycle de vie des produits (PLM).

L'investissement prévu sur 3 ans consiste à mettre en place des fonctionnalités pour permettre à l'entreprise d'assurer le Maintien en Condition Opérationnelle des équipements pendant toute leur durée de vie.

Il permettra de gérer les configurations des véhicules et renforcera le site de Limoges en multipliant par 4 les activités de développement et conception, avec un impact significatif sur la production à compter de 2022.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « Machines Usinage EV »

COMAU - ETI

Castres (81) – Région Occitanie

Comau (groupe Fiat Chrysler Automobiles) est un leader mondial dans la fabrication de systèmes et produits industriels avancés d'automatisation. La filiale française du groupe Comau emploie 342 salariés dans l'établissement de Castres. Afin de répondre aux enjeux liés à l'électrification des véhicules automobile, le projet vise à renforcer la compétitivité de son offre en développant notamment un procédé d'usinage innovant basé sur l'utilisation de robots.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « Machine EPUR »

DELTA NEO – PME

La Ferté Bernard (72) – Région Pays de la Loire

DELTA NEO est une entreprise industrielle de 120 salariés basée à la Ferté Bernard qui opère principalement dans l'univers de la micromécanique et des pièces de précision. Les savoir-faire de DELTA NEO concernent différents activités, telles que le travail du fil et de la bande métallique, le micro-perçage, le micro-usinage, la gravure, l'assemblage de faisceaux électriques et le packaging souple.

Le projet concerne la conception et la réalisation d'une machine spéciale avec robot intégré pour augmenter la productivité d'axes métalliques avec extrémités usinées, écrasées, poinçonnées, recoupées sur modules à commandes numériques et ainsi améliorer la compétitivité de l'entreprise.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « MODERN AUTO AAP1 »

GKN DRIVELINE SA – Grande entreprise

Arnage (72) – Région Pays de la Loire

GKN Automotive est un équipementier automobile de rang un, leader mondial de la fabrication de transmission de véhicules qui réalise le développement et la production de transmissions à joints homocinétiques. L'activité de GKN Driveline Arnage se compose de ventes directes de transmissions aux constructeurs - majoritairement français - et de ventes de composants aux usines sœurs.

Afin de se rapprocher des standards de l'industrie du futur, GKN Arnage automatise ses flux logistiques internes en investissant dans la modernisation du site via la construction d'un nouvel entrepôt, l'acquisition d'une flotte de véhicules guidés autonomes (cinquante AGV) et d'emballages retournables. L'objectif est d'être à la pointe de la technologie d'automatisation des flux afin de renforcer notre compétitivité face aux pays low-cost, pérenniser le tissu industriel local et valoriser l'image industrielle française. Cette transformation technologique et numérique vise également à anticiper la mutation des compétences humaines du secteur automobile et à maîtriser l'impact environnemental du site industriel sarthois.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « E4V_LEV »

E4V - PME

Le Mans (72) – Région Pays de La Loire

E4V « Energy for vehicles » (94 personnes) conçoit et fabrique des solutions Batteries Lithium-ion - Phosphate de fer pour apporter des solutions fiables, sûres, performantes et durables aux constructeurs de véhicules électriques légers.

Le projet est d'automatiser une partie de la production pour améliorer la capacité et la compétitivité du site dans une démarche de relocalisation et de développement de nouvelles gammes de produits.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « AMI »

LE PRATIQUE - PME

La Milesse (72) – Région Pays de la Loire

L'entreprise Le Pratique (35 personnes) est spécialisée dans l'usinage de précision (fraisage, tournage, électroérosion, rectification) et l'assemblage de pièces mécaniques pour les secteurs de l'automobile et de l'aéronautique. Le projet est d'acquies un centre d'usinage 5 axes pour améliorer sa compétitivité et s'ouvrir de nouveaux marchés.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « MUARO »

ARO Welding Technologies SAS – ETI

Montval-sur-Loir (72) – Région Pays de la Loire

Le produit phare d'ARO Welding Technologies est la pince à souder robotique, dont les principaux composants personnalisés sont les « bras de pince », fabriqués en interne mais aussi sous-traités, en fonction de leur complexité et des délais du projet. Historiquement la majorité des bras étaient en cuivre, mais l'allègement des caisses de voitures, avec notamment l'avènement des véhicules électriques, augmente la proportion de bras aluminium.

Les objectifs du projet sont de moderniser l'outil de fabrication de bras aluminium du site de Montval-sur-Loir pour améliorer la compétitivité et réduire les délais de livraison en internalisant des productions jusqu'ici sous-traitées pour la plupart à l'étranger. Il s'agit également d'accompagner la montée en puissance des véhicules électrifiés.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Gen 7 »

Sevro Robotique - ETI

La Roche-sur-Yon (85) – Région Pays de la Loire

Sevro Robotique (581 personnes - 110 millions d'euros de CA annuel) est une entreprise familiale spécialisée dans la robotique industrielle. Lauréate 2020 du label « Vitrine Industrie du Futur », elle est le plus grand fabricant français de robots et le numéro deux mondial dans le domaine des robots dédiés aux presses d'injection. C'est un acteur global de la filière automobile.

Le projet lauréat de l'AAP automobile porte sur la digitalisation et l'amélioration de l'offre produits/services de l'entreprise pour accompagner ses clients dans leur transformation numérique ainsi que l'optimisation de l'outil industriel. L'entreprise réalise 75 % de son chiffre d'affaires pour le secteur automobile et exporte 85 % de sa production.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Projet Avance »

SUMCA - PME

Ambrières-les-Vallées (53) – Région Pays de la Loire

SUMCA est une PME de 49 personnes implantée en Mayenne spécialisée dans la conception et la fourniture d'outillages de haute précision destinés à l'usinage de haute précision des matériaux durs, tels que le carbure de tungstène. Le secteur automobile représente l'essentiel du chiffre d'affaires. L'entreprise possède deux sites de production en France, l'un en Mayenne et l'autre en Sarthe.

Le projet vise à accélérer la démarche d'automatisation et de digitalisation pour adapter l'outil de production aux évolutions technologiques des véhicules.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Aéronautique

Présentation des projets retenus à date

Nouveaux projets présentés le 8 décembre 2020

Projet « Connectique EN4165 »

NICOMATIC – PME

Bons-en-Chablais (74) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

NICOMATIC est une PME qui emploie 191 personnes et réalise 60 % de chiffre d'affaire pour l'aéronautique. NICOMATIC est une société de conception et de fabrication de connecteurs.

Le projet vise à finaliser la fabrication de nouveaux connecteurs produits de façon moderne, pour gagner en rapidité, qualité et productivité. Les process qui seront développés au travers de cellules autonomes sont innovants, digitalisés et participent à mettre en avant le savoir-faire français.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « ARD »

A.R.D. DECO – PME

Bonneville (74) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

ARD DECO est une PME spécialisée dans l'usinage de pièces très techniques dédiées au secteur l'Aéronautique.

Le projet consiste à la digitalisation des process de production, la mise en place de machines de contrôles autonomes et d'emballages automatiques et vise la diversification notamment vers le domaine du médical

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « SKF Aerospace 2023 »

SKF Aerospace France – Grande entreprise

Lons-le-Saunier (39) – Région Bourgogne-Franche-Comté

SKF Aerospace est spécialisée dans les solutions composites et roulements à billes, à rouleaux et d'articulations pour applications aéronautiques.

Sur le site de Lons-Le- Saunier, le projet SKF Aerospace 2023 4.0 passe par deux projets d'investissement majeurs pour moderniser, automatiser et digitaliser via la création d'une ligne de production de ferrures en composite, et la modernisation, automatisation et digitalisation des lignes roulement et rotule.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Evamet »

Evamet – PME

Le Creusot (71) – Région Bourgogne-Franche-Comté

La société Evamet est carburier et conçoit et fabrique des outils de coupe pour l'usinage et des pièces d'usure en carbure de tungstène par métallurgie des poudres. Une des dernières compétences française dans ce domaine, Evamet sert plusieurs secteurs industriels dont l'aéronautique.

L'objectif de ce projet est de remplacer des moyens de production et de basculer dans l'industrie du futur avec l'intégration d'une presse électrique robotisée, d'une rectifieuse robotisée, et d'une machine d'impression 3D qui s'inscrit dans l'activité de métallurgie des poudres.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Remplacement Chr 6 »

INDRAERO-SIREN – ETI

Le Pêchereau (36) – Région Centre-Val de Loire

Créée en 1949, INDRAERO-SIREN est une ETI située dans l'Indre. Elle fabrique des pièces métalliques et sous-ensembles pour le secteur aéronautique et spatial dans le domaine du civil et de la défense. Elle est spécialisée dans la transformation, l'assemblage, la soudure, la peinture et le traitement de surface de pièces d'aérostructures.

Le projet consiste à moderniser la chaîne de traitement de surface en remplaçant les traitements des pièces au chrome par des traitements sans chrome, plus respectueuse de l'environnement et de la santé des personnels. Ce projet permettra également d'intégrer le traitement des métaux durs. Cette modernisation permettra enfin d'augmenter la capacité de traitement et la compétitivité et de diversifier l'activité.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « EIPRO »

Senior Aerospace ERMETO – Grande entreprise

Fossé (41) – Région Centre-Val de Loire

SENIOR AEROSPACE ERMETO est une PME située dans le Loir-et-Cher. Elle conçoit et fabrique des composants pour l'aéronautique, l'industrie, la marine et la défense (produits liés au transfert des fluides : rampes d'injection de carburant, gicleurs d'huile et canalisations).

Le projet consiste à moderniser l'outil de production en investissant dans des machines plus performantes et moins polluantes, à intégrer de nouvelles technologies afin de mieux maîtriser la chaîne de valeur, à digitaliser les flux d'informations et à diversifier l'activité en développant une nouvelle gamme de produits.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « PRECIMODE »

PRECICAST – PME

Thoré-la-Rochette (41) – Région Centre-Val de Loire

PRECICAST est une PME créée en 1969 et située dans le Loir-et-Cher. Elle est spécialisée dans la fonderie par le procédé dit « de cire perdue » et dans la coulée sous vide. Ce savoir-faire rare lui permet de transformer des alliages complexes et de réaliser des pièces techniques pour le secteur aéronautique.

Le projet de PRECICAST consiste à moderniser et automatiser l’outil de production par l’acquisition de nouveaux équipements parmi lesquels, l’automatisation de la distribution de sable d’une installation de céramique robotisée, la supervision de fours de coulée, des matériels d’injection et de calibrage numérique, un logiciel de FAO pour centre d’usinage numérique... Le projet ambitionne également de développer la R&D afin d’être en mesure de réaliser des pièces de plus grande dimension.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « AMI BESTEL »

SAS BESTEL – PME

Illy (51) – Région Grand-Est

SAS BESTEL est spécialisée dans l’outillage, l’usinage et le prototypage pour l’aéronautique, mais aussi l’automobile et l’énergie.

Le projet vise l’acquisition d’un centre d’usinage 5 axes de très grande taille (7 m) et de très grande précision, pour continuer la diversification vers de nouveaux marchés. L’acquisition d’un tel équipement qui est particulièrement rare permettra à BESTEL d’améliorer sa compétitivité en le remplaçant au centre du marché national et européen.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Opération BET2024 »

BETRANCOURT SAS – PME

Albert (80) – Région Hauts-de-France

BETRANCOURT SAS est une entreprise familiale de près de 75 ans, spécialisée dans l'usinage de pièces techniques de petite, moyenne et grande dimension dans tous les secteurs d'activités industrielles.

Le projet consiste en un plan de développement passant par la diversification des secteurs d'activités, la modernisation des outils de production en se dirigeant vers l'industrie 4.0 et REV3, ainsi que l'amélioration et la réduction des consommations énergétiques et la diminution des rejets.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « EODA »

EODA REALISATIONS – PME

Pont-sur-Sambre (59) – Région Hauts-de-France

EODA REALISATIONS est spécialisée dans l'usinage de pièces sur plan, unitaires ou petites/moyennes séries ainsi que les machines spéciales, pour la filière aéronautique mais aussi automobile, nucléaire et ferroviaire.

Le projet vise à faire évoluer l'outil de production afin de conquérir les marchés des pièces usinées de grandes dimensions et de répondre à une demande importante. Outre sa vocation de pérennisation économique, ce projet apportera des bénéfices sur les plans environnementaux et de résilience.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « SOM2020 »

SOMEPIC – PME

Bouzincourt (80) – Région Hauts-de-France

SOMEPIC (Société Mécanique de Picardie) renforce son positionnement sur la proposition de solutions d'usinages et de montages de pièces complexes de précision et en matériaux durs, pour des petites et moyennes séries.

Le projet de digitalisation 4.0 des processus stratégiques accompagnera la trajectoire d'excellence industrielle fixée, en incorporant des outillages connectés, des procédés automatisés innovants et des solutions de pilotage dématérialisé. Cette nouvelle approche accélèrera la capitalisation et le développement de l'expertise de ses métiers, la performance de son processus opérationnel et la diversification de ses propositions de valeur.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « REVOLUTION »

MICRONIQUE – PME

Corbeil-Essonnes (91) – Région Île-de-France

Micronique est spécialisée dans la fabrication et l'intégration de cartes électroniques complexes en petites et moyennes séries.

Le projet repose sur la transformation numérique, comprenant des investissements techniques et informatiques avec pour but d'améliorer la productivité et la traçabilité du site. Le projet intègre aussi la création d'un service de prototypage pour les marchés aéronautiques et industriels. L'ensemble du projet constitue la première étape de la création d'une nouvelle usine Industrie du Futur prévue pour 2023.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « MoNuMEn »

RAFAUT – ETI

Villeneuve-la-Garenne (92) – Région Île-de-France

RAFAUT est un équipementier de référence pour les systèmes mécaniques et électromécaniques embarqués pour le secteur de l’Aéronautique civil et de la Défense.

Le projet MoNuMEn (MOdernisation et NUmérisation de l’appareil productif pour une Meilleure efficacité ENérgétique) a pour objectif la mise en place d’un plan de restructuration digital sur l’ensemble des entités du groupe pour répondre aux enjeux du secteur, que sont la compétitivité et la digitalisation dans une approche éco-responsable.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « UDF-AERO »

L'UNION DES FORGERONS – PME

Le Mérévillois (91) – Région Île-de-France

L’Union des Forgerons propose des pièces forgées et couronnes laminées, par forge libre de métaux ferreux et non ferreux, principalement pour les secteurs aéronautiques, de l’énergie et de la défense.

A l’ère du numérique, L’Union des Forgerons a pour but d’augmenter sa qualité produit et d’accroître sa compétitivité, tout en créant de la valeur par la digitalisation de son site industriel. Ce projet de modernisation et de transformation numérique améliorera les process du site.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Taverny 2020 »

NIMROD TECHNOLOGIES – PME

Taverny (91) – Région Île-de-France

La société Nimrod Technologies est spécialisée dans le secteur aéronautique, dans les métiers de chaudronnerie de précision et mécanosoudure.

Le projet Taverny 2020 vise à diversifier les activités, moderniser les capacités de production industrielle vers un site unique haute performance technique et écoefficiente, et intégrer la transformation numérique dans l’environnement de production en alignement avec l’industrie du futur.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « F2BTE »

SECAN – PME

Gennevilliers (92) – Région Île-de-France

La SECAN, acteur historique du secteur aéronautique, conçoit et industrialise des échangeurs thermiques multifluides, des systèmes de climatisation, ainsi que des plaques froides pour composants électroniques, à destination du secteur aéronautique et de défense.

Le projet F2BTE a pour objectif de moderniser les processus de fabrication en remplaçant deux moyens de fabrication stratégiques obsolètes. Ceci permettra de sécuriser la production, de diminuer les rejets, d’améliorer les conditions de travail des opérateurs ainsi que la compétitivité grâce à des temps de fabrication plus courts.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Big Data Center »

HOWMET SAS – Grande entreprise

Dives-sur-Mer (14) – Région Normandie

Howmet, acteur majeur dans le domaine de la fonderie des pièces aéronautiques de turbine et fonderie à cire perdue, met en jeu une technologie et un savoir-faire complexe de pointe.

Le projet vise des gains de productivité au travers d'une digitalisation des outils de production et l'utilisation de l'Analytics afin d'éviter les défauts de qualité/rebuts, afin de devenir une usine 4.0.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « PIC 2023 »

AXYAL – PME

Sauvagnon (64) – Région Nouvelle-Aquitaine

AXYAL est spécialisée dans la transformation de plastiques et composites multi techniques auprès des donneurs d'ordre de la filière aéronautique.

L'objectif principal du projet, au service de la stratégie de développement d'Axyal vers le statut d'ETI, est la modernisation des outils de production et l'utilisation du numérique. Il permettra de mettre en place un nouveau mode d'organisation des moyens de production grâce aux nouvelles technologies numériques, logicielles et matérielles et ainsi de prendre un temps d'avance sur la concurrence internationale.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « ADI »

EXAMECA – ETI

Serres-Castet (64) – Région Nouvelle-Aquitaine

EXAMECA fait partie du groupe AD Industries, spécialisé en mécanique, chaudronnerie, hydraulique et composite principalement pour les moteurs aéronautiques.

L'objectif du projet est d'atteindre l'excellence opérationnelle et de se positionner comme un leader français de la chaudronnerie et de l'hydraulique à travers la modernisation des outils de production.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « SPI Aero du futur »

SPI AERO – PME

Mauléon (64) – Région Nouvelle-Aquitaine

SPI Aéro, filiale du Groupe LOPHITZ, spécialisée dans le traitement de surface et la peinture, réalise des prestations pour le secteur aéronautique, dans le domaine du traitement de surface, de la peinture et des contrôles non destructifs.

L'objectif de ce projet est d'une part la modernisation de l'outil de production, la mise en place de nouveaux traitements de surface, pour augmenter les capacités de traitement et gagner en productivité, et d'autre part la diversification afin de se positionner sur des nouveaux secteurs d'activité autre que l'aéronautique, tels que l'industrie ou l'habitat.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « MontaubanMoveTo2024 »

FARELLA – PME

Montauban (82) – Région Occitanie

FARELLA, entreprise du groupe WeAre Aerospace, est spécialisée dans la production en tournage de pièces complexes de petites dimensions en métaux durs, principalement pour le secteur aéronautique.

Le projet vise à réorganiser le site de production FARELLA de Montauban par la mise en place d'Unités Autonomes de Production modernes et digitalisées (UAP) et l'internalisation des Procédés Spéciaux. L'objectif est de rendre le site plus autonome et compétitif face à ses concurrents et qu'il devienne à terme le centre d'excellence du tour pour le groupe WeAre, tout en diversifiant ses activités.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « PIC21 »

JCB AERO – ETI

Auch (32) – Région Occitanie

JCB Aéro est spécialisé dans l'aménagement intérieur d'avions.

L'objectif du projet est d'une part, de diversifier les activités (vers le mobilier automobile et ferroviaire) et développer de nouveaux produits et d'autre part, renforcer ses processus industriels, en déployant l'usine 4.0 (MES, CBN, digitalisation documentaires, robotique...).

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « SOTIP RELANCE »

SAS SOTIP – PME

Labège (31) – Région Occitanie

La SAS SOTIP est spécialisée dans la tôlerie fine de qualité aéronautique, le montage d'ensemble et de sous-ensembles pour le secteur aéronautique.

Le projet vise à moderniser l'outil et les processus industriels dans les métiers de la tôlerie et de l'assemblage. Il consiste à introduire un équipement de contrôle optique pour automatiser l'inspection qualité des pièces fabriquées. La machine va intégrer les solutions de profilomètre de dernière génération qui devrait permettre à l'entreprise de gagner en compétitivité par rapport à ses concurrents en fiabilisant et réduisant le temps nécessaire aux phases de contrôle.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « SPHEREA Rebound »

SPHEREA Test & Services – ETI

Toulouse (31) – Région Occitanie

Spherea est spécialisée dans les solutions de tests modulaires sur les systèmes embarqués électroniques et mécatroniques pour les secteurs de l'aéronautique et de la défense.

Le projet s'inscrit dans l'objectif de moderniser en profondeur l'entreprise, en particulier via la digitalisation (tant au sein des processus et pratiques internes qu'à travers l'évolution de ses offres). Les gains en compétitivité recherchés bénéficieront aux marchés historiques du groupe que sont l'Aéronautique et la Défense et permettront de faciliter la stratégie de diversification vers les filières Ferroviaire et Énergie.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « SGAF »

SOGECLAIR Aerospace – ETI

Blagnac (31) – Région Occitanie

Principale filiale du groupe SOGECLAIR, SOGECLAIR Aerospace est un acteur majeur dans l'ingénierie mécanique, principalement de la structure et des équipements dont l'activité est fortement liée à l'aéronautique.

SOGECLAIR Aerospace propose au titre du projet SGAF deux programmes de R&D visant le développement de produits propres. Ces deux sujets s'inscrivent dans la stratégie d'innovation et de diversification du groupe SOGECLAIR.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « RECITAL »

LATECOERE – ETI

Toulouse (31), Colomiers (31), Vendargue (34) – Région Occitanie
& Liposthey (40) – Région Nouvelle-Aquitaine

Latécoère est un grand équipementier aéronautique spécialisé dans les aérostructures et les systèmes d'interconnexion. Le projet RECITAL vise à transformer l'outil de production du groupe LATECOERE pour le rendre plus compétitif et lui permettre de rester positionné durablement sur ses marchés une fois terminée la crise qui impacte la filière. Le projet permettra de déployer de nouvelles technologies 4.0 sur l'usine de Toulouse/Montredon (labellisée vitrine Industrie du Futur) ce qui doit contribuer à accroître l'efficacité opérationnelle de l'usine et lui permettre de se positionner sur de nouvelles activités.

Il visera également à moderniser et transformer le modèle industriel de la branche Systèmes d'Interconnexion (LATELEC). En développant de nouveaux processus et outils industriels, la conception et le processus de production des systèmes d'interconnexion complexes seront repensés avec comme objectif l'amélioration de la productivité des sites de production existants, la diversification des activités, et la sécurisation de la production. Le projet permettra aux sites de production de LATELEC de se spécialiser et de se transformer en usine 4.0.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « SIROCO@DEF »

DEFONTAINE – ETI

La Bruffière (85) – Région Pays de la Loire

Sous-traitant des principaux équipementiers et motoristes aéronautiques civil et de défense au travers des activités de roulé soudé par étincelage, traitement thermique et usinage de précision, Defontaine, souhaite se diversifier dans la fabrication de roulements de rotor d'éoliennes marines de grande dimension à partir de la technologie des roulements de pales (trempe par induction). Ce projet participera au développement d'une supply chain française et des projets de champs éoliens.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projets précédemment présentés

Projet « FLY21 »

SUPERMETAL - PME

Sallanches (74) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

SUPERMETAL conçoit et fabrique des pièces mécaniques de haute précision à destination de l'aéronautique, du médical et du nucléaire.

Le projet vise à moderniser et la numériser l'outil de production permettant une augmentation du chiffre d'affaires.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « LOCALISATION »

ELDEC France - PME

Saint-Priest (69) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

ELDEC France conçoit et fabrique des systèmes de détections et des équipements électroniques embarqués pour le secteur aéronautique.

Le projet consiste à rapatrier une cellule de fabrication de capteurs actuellement produits aux Etats Unis, ainsi qu' à moderniser l'outil de production, diversifier et pérenniser l'activité à long terme.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « MODEAC AERO »

FREGATE - ETI

La Voulte-sur-Rhône (07) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

FREGATE AERO fabrique des pièces de tôlerie et des sous-ensembles métalliques pour l'industrie aéronautique.

Le projet concerne le marché de l'hélicoptère et a pour objet de centraliser les activités d'usinage sur un seul site en Ardèche, de moderniser les outils de production tout en réduisant l'impact environnemental via des investissements (fabrication additive, digitalisation et automatisation des flux, nouvelle ligne de traitement de surface...).

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « PMD Vallon »

PMD VALLON - PME

Bourg-de-Péage (26) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

L'entreprise est spécialisée dans l'usinage de précision des commandes de vols et des pièces catégorisées « critiques » par les avionneurs.

Le projet vise à moderniser l'atelier avec l'acquisition de machines de haute technicité permettant de travailler la nuit et le week-end sur des opérations simples en parfaite autonomie.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « PSMC »

VISION SYSTEMS - PME

Brignais (69) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

VISION SYSTEMS conçoit, produit et commercialise à l'international des solutions de protection solaire pour les marchés de l'aéronautique, du transport terrestre et du nautisme.

L'entreprise souhaite diversifier son portefeuille en proposant une nouvelle génération de protections solaire de cabine. Au-delà de l'investigation scientifique destinée au développement de technologies différenciantes, le projet doit permettre de moderniser, digitaliser et numériser l'outil de production.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projets « Antenne GNSS » & « CMR »

Radiall – ETI

Voreppe (38) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

Radiall est une ETI française spécialisée dans les solutions d'interconnexion pour environnements sévères, principalement pour les secteurs de l'aéronautique, de la défense et des télécommunications.

Le projet « Antenne GNSS » vise une diversification des débouchés des antennes et une augmentation de la résilience de leur production en utilisant une nouvelle technologie s'affranchissant d'éléments importés.

Le projet « CMR » consiste à substituer certaines substances lors de la fabrication de composants d'interconnexion, par des substances moins nocives pour l'environnement, tout en gardant les mêmes performances produit, afin d'éviter un risque de délocalisation.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « ROCH »

ROCH MECANIQUE DE PRECISION - ETI

Reignier-Esery (74) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

ROCH MECANIQUE est spécialisée dans l'usinage et l'assemblage de composants mécaniques complexes.

Le projet de ROCH MECANIQUE s'articule autour de l'industrialisation de son processus de fabrication orienté vers la robotisation, l'amélioration de son site de production, la structuration de sa force commerciale et l'enrichissement de son capital humain. Dans ce contexte, ROCH MECANIQUE a défini un plan d'investissement qui comprend notamment l'achat de moyens de production robotisés.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « SUNBOOST »

SUNAERO-HELITEST - PME

Genay (69) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

SUNAERO spécialisée dans la détection de fuites à base de gaz traceur et de leur réparation, développe et met en œuvre des technologies ou prestations innovantes et brevetées permettant de réduire le temps d'immobilisation des avions et hélicoptères.

Le projet « SUNBOOST » permettra d'accélérer la diversification (naval, maintenance, énergie) via des investissements dans des moyens industriels pour la réparation des pièces d'étanchéité, et de renforcer l'approche numérique par le développement de nouvelles technologies.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Acquisition M532-8 »

SUNAP S.A.S. - TPE

Ayse (74) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

SUNAP produit, en petite et moyenne série, des pièces techniques de décolletage pour tous les secteurs de l'industrie dans une démarche écoresponsable. Elle réalise sur plans des pièces techniques de petites dimensions.

SUNAP souhaite engager un processus de diversification de ses fabrications de l'aéronautique pour se positionner et répondre à de nouveaux marchés : ferroviaires et médicaux. Pour ce faire, elle a recherché et identifié les équipements productifs spécifiques. Les nouvelles machines seront associées à de nouveaux équipements de contrôle connectés afin de fournir un haut niveau de précision et de qualité des fabrications.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « DCE »

SIS INDUSTRIE - PME

Sallanches (74) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

SIS-Industrie est une entreprise spécialisée dans l'usinage des aciers inoxydables principalement pour le marché de l'aéronautique avec la fourniture de pièces complexes.

Les clients de l'aéronautique de SIS-Industrie sont demandeurs d'une offre française. Ainsi, afin d'élargir son offre sur des produits de type « usinage » et être compétitif vis-à-vis de la concurrence internationale, SIS-Industrie souhaite moderniser son outil de production avec l'acquisition d'un centre d'usinage 5 axes robotisé, d'un équipement de mesure 3D et d'une implémentation d'un *Manufacturing Execution System* (MES).

Le projet permettra également une meilleure attractivité pour emporter de nouveaux marchés : ferroviaire, sport de montagne, équipement sanitaire.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projets « Diversification MGB » & « Logistique 4.0 »

MGB SA - PME

Marnaz (74) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

La société MGB, basée en Haute Savoie, est spécialisée dans le décolletage de pièces de connectique pour les secteurs aéronautique, spatial, télécom et médical.

Le projet de diversification porté par MGB doit lui permettre d'améliorer sa compétitivité. Grâce à l'acquisition d'une nouvelle machine, MGB pourra réaliser des pièces ouvragées pour de nouveaux marchés.

Le projet logistique va fiabiliser et améliorer les performances logistiques de MGB SA en mettant en place un système de logistique connectée. Chaque lot sera géolocalisé dans l'usine pour remédier à une éventuelle erreur dans les flux et ainsi retrouver instantanément un lot. La dématérialisation des commandes permettra également d'accélérer le processus administratif pour améliorer la réactivité de MGB SA.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « E-MULINE »

LE CRENEAU INDUSTRIEL - PME

Annecy (74) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

Le Créneau Industriel (CRENO) est spécialisée dans le développement de solutions de production avancées pour le secteur aéronautique.

L'objectif du projet est de développer une chaîne de production multi-process, multi-robots et évolutive, dédiée aux opérations de finition des pièces composites pour l'aéronautique. Un niveau de stabilité et de précision élevé est ciblé en s'appuyant sur la numérisation et la robotisation des flux. Une haute productivité, un gain de temps et un gain financier seront également assurés, grâce la mutualisation des opérations et à une architecture modulaire. Par ailleurs, CRENO vise l'utilisation de technologies propres comme le perçage acoustique, ce qui permettra des avantages environnementaux et sociétaux en réduisant les poussières et la consommation de l'eau et de l'énergie.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « JANTES CARBONE-DX01 »

DUQUEINE - ETI

Massieux (01) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

Le groupe DUQUEINE est spécialisé dans le secteur aéronautique et en particulier dans le domaine de la conception et de l'industrialisation/automatisation de pièces composites de hautes performances, notamment des pièces carbone de structure primaire de fuselage. Outre l'activité aéronautique, DUQUEINE développe ses activités dans le domaine de l'industrie et du sport et loisirs.

Le projet s'inscrit dans une stratégie de diversification vers le secteur automobile.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « OverTake »

FSPone - PME

Pont-de-Cheruy (38) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

La Société FSPone est spécialisée dans la conception, la fabrication et la vente de fils et torons métalliques spéciaux, de haute technologie, pour l'aéronautique, le médical et l'industrie high tech.

Le projet « OverTake » doit permettre à FSPone de continuer à investir dans des équipements de production, de la R&D et du développement produits/marchés pour renforcer son leadership mondial sur les fils et torons de spécialités. Il est constitué de deux sous-projets :

- Moderniser l'Atelier Electrolyse en menant des actions de modernisation industrielle, d'amélioration de la performance environnementale et énergétique ainsi que sa transformation numérique/digitale.
- Accélérer la diversification des produits/marchés en utilisant de nouveaux process/alliages, dans le but de conquérir de nouveaux marchés, dans le médical, l'aérospatiale, le militaire, ainsi que l'Internet des Objets.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « REACH DECORAL »

DECORAL - PME

Saint-Julien-en-Genevois (74) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

La Société DECORAL est spécialisée dans les traitements de surfaces sur aluminium titane et acier inoxydable. DECORAL est présent dans les marchés aéronautique, automobile, sport et loisir, médical, spatial, connectique et divers.

Le projet vise à améliorer les critères qualité de la production tout en étant à un niveau de prix compétitif avec les concurrents étrangers. Pour cela, DECORAL mettra en place une cellule de montage automatique et des moyens de production compatible avec la réglementation REACH.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « usinage CFRP-Titane »

TIVOLY - ETI

Saint-Etienne (42) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

TIVOLY SA fournit des solutions d'usinage (outils coupants rotatifs) et des services destinés aux industriels.

TIVOLY SA va développer, dans le centre de recherche et développement de son usine de Saint-Etienne, une nouvelle ligne de produits dédiée à l'usinage des matériaux combinés type "Titane et Composite".

Cette gamme d'outils diminuera les temps d'usinage et la consommation de lubrifiant de ses clients. Elle offrira pour la première fois aux constructeurs d'avion une solution viable, en termes de sécurité et de coût, pour usiner ces matériaux légers indispensables aux avions du futur plus économes en énergie.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « MPU »

Excamed SAS - PME

Besançon (25) – Région Bourgogne-Franche-Comté

L'entreprise est spécialisée dans l'usinage de produits micromécaniques pour environnements extrêmes (aéronautique, spatial, défense...).

Le projet consiste à investir dans l'intelligence artificielle, la robotique et l'environnement de travail et à faire évoluer les métiers de l'usinage. Il s'agit pour l'entreprise de moderniser son activité d'usinage en se basant sur les leviers de l'industrie 4.0 en matière de simulation, d'analyse de données, d'automatisation et de connectivité.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « TiAl-MiM »

ALLIANCE SA – PME

Saint-Vit (25) – Région Bourgogne-Franche-Comté

Alliance-MiM conçoit, fabrique et vend des pièces métalliques grâce à la technologie du moulage par injection de poudres métalliques (procédé MiM). La technologie s'est développée sur la fabrication de pièces de moteurs d'avions et d'hélicoptères.

Le but du projet est d'utiliser la technologie MiM pour fabriquer des aubes de turbine dans une matière très spécifique : le TiAl, qui a comme caractéristiques d'être à la fois réfractaire (utilisation à hautes températures) et peu dense.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Quality+ »

DANIELSON ENGINEERING - PME

Magny-Cours (58) – Région Bourgogne-Franche-Comté

Danielson Engineering réalise des démonstrateurs technologiques permettant de valider le bien-fondé d'innovations de rupture dans le cadre de la Maintenance en Condition Opérationnelle (MCO) des appareils. Le projet Quality+ renforcera la chaîne de valeur et permettra d'accroître les capacités de livraison de composants produits et validés en totale autonomie.

Cette phase de consolidation sera essentiellement axée sur la mise en place de moyens de contrôle modernes et connectés répondant aux critères de l'usine 4.0.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « EUROP4D »

EUROP3D – TPE

Saint-Avé (56) – Région Bretagne

La société Europ3D située dans le Morbihan est une SCOP spécialisée dans l'étude, l'usinage et la réalisation d'outillages de précision.

Le projet sélectionné consiste à moderniser le site par l'achat de machines plus modernes (imprimante 3D, tour numérique, machine de contrôle tridimensionnel et logiciels associés) tout en se diversifiant dans de nouveaux secteurs (nautisme, ferroviaire). Une partie de ce projet d'investissement est également destinée à diminuer l'empreinte environnementale de l'entreprise.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « MODIVERN »

MICROSTEEL – PME

Vern-sur-Seiche (35) – Région Bretagne

MICROSTEEL CIMD est spécialisée dans la fonderie de précision pour la fabrication de pièces principalement pour l'aéronautique.

L'objectif du projet est de moderniser le site de Vern-Sur-Seiche notamment en investissant dans de nouvelles machines moins énergivores. Ces investissements permettront à l'entreprise de pouvoir se diversifier notamment vers le marché de la santé tout en gagnant en compétitivité et résilience.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Coraxes »

CORAXES - PME

Plancoët (22) – Région Bretagne

La société CORAXES est un spécialiste de l'usinage très haute précision de pièces unitaires ou en petites séries en métal ou plastique où les contraintes de précision, de qualité et de délai sont fortes. Le projet concerne des investissements dans des machines de production robotisées et automatisées afin d'accroître sa chaîne de valeur et d'augmenter sa productivité.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « PLAN SOCOMORE 2022 »

Socomore - PME

Vannes (56) – Région Bretagne

SOCOMORE est une entreprise Bretonne de 240 employés qui réalise des solutions chimiques innovantes de préparation, de protection et traitement de surfaces en milieu industriel principalement pour les marchés de l'aéronautique notamment à l'export.

Le projet vise à diversifier les productions de l'entreprise dans les solutions chimiques de désinfection tout en accélérant l'investissement industriel dans de nouvelles lignes de fabrication dans le Morbihan, qui étaient initialement prévues dans une localisation européenne - hors France - de l'entreprise, d'ici à fin 2022. L'effort industriel s'accompagne d'un effort en R&D avec l'agrandissement de son laboratoire unique en France dédié à la chimie pour l'aéronautique ainsi que d'une accélération de la digitalisation de la chaîne logistique.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Automate coquille »

BARBAS ET PLAILLY – PME

Montoire-sur-le-Loir (41) – Région Centre-Val de Loire

Barbas & Plailly est une fonderie produisant des pièces en alliages d'aluminium en petites et moyennes séries, pour les filières de l'aéronautique, de la défense, de l'énergie, et de l'industrie.

Le projet consiste à moderniser et à automatiser les outils de production (acquisition de robot d'ébarbage, sciage, d'un automate pour moulage coquille...).

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « INNORGA »

CATOIRE-SEMI – PME

Martizay (36) – Région Centre-Val de Loire

CATOIRE-SEMI est spécialisée dans la conception et la réparation de matrices de forge et de moules pour la métallurgie et la plasturgie, pour des pièces de structures notamment automobiles et aéronautique. CATOIRE réalise également l'usinage de pièces forgées de grande taille.

Le projet consiste à moderniser et automatiser les lignes de production (robotisation de la cellule de soudage, investissement dans un moyen de contrôle automatisé).

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « COGIT FACTORY 2022 »

COGIT COMPOSITES – PME

Saint-Germain-du-Puy (18) – Région Centre-Val de Loire

COGIT Composites est spécialisé dans les matériaux composites : conception et production de présérie de pièces structurales pour l'aéronautique, les transports terrestres, la télécommunication et l'industrie.

Le projet vise à développer l'impression 3D de polymères techniques, numériser la chaîne de conception et perfectionner le système d'information de l'entreprise.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Industrie 4.0 RAVAJ »

REOREV – PME

Nazelles-Négron (37) – Région Centre-Val de Loire

L'entreprise est spécialisée dans le génie mécanique complexe.

Le projet concerne l'atelier d'assemblage et d'usinage. L'acquisition d'équipements de production haute performance doit permettre d'élargir l'offre produit, principalement à destination des clients de la filière aéronautique et de gagner en fiabilité pour la fabrication des pièces.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « MKAMI »

MECACHROME France – ETI

Amboise (37) – Région Centre-Val de Loire

Mecachrome intervient dans la conception, l'ingénierie, l'usinage et l'assemblage de pièces et d'ensembles de haute précision, destinés aux domaines de l'aéronautique, de l'automobile, du sport automobile, de la défense et de l'énergie.

Le projet porte sur la conception et la réalisation d'un outil industriel « Focus Factory » en vue de massifier la charge d'une ligne de production avec des produits présentant des similarités.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « MODERN_SYSTECH »

SYSTECH – PME

Gallardon (28) – Région Centre-Val de Loire

SYSTECH conçoit et fabrique des prototypes et des séries de cartes et de câblages filaires électroniques pour l'aéronautique, la défense, le médical et le transport.

Afin d'améliorer la qualité de réalisation et le rendement des lignes de production, le projet porte sur la mise à niveau des outils de contrôle du Parc Machine et la mise en place d'une plateforme digitale de production.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Tech invest »

TECH INDUSTRIES – PME

Saint-Aoustrille (36) – Région Centre-Val de Loire

Tech Industries est spécialisée dans la fabrication et l'assemblage de tôlerie fine, et réalise notamment de l'emboutissage, du cintrage, du poinçonnage principalement à destination de l'aéronautique.

Afin de poursuivre sa croissance en tant que PME et aussi de se positionner sur de nouveaux marchés tels que le médical, le nucléaire ou l'armement, l'entreprise va moderniser ses outils productifs. Par ailleurs, ce projet permettra l'intégration de nouveaux services actuellement sous-traités permettant à Tech Industries d'optimiser sa chaîne de valeur et de mieux maîtriser ses délais.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « ARM PLAN MODERNISATION »

Groupe ARM - PME

La Chaussée d'Ivry (28) – Région Centre-Val-de-Loire

Basée dans l'Eure-et-Loir, ARM (Atelier de Réalisations Mécaniques) est spécialisée dans l'industrialisation, la fabrication et l'assemblage de pièces mécaniques de précision pour le secteur aéronautique. Le projet concerne des investissements en faveur de la modernisation digitale de l'entreprise, plus précisément la digitalisation de la gestion et du pilotage de la production (logiciels, capteurs sur les centres d'usinage, connectivité sur les postes de travail), et l'intégration numérique des différents logiciels.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Conorm industrie 4.0 »

CONORM – PME

Pierres (28) – Région Centre-Val de Loire

CONORM est spécialisée dans la co-industrialisation et la réalisation de sous-ensembles complexes par la maîtrise de l'intégralité des processus (tournage, fraisage, tôlerie, chaudronnerie, assemblage...).

Le projet consiste en la construction d'une ligne de production entièrement automatisée qui permettra d'orienter l'activité de CONORM sur d'autres secteurs d'activité. Les objectifs attendus sont de gagner en productivité et compétitivité face à la concurrence étrangère.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « OPP »

DECOMATIC – PME

Sainte-Maure-de-Touraine (37) – Région Centre-Val de Loire

La société DECOMATIC fabrique et commercialise des produits matricés et usinés de type vis, écrous, boulons, raccords pour les marchés de la petite et moyenne série principalement dans le secteur aéronautique.

L'ambition du projet est de diversifier les gammes de produits proposés pour ouvrir les marchés de l'entreprise aux secteurs militaire, santé et spatial ainsi que de moderniser les outils de production pour augmenter la productivité et la qualité des produits finis et rester concurrentiel sur le secteur de l'aéronautique. DECOMATIC souhaite également réaliser des actions de transformation numérique.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Spema »

Speciale Machines – PME

Issoudun (36) – Région Centre-Val de Loire

Spema, une entreprise de mécanique de précision, avec une activité de bureau d'études et d'assemblage, qui intervient majoritairement dans le secteur de l'aéronautique, mais également dans celui de la défense, de l'automobile, du médical et de l'énergie.

Le projet vise à engager la robotisation des opérations de chargement/déchargement d'un tour et d'une machine de contrôle. Il s'agit aussi d'acquérir des équipements plus performants afin de candidater à de nouveaux marchés. Enfin, SPEMA souhaite mener un compactage des déchets en aluminium générés par la production afin de mieux les valoriser, de réduire les huiles de coupe et les recycler pour un nouvel usage.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « A321 CARGO »

Vallair Capital SAS - ETI

Déols (36) – Région Centre-Val-de-Loire

Le Groupe Vallair a 4 activités majeures : Gestion d'Actifs, Conversions d'Avions de ligne en Cargo, Recyclage et démantèlement d'Avions de ligne, Maintenance & Peinture d'Avions de Ligne.

Dans le cadre de l'accroissement de la demande et de son activité, notamment liée aux attentes des opérateurs en matière d'avions cargo, Vallair souhaite développer une ligne de conversion d'avions en cargo sur le site de Déols, où elle est historiquement implantée depuis sa création.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « NIPDO »

CORSE COMPOSITES AERONAUTIQUES – ETI

Ajaccio (2A) – Corse

CORSE COMPOSITES AERONAUTIQUES est spécialisé dans le développement de pièces complexes en matériaux composites à destination de l'aéronautique.

L'objectif premier du projet est une modernisation de l'outil de production, assortie d'une boucle d'évolution technique de la définition du produit « trappes A320 » pour optimiser cette modernisation. Le second objectif est de nourrir une stratégie plus long terme sur la famille de produit « trappes de train d'atterrissage » via l'acquisition de connaissances et expérience sur son environnement digital de production.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « PLAN RELANCE LAFIS »

LISI AEROSPACE Forged Integrated Solutions – Grande entreprise

Bologne (52) – Région Grand Est
& Parthenay (79) – Région Nouvelle-Aquitaine

L'entité LISI AEROSPACE Forged Integrated Solutions (3 sites en France) est spécialisée dans la forge et l'usinage de pièces complexes pour les grands donneurs d'ordre de l'aéronautique, tels que Safran ou Airbus.

Afin de développer une nouvelle famille d'aubes de moteur d'avion de dernière génération, ce projet vise à la modernisation des lignes de production et leur transformation digitale. La production (hors matière première) sera 100 % française, répartie sur les sites de Bologne et Parthenay.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « SMAR MAGNETIC »

Exxelia SaS – ETI

Illange (57) – Région Grand Est
& Antigny (85) – Région Pays de la Loire

Exxelia conçoit, fabrique et vend des composants passifs complexes et des sous-systèmes innovants aux marchés aéronautique, spatial et de la défense.

L'objectif du projet est de développer et d'industrialiser les technologies et les composants magnétiques permettant de répondre aux besoins de l'avion plus électrique. Ces innovations, attendues par les grands donneurs d'ordre de l'aéronautique, permettront une réduction de volume et de poids de 20 à 30% tout en répondant aux exigences des nouvelles architectures électriques (augmentation de la fréquence et de la tension).

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « MODERNISATION TISSAGE »

Gantois Industries - PME

Saint Dié des Vosges (88) – Région Grand Est

Gantois Industries est une PME vosgienne, le dernier tisserand métallique français, présent sur le marché aéronautique et à l'export. Le projet vise à remplacer les anciens métiers à tisser le métal, par des nouvelles machines conçues en interne, présentant un haut niveau d'automatisation et de contrôle, afin de pérenniser l'activité du site et de gagner de nouveaux clients.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « SALOMON »

Axon Cable Sas - ETI

Montmirail (51) – Région Grand Est

ETI de la Marne, Axon Cable, est leader dans les connexions et liaisons sur mesure. L'entreprise a pour objectif de créer une nouvelle gamme de câbles et fils coaxiaux rubanés à qualité aéronautique, plus fiables et plus performants

que les câbles actuels. Les rubans seront produits en partant de poudre PTFE (Polytétrafluoroéthylène). L'entreprise doit pour cela moderniser son outil de production, avec un process davantage digitalisé, et cela permettra également d'améliorer la performance environnementale du site.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « VEBA »

Cimulec - PME

Ennery (57) – Région Grand Est

Cimulec est une PME de la région de Metz, spécialisée dans les circuits imprimés. Le projet permettra à l'entreprise d'acquérir et de déployer en production la technologie d'impression numérique additive pour la réalisation d'un vernis épargne brasure sur les circuits imprimés. Cette technologie innovante va améliorer la performance environnementale, réduire les risques pour la santé des salariés, contribuer à une meilleure qualité des produits et apporter une plus grande flexibilité et réactivité pour les clients de l'entreprise.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « PLAN RELANCE AERO »

MECASEM - ETI

Ostwald (67) – Région Grand Est

MECASEM est spécialisée dans les essais industriels mécaniques et d'endurance sur matériaux et pièces, le contrôle des soudures, des pièces mécaniques et des produits finis. L'entreprise réalise de la métrologie sur site ou en laboratoire, la fabrication d'appareils à pression et d'équipements mécano-soudés ainsi que de la fabrication additive.

Le projet vise à investir pour moderniser l'outil productif et également acquérir de nouveaux équipements. Elle va également élaborer un dispositif de traçabilité pour développer une interface interne/client. En outre, ces investissements permettront une baisse de la consommation d'énergie et une utilisation de fluides de dernières génération et de composants et matériaux présentant une meilleure empreinte carbone.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « AQLE 2030 »

Audit Qualité Laboratoire Electronique – PME

Saint-Just-en-Chaussée (60) – Région Hauts-de-France

AQLE est spécialisée dans la production de cartes électroniques et de câbles ainsi que dans l'intégration d'équipements électroniques en petites et moyennes séries.

Le projet porte sur la modernisation de l'outil industriel, l'intégration de solutions numériques, dans une démarche Industrie du Futur, en parallèle à un plan de développement des compétences. Le projet comporte également une diversification vers le médical et l'équipement industriel.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « PEDA »

PARIS SAINT DENIS AERO – PME

Le Plessis-Belleville (60) – Région Hauts-de-France

PARIS SAINT DENIS AERO est spécialisé dans le négoce, le stockage, la transformation et la distribution de matière première métallurgique à usage industriel aéronautique de toutes formes et nuances/alliages.

Le projet consiste à mettre en place un transtockeur dans l'atelier, en phase avec sa numérisation, piloté par l'amélioration de l'environnement digital.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « DES5AXES »

DESAILLY - PME

Bouzincourt (80) – Région Hauts-de-France

La SARL DESAILLY est une entreprise spécialisée dans le domaine de la sous-traitance mécanique (générale et de précision) et dans la fabrication additive.

Engagée dans une politique de performance et d'excellence, et afin de répondre aux exigences du marché, DESAILLY a fait le choix d'agrandir son parc machine en se dotant d'un nouveau centre d'usinage verticale 5 axes à commande numérique pour son atelier situé à Bouzincourt. Ce centre d'usinage permet une polyvalence de pièce. La machine dispose d'un système de programmation intégré et performant, doté d'un système de contrôle et de commandes informatiques pour une gestion numérique plus facile et plus précise.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « BOOST2022 »

BRONZAVIA – PME

Sartrouville (78) – Région Île-de-France

Bronzavia est une entreprise de chaudronnerie et mécano-soudure spécialisée dans le secteur aéronautique et spatial, avec des procédés certifiés.

Le projet vise à remplacer une partie du parc machine manuel par de nouvelles machines modernes et digitalisées (tour, presse, soudeuse...), permettant un gain de compétitivité.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « CUVES »

ZNCI IDF – PME

Sartrouville (78) – Région Île-de-France

ZNCI est une entreprise spécialisée dans le contrôle non destructif par ultrason et courant de Foucault sur des pièces de moteur d'avion.

Le projet vise une modernisation de l'usine dans une démarche Industrie du Futur, ainsi qu'une diversification dans l'étalonnage.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « MONTANA »

SENIOR CALORSTAT – PME

Dourdan (91) – Région Île-de-France

Senior Calorstat est spécialisée dans la conception et la fabrication de systèmes mécaniques de précision majoritairement pour l'aéronautique.

Le projet consiste à relocaliser en France des activités de production de pièces aéronautiques actuellement réalisées à l'étranger. Cela permettra à court terme le maintien de l'emploi, et générera de l'activité pour des entreprises locales dans le cadre du transfert de la production.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « DEPEN »

OSBORN METALS - PME

Longueville (77) – Région Île-de-France

Osborn Metals est une PME spécialisée dans la fabrication de profils et de tubes spéciaux en acier ou aluminium par étirage à froid. Ces tubes sont utilisés en aéronautique, automobile, ou plus généralement dans l'industrie mécanique. Le projet DEPEN a pour objectif de moderniser l'outil de production tout en réduisant l'impact environnemental de l'entreprise et en particulier de supprimer les rejets de CO2 dans l'atmosphère en opérant une transition

énergétique vers le "tout électrique" plutôt que l'utilisation du gaz pour les moyens de chauffage des tubes. Pour cela, deux fours à gaz énergivores seront remplacés par des fours à induction permettant des gains significatifs par l'optimisation de l'utilisation de l'énergie et la suppression des rejets atmosphériques de CO₂. Les gains de productivité permettront à l'entreprise de gagner en compétitivité.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « DEEP »

WIN MS - TPE

Orsay (91) – Région Île-de-France

WiN MS est spécialisée dans le diagnostic immédiat et de la surveillance de l'état de santé des câbles électriques. L'électrification s'accompagne d'une augmentation des puissances et de nouveaux risques, notamment le risque d'arc électrique (l'étincelle produite lors d'un court-circuit) qui peut être la cause d'un incendie. L'objectif du projet est de développer un nouvel équipement de protection électrique pour surveiller les installations électriques des futurs avions, voitures et bâtiments. Le projet s'appuie sur une technologie développée dans les laboratoires du CEA puis de WiN MS depuis plusieurs années à Paris-Saclay.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « CABIN »

EXPLISEAT – PME

Paris (75) – Région Île-de-France

Expliseat a pour mission l'amélioration énergétique des moyens de transport. Elle est la première entreprise à avoir certifié un siège d'avion en composite, 50% plus léger que ses concurrents. Cette innovation permet aux compagnies aériennes d'économiser du carburant, de transporter plus de passager et de réduire leurs émissions de CO₂.

L'objectif de ce projet est de s'appuyer sur le savoir-faire d'Expliseat en matière de transformation et de recyclage de matériau composite pour adapter cette technologie à d'autres éléments d'un avion. Expliseat proposera ainsi un allègement global du poids des appareils.

Cette réalisation amènera également une amélioration des outils et des processus pour la production de matériaux à forte valeur ajoutée, permettant de diminuer l’empreinte carbone de ses clients tout en réduisant les déchets produits par l’industrie aéronautique.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « PMDK »

PETITE MECANIQUE DEBURE ET KISTERSKY – TPE

Nozay (91) – Région Île-de-France

PMDK est une société industrielle spécialisée dans la fabrication en petite et moyenne série de pièces mécaniques de petite taille avec des tolérances de 5 microns. L’entreprise est ainsi experte dans l’usinage de pièces pour différents secteurs d’activité tels que le spatial, l’aéronautique ou l’automobile.

Dans les 3 prochaines années, les objectifs de la société sont l’amélioration de son outil de production et la modernisation de son système de gestion à travers plusieurs investissements machines et logiciels. PMDK souhaite également sur la même période amorcer une démarche à l’international et notamment sur les marchés européens.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « FLUSHING NET »

INVENTEC PERFORMANCE CHEMICALS - ETI

Bry-sur-Marne (94) – Région Île-de-France

Inventec Performance Chemicals fabrique, commercialise et livre ses produits de nettoyage et brasage de précision en direct pour les donneurs d’ordres de l’automobile, l’aéronautique, la défense et l’énergie mais également pour leurs sous-traitants.

Afin d’être conforme aux exigences aéronautiques, il convient de s’assurer de dégraisser et dépolluer les flexibles utilisés pour les systèmes hydrauliques ou ceux en contact avec l’oxygène par un rinçage de très haute technicité. Ce projet « FLUSHING NET » vise à apporter une solution éco-conçue de dépollution des flexibles, avec la substitution de solvants selon la charte Greenway de l’entreprise.

L'investissement portera sur la construction d'une ligne sous atmosphère particulière contrôlée, un laboratoire sous atmosphère contrôlée pour réaliser des analyses de contrôle particulière et un équipement dédié pour régénérer le solvant après traitement des pièces.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « LDM »

LDM - PME

Aubergenville (78) – Région Île-de-France

LDM est une société industrielle spécialisée dans la conception et la fabrication en petite série de pièces mécaniques critiques ou vitales de petite taille avec des tolérances de quelques microns.

Le projet de LDM s'articule autour de 2 axes :

- La modernisation de son outil industriel à travers l'acquisition de robots afin d'augmenter la productivité de l'entreprise et d'améliorer les conditions de travail des équipes.
- La diversification de ses activités, l'entreprise souhaite se développer dans le domaine de l'horlogerie où ses compétences en micromécanique sont très recherchées. La société a déjà noué un partenariat exclusif avec une marque de montre Française pour la fabrication de ses boîtiers.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « LIP-JuNu4 »

LAROCHE SA - ETI

Andilly (95) – Région Île-de-France

La Business Unit Fabrication de LAROCHE GROUP est spécialisée dans l'usinage et l'assemblage de pièces mécaniques et composites à forte valeur ajoutée. Les principaux clients sont les grands donneurs d'ordres de l'aéronautique, du spatial et de l'armement. L'électronique et l'énergie sont également des domaines pour lesquels LAROCHE travaille. Le projet porte sur la création d'un atelier 4.0 dédié à l'usinage de pièces Aéronautiques en matériaux tendres et

composites à l'aide du jumeau numérique. Le premier objectif est d'améliorer la productivité du site et de simplifier le flux de production, tout en réduisant le cycle de production des pièces. Le second objectif est de réduire l'impact environnemental de l'activité de LAROCHE, d'améliorer les conditions de travail de ses opérateurs et de réduire le taux de rebut.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « REBOND AERO »

Dedienne Multiplasturgy – Grande entreprise

Saint-Aubin-sur-Gaillon (27) – Région Normandie

Dedienne Multiplasturgy est spécialisée dans le secteur d'activité de la fabrication de pièces techniques à base de matières plastiques.

Le projet REBOND AERO s'inscrit dans la stratégie de Dedienne Multiplasturgy® Group d'assurer la pérennité de son site normand Dedienne Multiplasturgy® au travers d'objectifs à la fois de diversification du secteur aéronautique, d'amélioration de la compétitivité du site en le rendant plus moderne, plus digital et numérique, tout en réduisant son empreinte carbone.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « ToWPreg »

MF TECH – PME

Argentan (61) – Région Normandie

MF TECH est spécialisée dans la conception, fabrication, distribution et installation de machines d'enroulement filamenteuse robotisées.

Le projet consiste à concevoir et développer une machine innovante pour l'enroulement de la fibre de carbone, puis à l'intégrer dans une ligne complète de production de réservoirs sous pression (Hydrogène & CNG notamment).

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « MECA-OUEST »

MECA-OUEST - PME

L'Aigle (61) – Région Normandie

MECA-OUEST est une entreprise industrielle spécialisée en mécanique de précision qui travaille principalement avec des entreprises des filières aéronautique et agro-alimentaire.

L'objectif de cette stratégie d'investissement est double. Tout d'abord il s'agit d'inscrire le projet de développement dans une optique de modernisation de l'activité aéronautique ainsi que de participer au développement des solutions de prototypes amorçant des meilleures performances environnementales. De plus, l'entreprise souhaite également renforcer et moderniser son activité en investissant en parallèle sur son activité de sous-traitance.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « AMI STAERO 2 »

STAERO – PME

Bayonne (64) – Région Nouvelle-Aquitaine

STAERO est une entreprise industrielle de mécanique de précision, évoluant principalement dans le domaine aéronautique et de la défense.

Le projet vise à la digitalisation de l'entreprise et à l'acquisition de moyens de production modernes et robotisés dans une démarche Industrie du Futur et d'efficacité énergétique.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « MES »

LEACH INTERNATIONAL Europe – Grande entreprise

Niort (79) – Région Nouvelle-Aquitaine

Sarralbe (57) – Région Grand Est

Leach International Europe développe et fabrique des composants électromécaniques de commutation pour environnement sévères et des équipements de distribution électrique.

Le projet vise à digitaliser l'intégralité de l'environnement de production dans une logique Industrie du Futur.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projets « DECOP » & « DIGIPRO2 »

LAUAK AEROSTRUCTURES FRANCE – ETI

Hasparren (64) – Région Nouvelle-Aquitaine

LAUAK AEROSTRUCTURE est spécialisé dans la production (formage, chaudronnerie, usinage, soudage) de pièces élémentaires et assemblages métalliques pour l'aéronautique en titane, acier, inconel et aluminium.

Le projet « DECOP », dans une démarche Industrie du futur, vise la mise en place de nouveaux moyens robotisés et cobotisés.

Le projet « DIGIPRO2 » vise la mise en place de nouveaux moyens numériques autant sur les processus que sur les procédés (modélisation, automatisation des premières pièces de série, digitalisation des moyens de production et des flux).

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet «MIPA»

POTEZ AERONAUTIQUE – ETI

Aire-sur-l'Adour (40) – Région Nouvelle-Aquitaine

POTEZ Aéronautique est un ensemblier qui produit des éléments d'aérostructures, mais également des pièces élémentaires métalliques et composites. Le projet vise la modernisation de l'outil industriel en faisant notamment l'acquisition d'un centre d'usinage 5 axes de grandes dimensions.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « NextSTEPS »

NEXTEAM Group – ETI

Marmande (47) – Région Nouvelle-Aquitaine

Le Groupe NEXTEAM est un acteur de la sous-traitance d'usinage de pièces métalliques pour l'industrie aéronautique et de la défense.

Le projet NextSTEPS porte sur la digitalisation, la transformation numérique et la modernisation de l'outil industriel nécessaires au Groupe NEXTEAM afin d'accroître sa compétitivité dans un marché mondial très concurrentiel et permettre de déployer sa stratégie de consolidation des acteurs de la sous-traitance aéronautique.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « P.AERO »

Aunis Production Industrie - PME

Rochefort (17) – Région Nouvelle-Aquitaine

Aunis Production Industrie est une PME de la région de Rochefort, spécialisée dans la mécanique de précision. L'entreprise souhaite acquérir un centre d'usinage 5 axes, lui permettant d'accroître la précision de sa production. Ce centre d'usinage rendra l'entreprise plus compétitive sur les petites séries ou la production de pièces unitaires. L'entreprise pourra ainsi se diversifier sur les marchés de la santé et de l'agro-alimentaire. Le projet comprend également l'acquisition d'une station de mesure tridimensionnelle.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « VENTANA REGE »

Ventana - ETI

Narcastet (64) – Région Nouvelle-Aquitaine

Ventana est une ETI française, dont le cœur de métier est la fabrication de composants et ensembles métalliques à forte valeur ajoutée. Le projet est de mettre en place un procédé innovant visant à substituer le sable de fonderie

actuel, dans un objectif de réduire drastiquement les éléments d'additions, les déchets de moulage, et les émissions liées au transport de ces éléments.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « MECANAT CROISSANCE 2 »

EUCLIDE INDUSTRIE – MECANAT – PME

Brive la Gaillarde (19) – Région Nouvelle-Aquitaine

EUCLIDE INDUSTRIE – MECANAT, basée à Brive, est une société du groupe familial EUCLIDE INDUSTRIE, qui accompagne les donneurs d'ordres industriels dans la conception, l'industrialisation et la fabrication de pièces prototypes, de petites séries et d'ensembles mécaniques.

Le projet MECANAT CROISSANCE 2023 a pour objectif, d'une part, d'accélérer la mise en place des technologies de la continuité numérique afin d'augmenter la maîtrise des produits complexes avec une simulation et une validation expérimentale des procédés d'usinage et des processus industriels ; et d'autre part, l'introduction de robots. C'est un des volets qui permettra au groupe de se développer sur les marchés des grands donneurs d'ordre aéronautique et des segments défense, énergie, biens d'équipements.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « JVGROUP2023 »

JV GROUP – ETI

Eysines (33) – Région Nouvelle-Aquitaine

JVmechanics, filiale de JVgroup, a pour activité l'usinage et l'assemblage de pièces complexes à destination de l'industrie aéronautique, spatiale et défense.

Le projet a pour objectif principal l'extension du site d'Eysines de JVmechanics. Cet agrandissement permettra à l'entreprise d'intégrer une nouvelle offre d'assemblage de pièces d'aérostructure de grande dimension. L'ambition est de créer un lieu unique dans le domaine de la sous-traitance aéronautique où seront également effectuées des opérations de tôlerie et l'usinage de pièces, y compris en matériaux composites.

L'entreprise profitera de cet investissement important pour se doter d'outils à la pointe de la technologie, dans une logique d'intégration d'une demande de

type « usine du futur ». En particulier, l'intégration de technologies d'impression 3D (thermoplastiques et métalliques) permettra d'offrir aux clients la possibilité de fabriquer des pièces dans de nouveaux matériaux.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « Digitalisation ateli »

MALICHAUD ATLANTIQUE - ETI

Rochefort (17) – Région Nouvelle-Aquitaine

Malichaud Atlantique travaille depuis son origine sur les aubes de turbine Basse pression pour les moteurs d'avions civils et militaires. Le projet s'inscrit dans la digitalisation, visant à connecter l'ensemble des activités liées à la production pour suivre en temps réel la production et améliorer et faciliter la traçabilité des produits.

Le but est d'avoir toutes les données digitalisées, ce qui permettra de planifier et d'anticiper les besoins en maintenance, d'alerter immédiatement sur les problématiques de non-qualité, de prévenir des ruptures de flux de production, tout en facilitant la saisie des informations pour les opérateurs.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « MAEVA »

AEVA - PME

Fléac (16) – Région Nouvelle-Aquitaine

AEVA est un équipementier de systèmes électroniques embarqués dans des environnements contraints pour des applications critiques, servant les industries de haute technologie. AEVA est le leader européen des systèmes d'allumage de turbines et un fabricant majeur de calculateurs de freinage, d'indicateurs de cockpit ainsi que de capteurs.

Le projet « MAEVA » vise à renforcer la compétitivité industrielle d'AEVA (performances d'industrialisation et cycles de réalisation) en modernisant ses procédés industriels, ses équipements et ses outils de production via l'apport des nouvelles technologies du numérique en 3 étapes complémentaires : le déménagement des activités sur un nouveau site industriel, la relocalisation

stratégique de la fabrication de composants critiques en céramique dans la nouvelle usine, la mise en lignes de la production et de la réparation.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « AVIADDE »

Aviacomp – ETI

Toulouse (31) – Région Occitanie

AVIACOMP est spécialisée dans la conception et la fabrication de pièces en composite thermoplastique pour l'aéronautique.

Le projet AVIADDE vise l'amélioration de la performance industrielle grâce à la digitalisation des process (production, suivi des flux, relations fournisseurs et clients) de l'entreprise et à la réalisation d'investissements de modernisation.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Ambition 2022 »

Gardner Aerospace – Grande entreprise

Mazères (09) – Région Occitanie

Gardner Aerospace est une entreprise de chaudronnerie spécialisée dans l'aéronautique.

Le projet vise l'amélioration de la compétitivité du site de Mazères tout en réduisant l'impact environnemental des activités, via l'investissement dans des moyens de production modernes et digitalisés. Les nouvelles technologies intégrées permettent aussi une diversification de l'entreprise.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « ECA_AEROSPACE-AMI »

ECA AEROSPACE – ETI

Toulouse (31) – Région Occitanie

ECA aerospace est spécialisée dans les systèmes embarqués critiques pour l'aéronautique et la défense.

Le projet vise une transformation en profondeur de l'entreprise afin de gagner en compétitivité, via un plan de digitalisation et de modernisation (conception, maintenance, production, formation).

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « BIMNOV »

NOVATEM SAS – PME

Coursan (11) – Région Occitanie

NOVATEM est une entreprise spécialisée dans les équipements mécatroniques embarqués et plus généralement du génie électrique.

Le projet vise à créer une plateforme de banc d'essai modulaire pour test et caractérisation d'ensembles mécatroniques. En plus des nouvelles activités internes, cette plateforme pourra être dupliquée ou adaptée pour les clients de NOVATEM, créant ainsi une nouvelle activité pour la société.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « GLPF »

GLPF – ETI

Montauban (82) – Région Occitanie

Le groupe Le Piston Français est spécialisé dans l'usinage des métaux durs et de l'assemblage mécanique pour le secteur aéronautique.

Le projet vise la création d'un pôle d'excellence de procédés robotisés par intégration verticale d'un fournisseur du groupe, la société ATECA. Le projet permettra d'investir dans des moyens nouveaux pour élargir la gamme de prestations en procédés spéciaux de la PME ATECA.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « MMO »

SERMA INGENIERIE SAS – ETI

Cornebarrieu (31) – Région Occitanie

SERMA Ingénierie est un équipementier aéronautique de rang 1, positionné également sur d'autres secteurs (industrie, transport, énergie).

Le projet « MMO » concerne la modernisation et la numérisation des processus et outils d'ingénierie, la mise en œuvre de procédés de fabrication innovants qui permettront de maintenir la compétitivité. Ces investissements seront réalisés dans le cadre d'un projet à finalités opérationnelle et commerciale (marché aéronautique).

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « POMPE 4.0 »

Liebherr Aerospace Toulouse SAS – Grande entreprise

Toulouse (31) – Région Occitanie

LIEBHERR veut développer une gamme de pompes liquides centrifuges pour servir ses besoins dans ses différentes applications et marchés. Réalisé en collaboration avec deux PME françaises, le projet vise le développement d'un nouveau produit et la mise en place par cet équipementier aéronautique d'une ligne produit associée (dans une vision 4.0) qui lui permettra d'internaliser une production réalisée jusqu'à présent aux Etats-Unis.

S'inscrivant comme une brique technologique de l'avion décarboné du futur, le projet renforcera le positionnement de Liebherr Aerospace sur un segment produit dont le marché va croître notamment avec l'utilisation des piles à combustible et de la technologie hydrogène (secteur aéronautique mais aussi ferroviaire et routier).

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « DEDIENNE AEROSPACE »

Dedienne Aerospace - ETI

Toulouse (31) – Région Occitanie

Dedienne est une ETI toulousaine spécialisée dans la fabrication d'outillages de maintenance aéronautique, en particulier pour les moteurs. Le projet vise à la transformation numérique de deux sites (Haute-Garonne et Tarn), via des achats de logiciels intégrés, d'outils de géolocalisation des produits, et d'autres équipements connectés pour devenir une vitrine technologique et développer l'activité.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « FIDELIA »

Aurock - PME

Albi (81) – Région Occitanie

Aurock est spécialiste des procédés de mise en forme à chaud de pièces métalliques pour le secteur aéronautique. Ce projet permettra à Aurock de diversifier son activité en se tournant vers un secteur totalement indépendant de la filière aéronautique tout en sauvegardant les compétences, via des achats de machines. Ces investissements concernent également la digitalisation de l'atelier et l'optimisation de la consommation d'énergie.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « SYNTONY »

SYNTONY - PME

Toulouse (31) – Région Occitanie

SYNTONY réalise des systèmes d'aide à la radionavigation : produits de réception et de test et mesure, à destination de l'aéronautique et du spatial, et solutions d'extension de couverture GNSS à destination des tunnels, parkings et mines souterraines, pour localiser les véhicules, personnes et appels d'urgence. Le projet vise à l'implémentation d'une solution de localisation de haute précision, développées initialement pour l'aéronautique, dans les souterrains, avec des applications ferroviaires, routières ou minières.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « MPI4.0 »

MECAPROTEC - ETI

Muret (31) – Région Occitanie

MECAPROTEC est une ETI spécialisée dans les traitements de surface, la peinture et les réserves, le contrôle non destructif, l'usinage chimique et le détournage. Le projet MPI 4.0 vise à se rapprocher des standards de l'industrie du futur, en investissant dans des solutions matérielles et logicielles. Il

permettra de garantir aux clients les meilleures performances dans la gestion de la qualité, la traçabilité et le respect des délais.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « STC4.0 »

ST COMPOSITES - PME

Labège (31) – Région Occitanie

ST COMPOSITES est une PME spécialisée dans la production de pièces et sous-ensembles composites haute performance pour l'aéronautique et le spatial. Le projet STC4.0 a pour objectif de permettre à ST COMPOSITES de devenir un acteur majeur du marché des composites hautes performances en proposant des solutions compétitives et innovantes face à une concurrence essentiellement low-cost, par la transformation, la robotisation et la digitalisation de son outil de production toulousain, en maintenant et créant des emplois.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « VACS »

ATMOSPHERE - PME

Ramonville (31) – Région Occitanie

ATMOSPHERE est une PME, réalisant 70% de son activité à l'exportation, spécialisée dans les systèmes en vol, connectés par satellite. Le projet VACS, Vecteurs Autonomes Connectés par Satellite, est un projet de diversification des solutions développées initialement pour l'industrie aéronautique, pour fournir des solutions de connectivité universelle pour des systèmes autonomes terrestres, maritimes ou aériens.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « GIT-REACH-2 »

GIT S.A.S – PME

Cugnaux (31) – Région Occitanie

GIT S.A.S est une entreprise spécialisée dans les traitements de surfaces : oxydation anodique et chromatisation et application de peinture, principalement pour le secteur aéronautique.

Le projet « GIT-REACH-2 » prévoit la création de deux moyens de production, automatiques de dernière génération, alternatifs à l'usage de chrome hexavalent en lieu et place de chaînes de traitements existantes. L'une des chaînes de traitements sera dédiée aux pièces élémentaires, l'autre aux ensembles soudés.

Le projet intègre également le développement de l'utilisation du procédé CERATRONIC (brevet GIT 100% compatible avec la réglementation REACH) dans tous les secteurs d'activités.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « NEX-UP »

NEXIO TECHNOLOGIES – PME

Toulouse (31) – Région Occitanie

NEXIO est un acteur du domaine de l'électromagnétisme auprès de grands groupes Aéronautique, Spatial, Automobile et Industrie électronique pour lesquels il propose de l'ingénierie d'essai et conception et des logiciels de mesures et de simulation.

Le projet « NEX-UP » prépare de nouveaux produits qui permettront aux acteurs du domaine aéronautique de gagner en performance, notamment dans la Radio et dans l'électronique de puissance. Certains de ces produits sont utilisables dans d'autres domaines (énergie, défense, télécoms).

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « EXCELLENCE »

ADHETEC - PME

Tarbes (65) – Région Occitanie

ADHETEC conçoit et fabrique des solutions adhésives de décoration intérieures et extérieures, de protection, masquage et adhésivage.

L'objectif du projet est de positionner ADHETEC comme leader de la personnalisation des véhicules. Il s'appuiera sur 3 axes clefs : renforcement de l'offre produit, modernisation des outils de production et réduction de l'empreinte environnementale.

Cette transformation d'ADHETEC permettra de consolider un développement en ligne avec les objectifs de la filière (Avion vert, compétitivité, renforcement de la personnalisation), ancré dans son territoire d'Occitanie avec un développement de ses sites, et le renforcement des compétences.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « TYPHON »

FREYSSINET AERO EQUIPMENT - ETI

Coufouleux (81) – Région Occitanie

FREYSSINET AERO EQUIPMENT est un fabricant de pièces et d'équipements intégrant des procédés spéciaux (fabrication mécanique de précision, additive, traitement de surface, peinture, assemblage) pour le secteur aéronautique. L'entreprise a déployé des lignes d'usinage 4.0 lui permettant d'accéder à un niveau de compétitivité mondiale.

Le projet vise à proposer à la filière aéronautique une solution unique d'intégration verticale permettant d'en améliorer la compétitivité par la création d'une fonderie 4.0 intégrée à la chaîne de valeur.

Maîtrisant l'intégralité de la chaîne de valeur, l'entreprise se positionnera comme un support stratégique pour le développement des futurs programmes en en assurant l'indépendance des approvisionnements sur un marché mondialisé. Le projet contribuera également à répondre aux enjeux environnementaux (optimisation énergétique et recyclage des matériaux).

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projets « 2020 - DIV DEF » & « 2020 - PCA Malville »

SOCIETE DE PEINTURE INDUSTRIELLE – PME

Malville (44) – Région Pays de la Loire

Société de Peinture Industrielle est positionnée sur de la mise en peinture de pièces destinées à être ensuite installées sur les tronçons d'avion, en particulier pour les matériaux composites.

Le projet « 2020 - DIV DEF » vise à acquérir de nouveaux équipements de production pour diversifier l'activité et renforcer la compétitivité tout en diminuant l'impact environnemental de l'entreprise.

Le projet « 2020 - PCA Malville » vise la consolidation des sites de Malville et du Haillan, pour améliorer la performance opérationnelle et la compétitivité. Les investissements visent à intégrer les principes du Lean Manufacturing et à acquérir de nouveaux moyens de production modernes.

Les grands objectifs des projets :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « CI2D »

DAHER AEROSPACE – Grande entreprise

Saint-Aignan-Grandlieu (44) – Région Pays de la Loire

Daher est un grand groupe industriel constructeur et équipementier aéronautique.

Le projet de Centre d'Innovation & de Développement de Daher vise à regrouper sur une même plateforme physique adossée à l'usine de production composites, l'ensemble des compétences matériaux, design, calcul, simulation et procédés du groupe, dans le but d'accélérer l'innovation et la montée en maturité technologique des produits aéronautiques en matériaux composites organiques.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « FAMAT 4.0 »

FABrication Mécanique de l'ATlantique – Grande entreprise

Saint-Nazaire (44) – Région Pays de la Loire

FAMAT est spécialisée dans la fabrication de pièces de structure fixes pour les turboréacteurs d'avion de forte puissance.

Le projet vise à refondre l'ensemble du système d'information et d'y intégrer les outils de collecte, de traitement et d'analyse de données pour diminuer le coût de non-qualité, pour augmenter la performance des moyens de production et la compétitivité.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « OCE »

MEGGIT ARTUS – Grande entreprise

Avrillé (49) – Région Pays de la Loire

Meggitt Artus conçoit et fabrique une gamme de produits et systèmes répondant aux besoins toujours plus grands d'électrification des aéronefs.

Le projet Océan vise à remplacer l'usine actuelle vétuste par un site industriel moderne. Cet investissement permet d'ancrer sur le territoire angevin l'activité économique actuelle, et permet la croissance future.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « USINE PEINTURE DU FUTUR »

SIO – PME

Beaucouzé (49) – Région Pays de la Loire

Spécialisée des marchés de niche de finition, les principaux métiers de SIO sont la peinture, la sérigraphie la tampographie, la gravure et découpe laser, le rétro-éclairage, les assemblages et collages de précision.

Le projet « Usine Peinture du Futur » de SIO porte sur l'extension du site ainsi que sur la modernisation et la digitalisation des installations de peinture afin de gagner en compétitivité et de diversifier le potentiel de production. Les technologies utilisées permettront en outre d'optimiser l'efficacité énergétique et de réduire l'emploi des produits solvatés.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « TECALEMIT »

TECALEMIT AEROSPACE LUCEAU – ETI

Luceau (72) – Région Pays de la Loire

TECALEMIT AEROSPACE est spécialisée dans le développement et la fabrication de canalisations souples, semi-rigides et rigides pour tout type de circuits dans l'aéronautique et le spatial.

Le projet consiste en l'installation de moyens industriels 4.0 notamment via la mise en place d'une chaîne automatisée de traitement de surface et d'un contrôle automatisé des soudures par radioscopie numérique.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « SELHA 4.0 »

SELHA – ETI

Renazé (53) – Région Pays de la Loire

L'activité de Selha Renazé consiste à fabriquer des cartes et sous-ensembles électroniques principalement pour l'aéronautique mais aussi pour d'autres secteurs (défense, énergie, industriel).

Le projet « Selha 4.0 » visant la modernisation et l'adaptabilité du site industriel aux enjeux du futur, se matérialise par la digitalisation des postes de câblage de cartes et la mise en place de poste d'intégration adaptables et semi-automatiques.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « MODUS »

EUROPE TECHNOLOGIES - PME

Montaigu Vendée (85) – Région Pays de la Loire

EUROPE TECHNOLOGIES est un groupe industriel de haute technologie et spécialisé dans la mécanique, les composites, le traitement de surface et les procédés de formage mécanique ultrason. L'activité d'usinage du groupe Europe TECHNOLOGIES est doté d'un parc machine d'usinage 5 axes grande dimension qui a contribué ces dernières années à l'industrialisation de pièces composites destinées au secteur aéronautique via les programmes de développements de l'A350, l'A380 et l'A400M et des carters Leap pour Safran.

Le projet MODUS a pour objectif la transformation et la modernisation des machines d'usinage grande dimension afin de conserver son activité historique dans la filière aéronautique et répondre aux futurs enjeux de transformation, de développement et d'industrialisation de la filière.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « SurfLAS 4.0 »

MELIAD - PME

Les Sorinières (44) – Région Pays de la Loire

MELIAD est une entreprise spécialisée dans la mesure et la maîtrise des contraintes résiduelles et de la préparation de surface par technologie laser pulsée pour des applications avant collage, avant peinture, avant et après soudage, et de décontamination nucléaire.

Le projet « SurfLAS 4.0 » consiste à développer une solution robotisée de décapage laser localisé, notamment pour la suppression des épargnes (masquage), intégrant une analyse d'image 3D. La brique technologique permettra d'identifier et de décapier automatiquement par laser les zones considérées.

Ce projet s'insère dans la diversification et l'investissement dans de nouvelles activités afin de développer des outils de productions performants, compatibles avec la réglementation REACH, automatisés, et plus spécifiquement visant la modernisation de l'outil de production pour ses clients, et l'industrie 4.0.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « NEW TREATMENT »

Rabas Protec - PME

Saint Nazaire (44) – Région Pays de la Loire

L'entreprise est une PME de la région de Saint-Nazaire, spécialisée dans le traitement de surface d'aérostructures. Le projet concerne l'investissement dans de nouvelles lignes de traitement de surface, plus respectueuses de l'environnement en réduisant l'utilisation de Chrome VI et en réduisant le besoin en peinture, ce qui permet d'ouvrir de nouveaux marchés à l'entreprise, hors aéronautique, sur des pièces en Aluminium.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « Odyssée »

LOIRETECH - PME

Bouguenais (44) – Région Pays de la Loire

Loiretech est une PME spécialisée dans les moules et outillages complexes et de grande dimension, principalement dans le secteur aéronautique.

Visant une diversification tant sur le plan sectoriel et que sur le plan du produit, le projet consiste à mettre au point une technologie de production de pièces composites pour des applications de petite série dans des domaines de la santé, de la propulsion marine ou de l'énergie. Cette technologie doit répondre à des objectifs de haute performance technique, de coûts adaptés à des petites cadences et de flexibilité de production.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « Moteur aéro SF3T »

Solution F – PME

Venelles (13) – Région Provence-Alpes-Côte d'Azur

Solution F est spécialisé dans les systèmes de propulsion hybride, depuis l'étude système jusqu'à la fabrication et les tests de validation et d'homologation des produits, en passant par toutes les phases d'étude, de développement et de fabrication, entre autres pour le secteur aéronautique.

Ce projet de diversification consiste à créer une entité de production de moteurs aéronautiques certifiés de nouvelle génération SF3T.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Modernisation Toulon »

Pyroalliance – PME

Toulon (83) – Région Provence-Alpes-Côte d'Azur

Pyroalliance conçoit, développe, industrialise et produit des équipements énergétiques pour différents marchés notamment celui de l'aéronautique.

Le projet consiste à moderniser et numériser les chaînes de production de cordons du site afin de pérenniser un savoir-faire et un niveau de compétitivité dans un contexte de plus en plus concurrentiel à l'international.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « TWI »

WELCO INDUSTRIES – PME

Le Poët (05) – Région Provence-Alpes-Côte d'Azur

La société WELCO Industries propose des compresseurs de réfrigération sur mesure pour l'aéronautique et la défense.

Afin de renforcer la compétitivité et la performance environnementale du site, le projet de transformation de WELCO consiste à moderniser ses installations industrielles, optimiser les performances via une transformation numérique, diversifier les produits et services et enfin renforcer les accréditations techniques et le rayonnement international.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « AMITOMMASI »

TOMMASI INDUSTRIES - TPE

Marseille (13) – Région Provence-Alpes-Côte d'Azur

TOMMASI est une PME marseillaise spécialisée dans la mécanique de précision pour le marché des hélicoptères. Son projet de modernisation vise à acheter de nouvelles machines d'usinage, de nouveaux moyens de contrôle et un à mettre en place un processus de recyclage des copeaux métalliques ; lui permettant de développer son activité, de limiter son impact environnemental et d'augmenter ses effectifs.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « IRMA »

Oxytronic - PME

Aubagne (13) – Région Provence-Alpes-Côte d'Azur

Oxytronic est une PME de la région marseillaise, spécialisée dans la conception et fabrication d'équipements électroniques embarqués avec une compétence reconnue en Interface Homme Machine. Le projet concerne le développement de la fabrication des circuits imprimés vierges, permettant de se positionner sur de nouveaux marchés, dont certains hors aéronautique, de gagner en compétitivité, en flexibilité et en maîtrise de la qualité.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « BoostProd »

ATEM – PME

Solliès-Pont (83) – Région Provence-Alpes-Côte d'Azur

Atem est une PME technologique spécialisée en conception et fabrication de sous-ensembles haute fréquence (HF) pour les marchés de la défense et de l'aéronautique. Atem a développé un savoir-faire dans la fabrication de cordons coaxiaux et une expertise dans les composants et sous-ensembles HF.

L'objectif du projet est de moderniser l'outil de production des 2 sociétés du groupe Atem pour leur permettre de produire plus (augmentation des cadences, automatisation de certaines tâches), mieux (contrôles non destructifs avancés, machines plus performantes, moins de non-conformités), de manière plus flexible (production d'outillage en fabrication additive, internalisation de tâches d'usinage et de sérigraphie aujourd'hui sous-traitées par Atem) et plus respectueuse de l'environnement (machines moins gourmandes en énergie, perte moindre de matière première).

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Contacts presse

Cabinet de Bruno Le Maire

01 53 18 41 13

presse.mineco@cabinets.finances.gouv.fr

Cabinet d'Agnès Pannier-Runacher

01 53 18 44 38

presse@industrie.gouv.fr

Plus d'informations sur le site du Gouvernement dédié au plan de relance :

economie.gouv.fr/plan-de-relance